

Milwaukee®

Nothing but **HEAVY DUTY**®



CHS 355

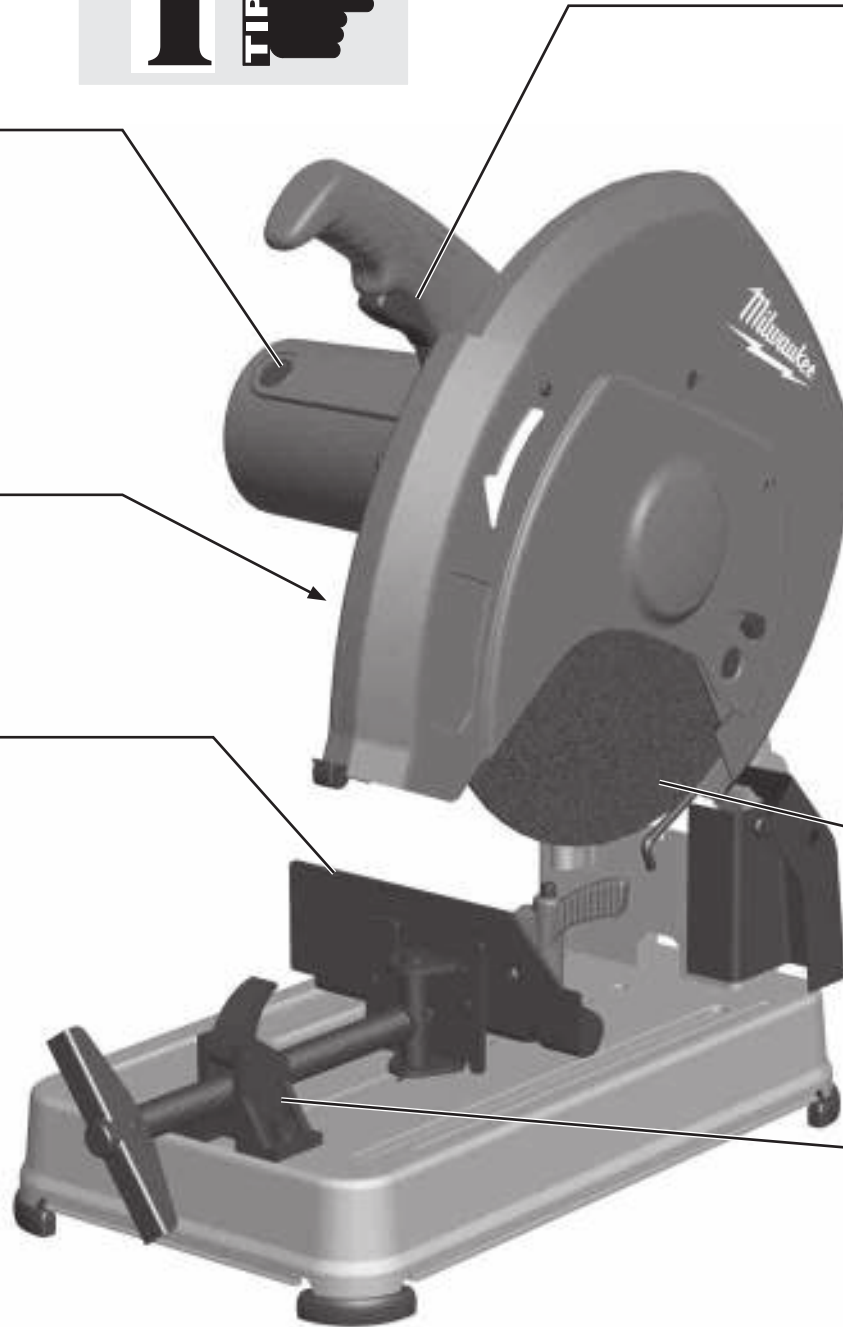
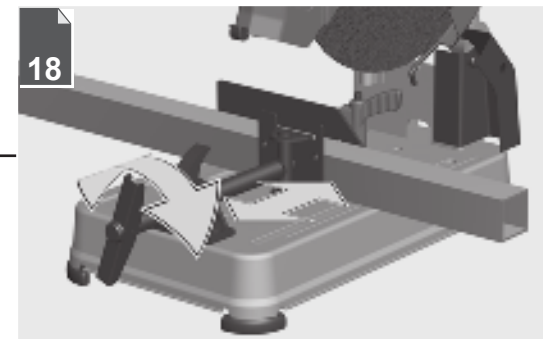
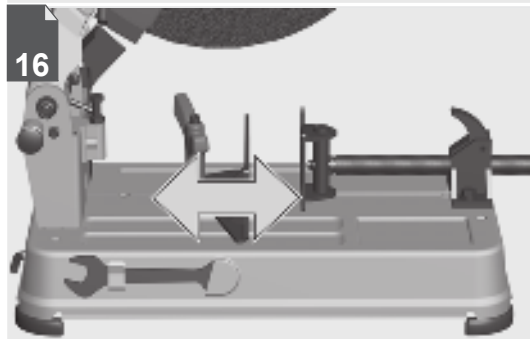
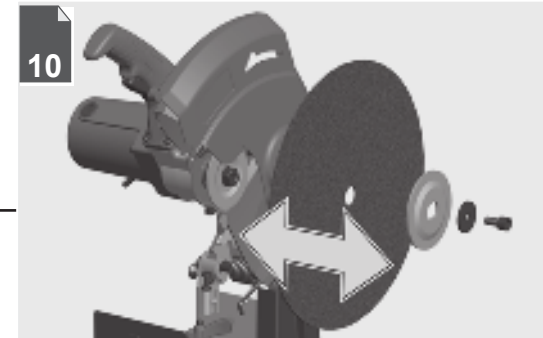
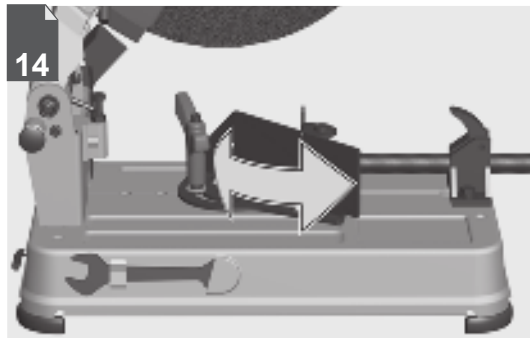
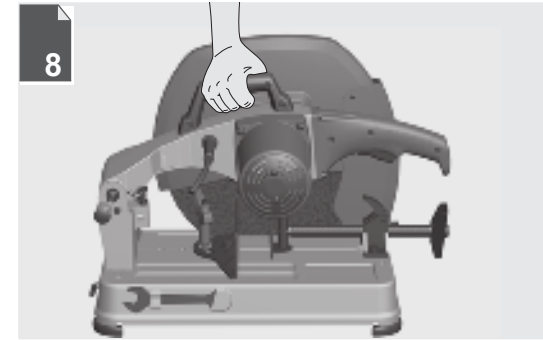
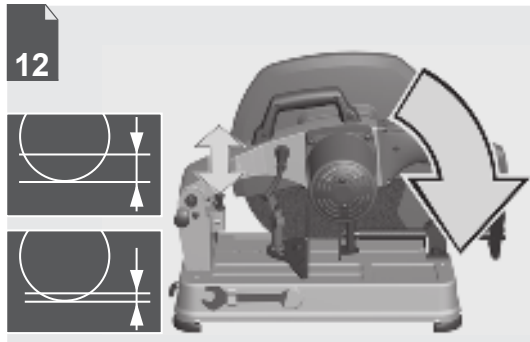
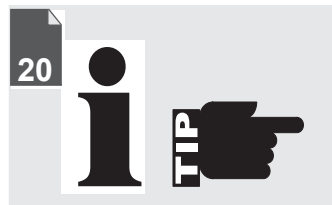
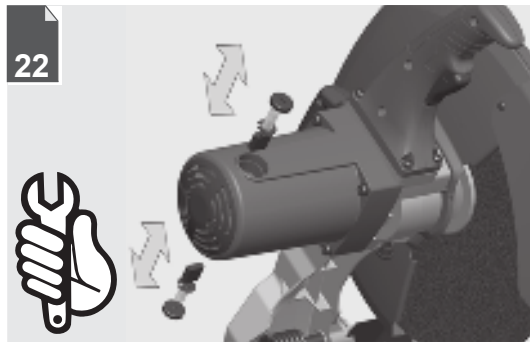
Original instructions
Originalbetriebsanleitung
Notice originale
Istruzioni originali
Manual original
Oorspronkelijke
gebruiksaanwijzing
Original brugsanvisning
Original bruksanvisning
Bruksanvisning i original
Alkuperäiset ohjeet

Πρωτότυπο οδηγιών χρήσης
Orijinal işletme talimatı
Původním návodem k
používání
Původný návod na použitie
Instrukcją oryginalną
Eredeti használati utasítás
Izvirna navodila
Originalne pogonske upute
Instrukcijām oriģinālvalodā
Originali instrukcija

Algupärane kasutusjuhend
Оригинальное руководство
по эксплуатации
Оригинално ръководство за
експлоатация
Instrucțiuni de folosire
originale
Оригинален прирачник за
работа
Оригінал інструкції з
експлуатації
التعليمات الأصلية

ENGLISH		Picture section with operating description and functional description	4
DEUTSCH		Bildteil mit Anwendungs- und Funktionsbeschreibungen	4
FRANÇAIS		Partie imagée avec description des applications et des fonctions	4
ITALIANO		Sezione illustrata con descrizione dell'applicazione e delle funzioni	4
ESPAÑOL		Sección de ilustraciones con descripción de aplicación y descripción funcional	4
PORTUGUES		Parte com imagens explicativas contendo descrição operacional e funcional	4
NEDERLANDS		Beelddedeelte met toepassings- en functiebeschrijvingen	4
DANSK		Billedel med anvendelses- og funktionsbeskrivelser	4
NORSK		Billedel med bruks- og funksjonsbeskrivelse	4
SVENSKA		Bilddel med användnings- och funktionsbeskrivning	4
SUOMI		Kuvasivut käyttö- ja toimintakuvaukset	4
ÄĖĖĈNĖĖĀ		Τμήμα εικόνων με περιγραφές χρήσης και λειτουργίας	4
TÜRKÇE		Resim bölümü Uygulama ve fonksiyon açıklamaları ile birlikte	4
ČESKY		Obrazová část s popisem aplikací a funkcí	4
SLOVENSKY		Obrazová část s popisom aplikácií a funkcií	4
POLSKI		Część rysunkowa z opisami zastosowania i działania	4
MAGYAR		Képes részalkalmazási- és működési leírásokkal	4
SLOVENSKO		Del slike z opisom uporabe in funkcij	4
HRVATSKI		Dio sa slikama opisima primjene i funkcija	4
LATVISKI		Attēla daļa ar lietošanas un funkciju aprakstiem	4
LIETUVIŠKAI		Paveikslėlio dalissu vartojimo instrukcija ir funkcijų aprašymais	4
EESTI		Pildiosa kasutusjuhendi ja funktsioonide kirjeldusega	4
РУССКИЙ		Раздел иллюстраций с описанием эксплуатации и функций	4
БЪЛГАРСКИ		Част със снимки с описания за приложение и функции	4
ROMÂNIA		Secvența de imagine cu descrierea utilizării și a funcționării	4
МАКЕДОНСКИ		Дел со сликисо описи за употреба и функционирање	4
УКРАЇНСЬКА		Частина з зображеннями з описом робіт та функцій	4
عربي		قسم الصور يوجد به الوصف التشغيلي والوظيفي	4

Text section with Technical Data, important Safety and Working Hints and description of Symbols	24
Textteil mit Technischen Daten, wichtigen Sicherheits- und Arbeitshinweisen und Erklärung der Symbole.	29
Partie textuelle avec les données techniques, les consignes importantes de sécurité et de travail ainsi que l'explication des pictogrammes.	34
Sezione testo con dati tecnici, importanti informazioni sulla sicurezza e sull'utilizzo, spiegazione dei simboli.	39
Sección de texto con datos técnicos, indicaciones importantes de seguridad y trabajo y explicación de los símbolos.	44
Parte com texto explicativo contendo Especificações técnicas, Avisos de segurança e de operação e a Descrição dos símbolos.	49
Tekstgedeelte met technische gegevens, belangrijke veiligheids- en arbeidsinstructies en verklaring van de symbolen.	54
Tekstdel med tekniske data, vigtige sikkerheds- og arbejdsanvisninger og symbolforklaring.	59
Tekstdel med tekniske data, viktige sikkerhets- og arbeidsinstruksjoner og forklaring av symbolene.	64
Textdel med tekniska informationer, viktiga säkerhets- och användningsinstruktioner samt symbolförklaringar.	69
Tekstisivut: tekniset tiedot, tärkeät turvallisuus- ja työskentelyohjeet sekä merkien selitykset.	74
Τμήμα κειμένου με τεχνικά χαρακτηριστικά, σημαντικές υποδείξεις ασφαλείας και εργασίας και εξήγηση των συμβόλων.	79
Teknik bilgileri, önemli güvenlik ve çalışma açıklamalarını ve de sembollerin açıklamalarını içeren metin bölümü.	84
Textová část s technickými daty, důležitými bezpečnostními a pracovními pokyny a s vysvětlivkami symbolů	89
Textová část s technickými datami, důležitými bezpečnostními a pracovními pokyny a s vysvětlivkami symbolov	94
Część opisowa z danymi technicznymi, ważnymi wskazówkami dotyczącymi bezpieczeństwa i pracy oraz objaśnieniami symboli.	99
Szöveges rész műszaki adatokkal, fontos biztonsági- és munkavégzési útmutatásokkal, valamint a szimbólumok magyarázata.	104
Del besedila s tehničnimi podatki, pomembnimi varnostnimi opozorili in delovnimi navodili in pojasnili simbolov.	109
Dio štiva sa tehničkim podacima, važnim sigurnosnim i radnim uputama i objašnjenjem simbola.	114
Teksta daļa ar tehnikajiem parametriem, svarīgiem drošības un darbības norādījumiem, simbolu atšifrējumiem.	119
Teksto dalis su techniniais duomenimis, svarbiomis saugumo ir darbo instrukcijomis bei simbolių paaiškinimais.	124
Tekstiosa tehniliste näitajate, oluliste ohutus- ja tööjuhenditega ning sümbolite kirjeldustega.	129
Текстовый раздел, включающий технические данные, важные рекомендации по безопасности и эксплуатации, а также описание используемых символов.	134
Част с текст с технически данни, важни указания за безопасност и работа и разяснение на символите.	139
Porțiune de text cu date tehnice, indicații importante privind siguranța și modul de lucru și descrierea simbolurilor.	144
Текстуален дел со Технички карактеристики, важни безбедносни и работни упатства и објаснување на символите.	149
Текстова частина з техничними даними, важливими вказівками з техніки безпеки та експлуатації і поясненням символів.	154
القسم النصي المزود بالبيانات الفنية والنصائح الهامة للسلامة والعمل ووصف الرموز	163



i

Description see text section.

Beschreibung siehe Textteil.

Description, voir la partie textuelle.

Descrizione vedi sezione di testo.

Ver descripción en el párrafo de texto.

Para a descrição veja o texto.

Beschrijving zie tekstgedeelte.

Se beskrivelse i tekstdelen

Se i tekstdelen for beskrivelse

Beskrivning, se textdel.

Kuvaus katso tekstiosio.

Περιγραφή βλέπε τμήμα κειμένου.

Metin bölümündeki açıklamalara dikkat ediniz.

Popis viz textovou část

Opis pozri textovú časť.

Opis znajdziesz we fragmencie tekstowym.

A leírás lásd a szöveges részben.

Za opis glejte razdelek z besedilom.

Za opis pogledajte odjeljak s tekstom.

Aprakstu skatiet teksta sadaļā.

Aprašymą žr. teksto skirsnyje.

Vaadake kirjeldust tekstiosast.

Для описания см. раздел текста

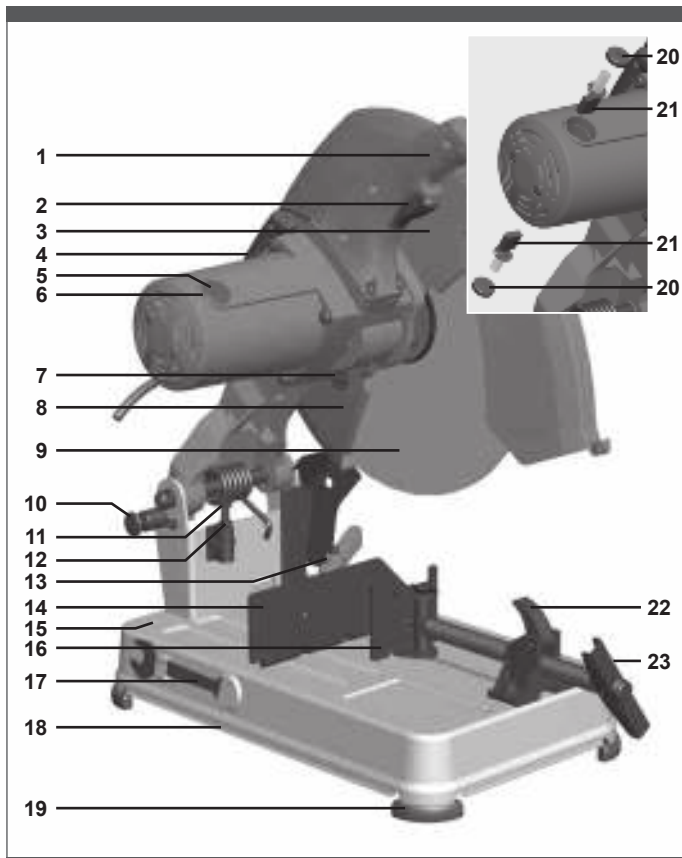
За описанието вж. текстовата част.

Descriere, a se vedea secțiunea de text.

Опис видете го делот со текст.

Опис див. у відповідному розділі тексту.

الوصف أنظر جزء النصوص



Accessory - Not included in standard equipment.

Zubehör - Im Lieferumfang nicht enthalten.

Accessoires - Ces pièces ne font pas partie de la livraison.

Accessorio - Non incluso nella dotazione standard.

Accessorio - No incluido en el equipo estándar, disponible en la gama de accesorios.

Acessório - Não incluído no equipamento normal.

Toebehoren - Wordt niet meegeleverd.

Tilbehør - Ikke inkluderet i leveringsomfanget.

Tilbehør - inngår ikke i leveransen.

Tillbehör - Ingår ej i leveransomfånget.

Lisälaite - Ei sisälly vakiovarustukseen.

Εξαρτήματα - Δεν περιλαμβάνονται στα υλικά παράδοσης.

Aksesuar - Teslimat kapsamında değildir.

Príslušenství není součástí dodávky.

Príslušenstvo - nie je súčasťou štandardnej výbavy.

Wyposażenie dodatkowe dostępne osobno.

Azokat a tartozékokat, amelyek gyárilag nincsenek a készülékhez mellékelve.

Oprema - ni vsebovana v obsegu dobave.

Oprema - u opsegu isporuke nije sadržana.

Piederumi - standartaprīkojumā neietvertās.

Priedas - neįeina į tiekimo komplektaciją.

Tarvikud - ei kuulu tarne komplekti.

Дополнитель - В стандартную комплектацию не входит.

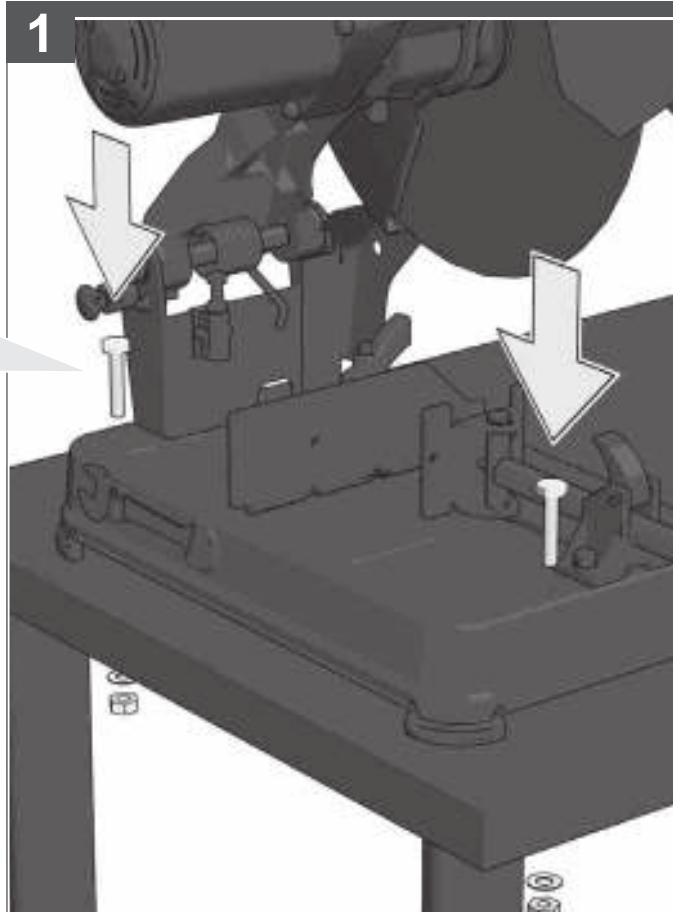
Аксессуары - Не се съдържат в обема на доставката.

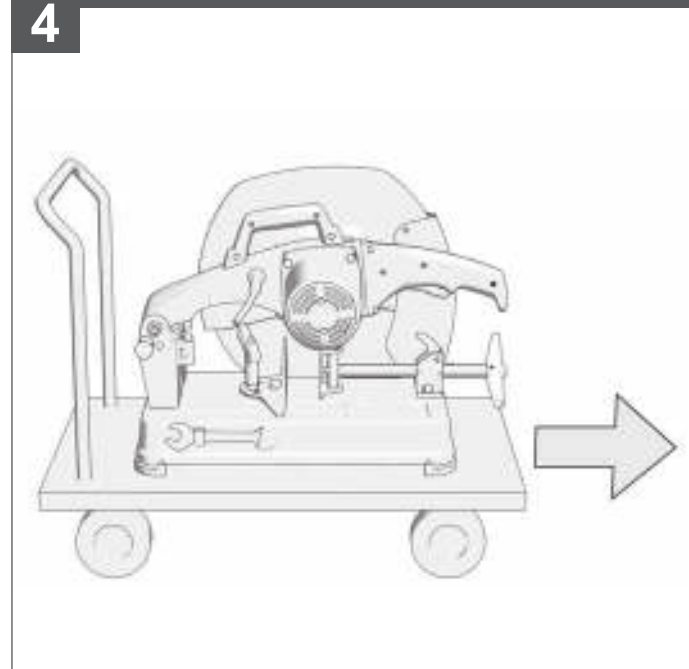
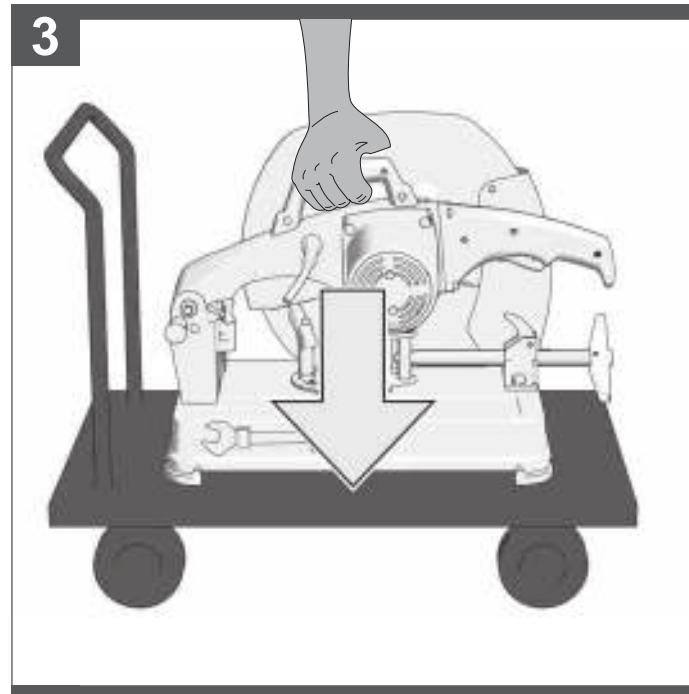
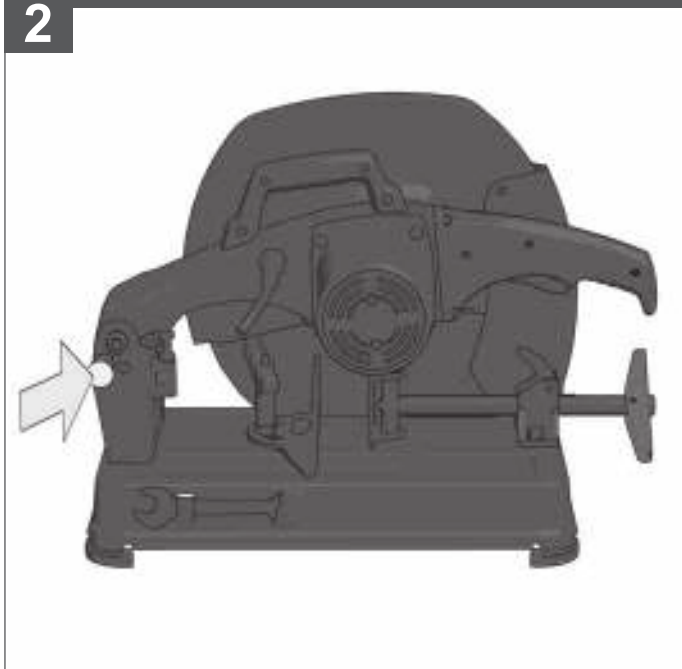
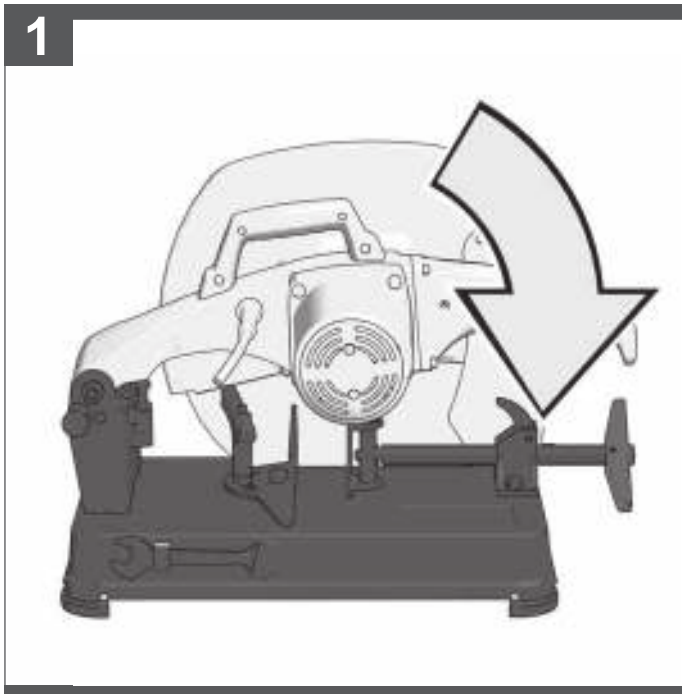
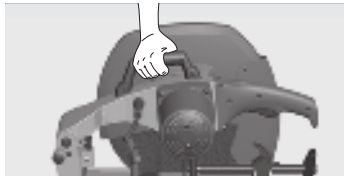
Accesorii - Nu este inclus în echipamentul standard.

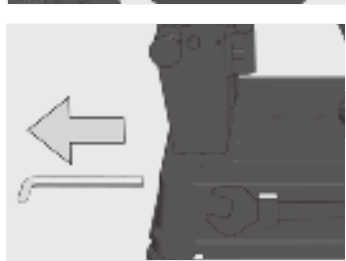
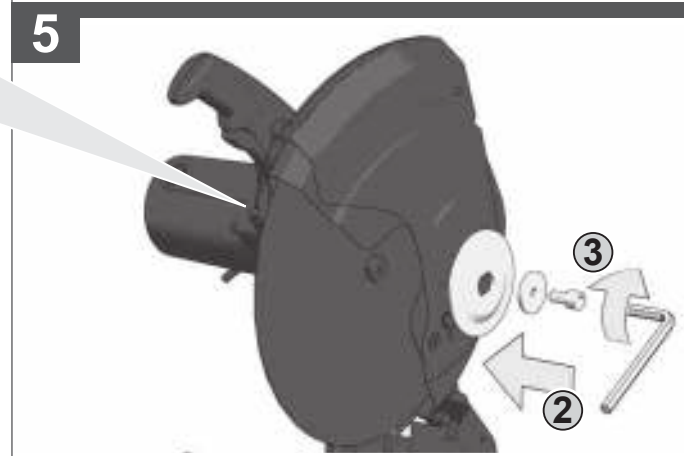
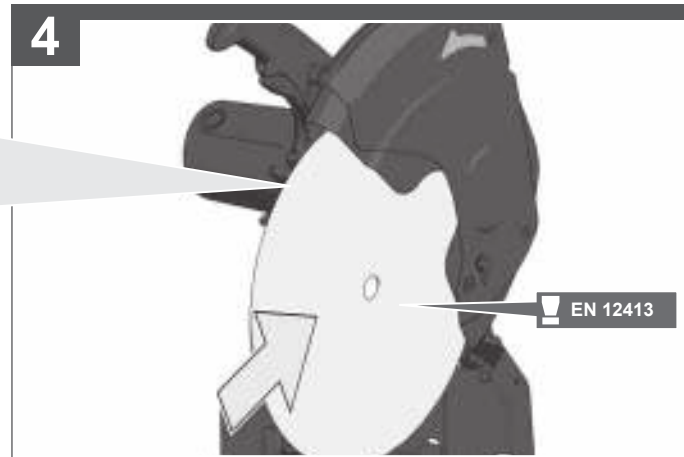
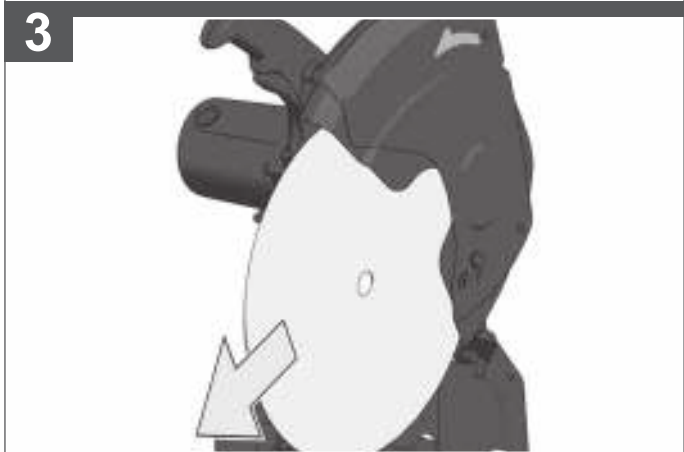
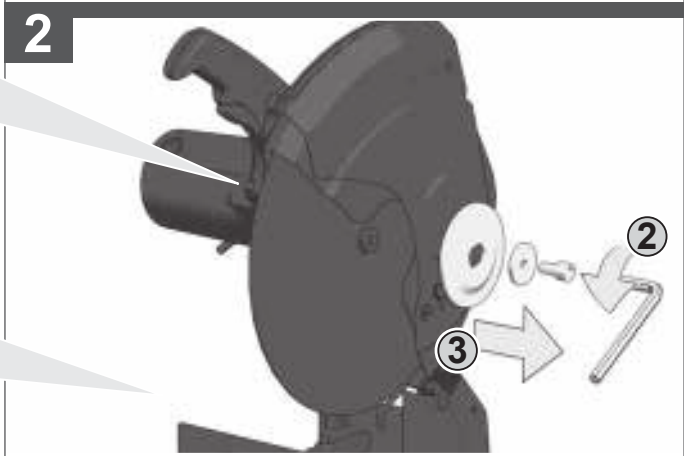
Дополнителна опрема - Не е включена во стандардната.

Комплектувачі - не входять в обсяг постачання.

الملحق - ليس مدرجًا كمعدة قياسية، متوفر كملحق.





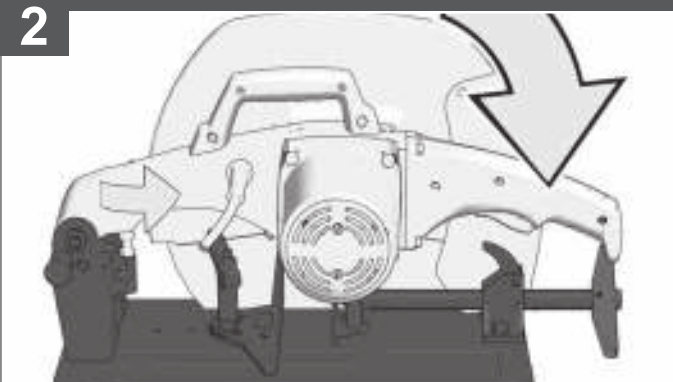




1



2



3



START

STOP



Handle (insulated gripping surface)

Handgriff (isolierte Grifffläche)

Poignée (surface de prise isolée)

Impugnatura (superficie di presa isolata)

Empuñadura (superficie de agarre con aislamiento)

Manípulo (superficie de pega isolada)

Handgriep (geïsoleerd)

Håndtag (isolerede gribeflader)

Håndtak (isolert gripeflate)

Handtag (isolerad greppyta)

Kahva (eristetty tarttumapinta)

Χειρολαβή (μονωμένη επιφάνεια λαβής)

El kulpu (izolasyonlu tutma yüzeyi)

Rukojet' (izolovaná uchopovací plocha)

Rukovät' (izolovaná úchopná plocha)

Uchwył (z izolowaną powierzchnią)

Fogantyú (szigetelt fogófelület)

Ročaj (izolirana prijemalna površina)

Rukohvat (izolirana površina za držanje)

Rokturis (izolēta satveršanas virsma)

Rankena (izolijuotas rankenos paviršius)

Käerpipe (isoleeritud pideme piirkond)

Рукоятка (изолированная поверхность ручки)

Ръкохватка (изолирана повърхност за хващане)

Mâner (suprafață de prindere izolată)

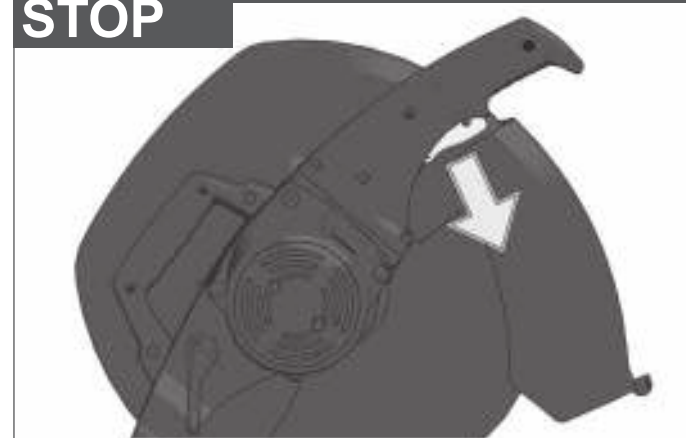
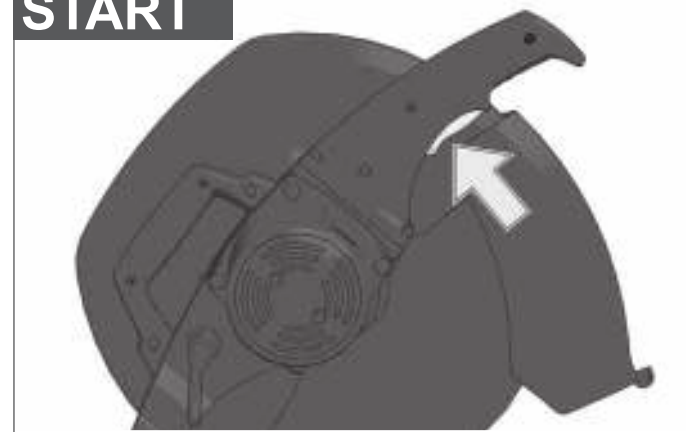
Дршка (изолирана површина)

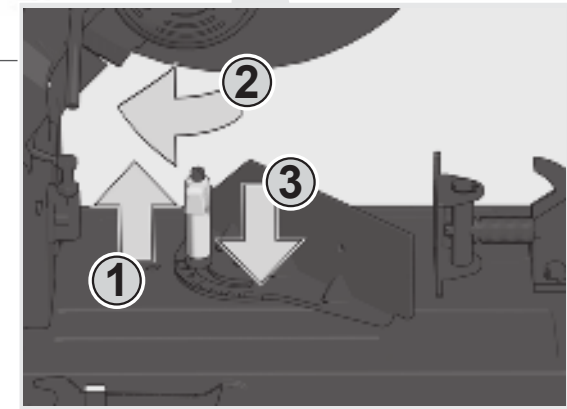
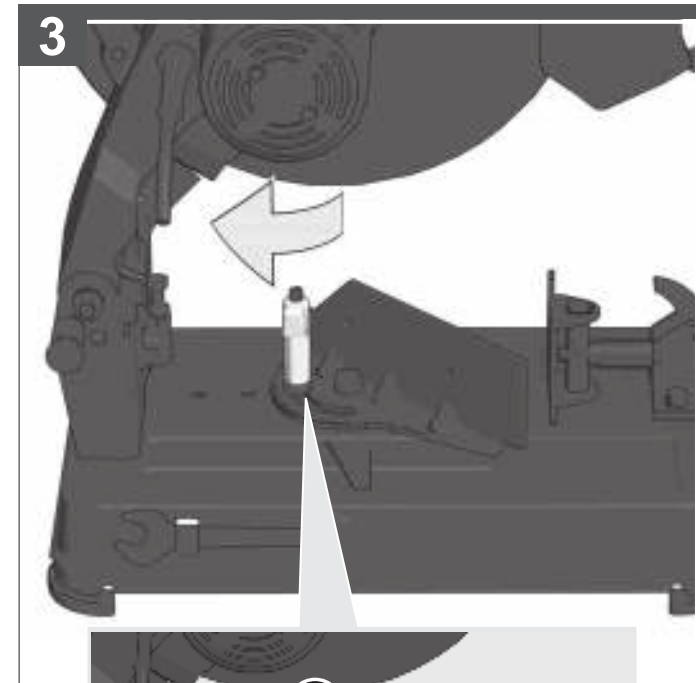
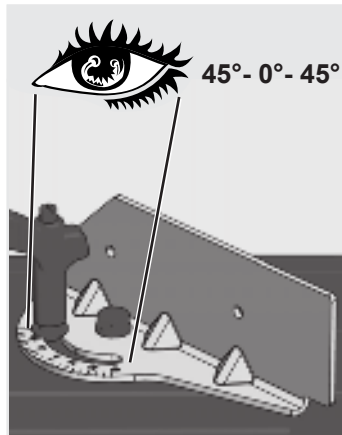
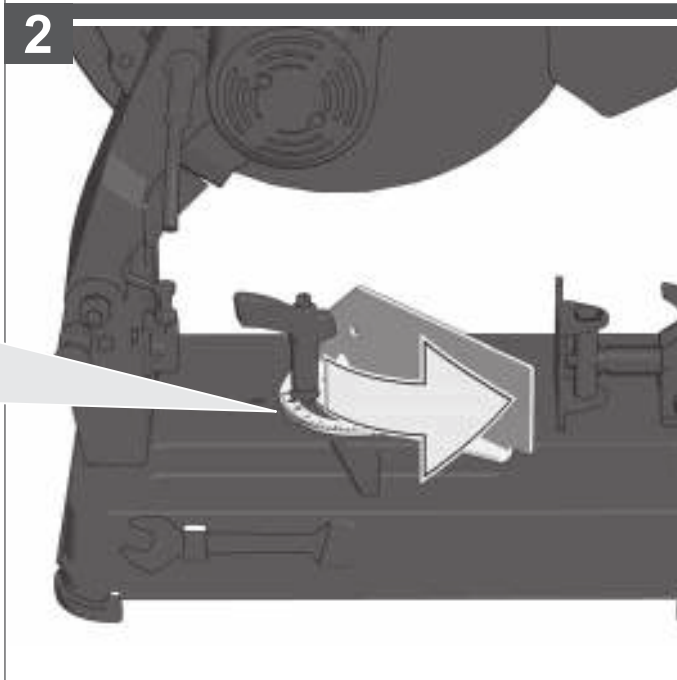
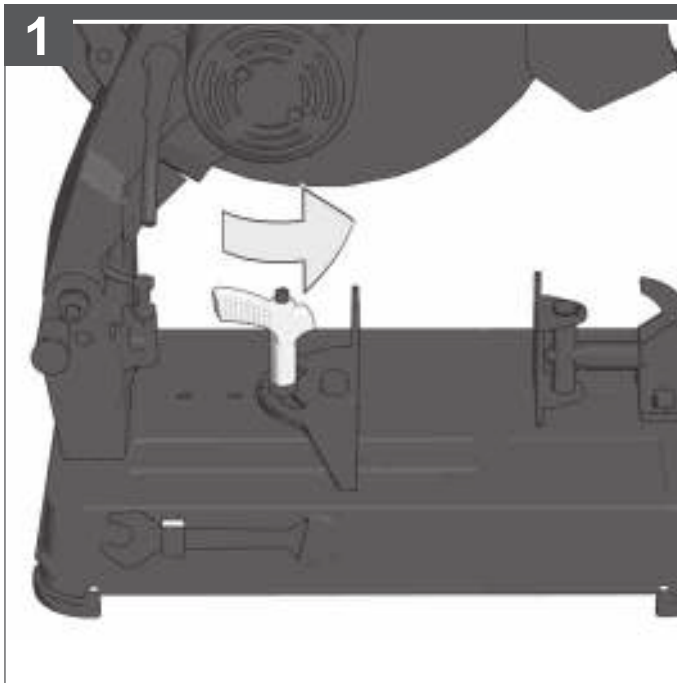
Ручка (ізольована поверхня ручки)

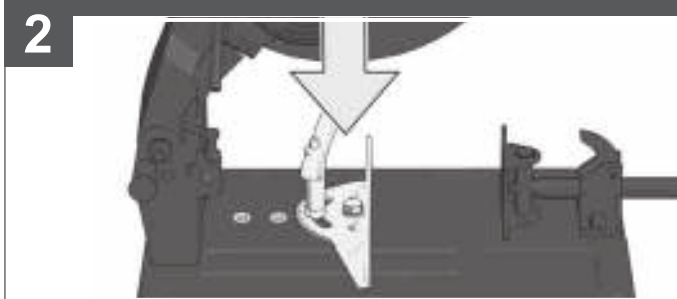
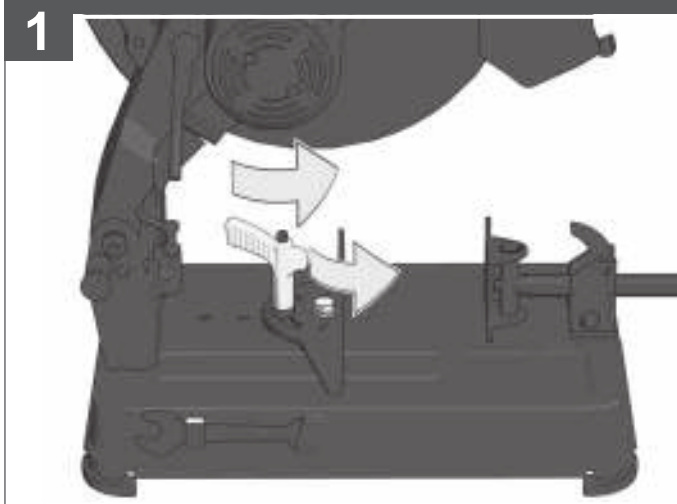
المقبض (مساحة المقبض معزولة)

START

STOP







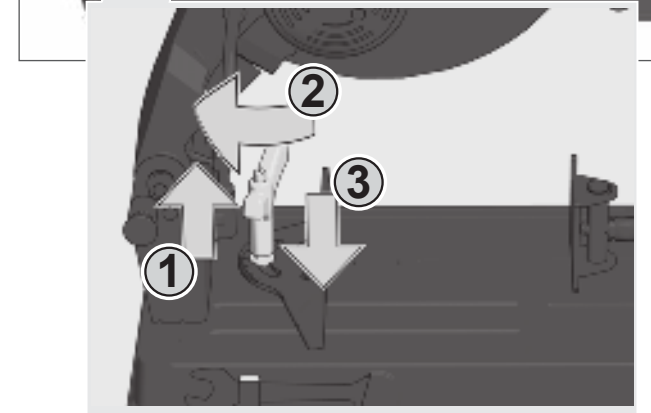
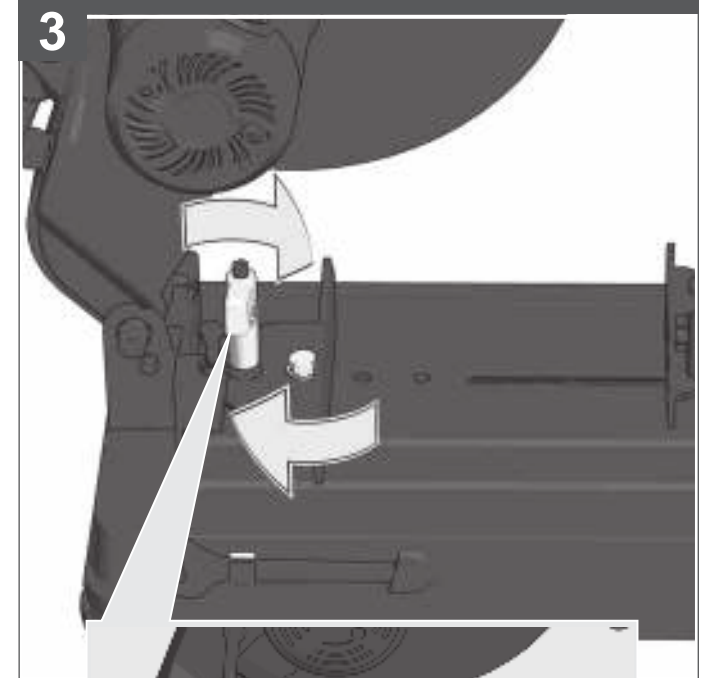
0-170 mm

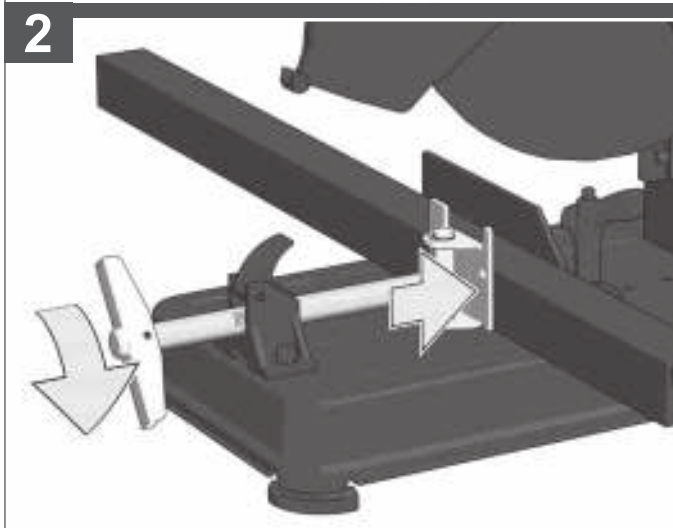
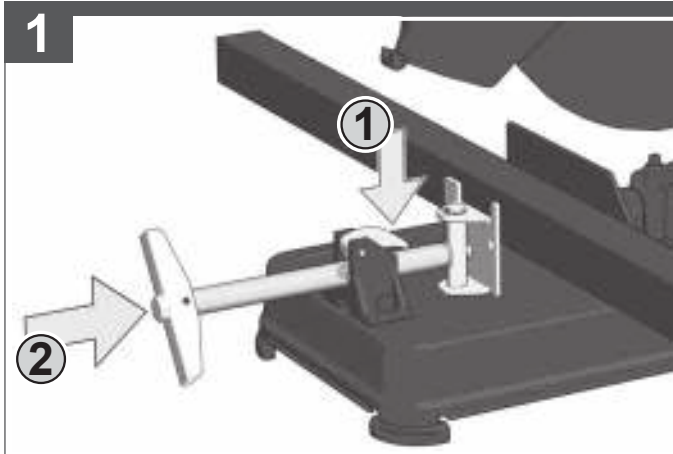


35-205 mm



70-240 mm





Zubehör - Im Lieferumfang nicht enthalten.

Accessory - Not included in standard equipment.

Accessoires - Ces pièces ne font pas partie de la livraison.

Accessorio - Non incluso nella dotazione standard.

Accessorio - No incluido en el equipo estándar, disponible en la gama de accesorios.

Acessório - Não incluído no equipamento normal.

Toebehoren - Wordt niet meegeleverd.

Tilbehør - Ikke inkluderet i leveringsomfanget.

Tilbehør - inngår ikke i leveransen.

Tillbehör - Ingår ej i leveransomfånget.

Lisäälite - Ei sisälly vakiovarustukseen.

Εξαρτήματα - Δεν περιλαμβάνονται στα υλικά παράδοσης.

Aksesuar - Teslimat kapsamında değildir.

Príslušenství není součástí dodávky.

Príslušenstvo - nie je súčasťou štandardnej výbavy.

Wyposażenie dodatkowe dostępne osobno.

Azokat a tartozékokat, amelyek gyárilag nincsenek a készülékhez mellékelve.

Oprema - ni vsebovana v obsegu dobave.

Oprema - u opsegu isporuke nije sadržana.

Piederumi - standartaprīkojumā neietvertās.

Priedas - neįeina į tiekimo komplektaciją.

Tarvikud - ei kuulu tarne komplekti.

Дополнитель - В стандартную комплектацию не входит.

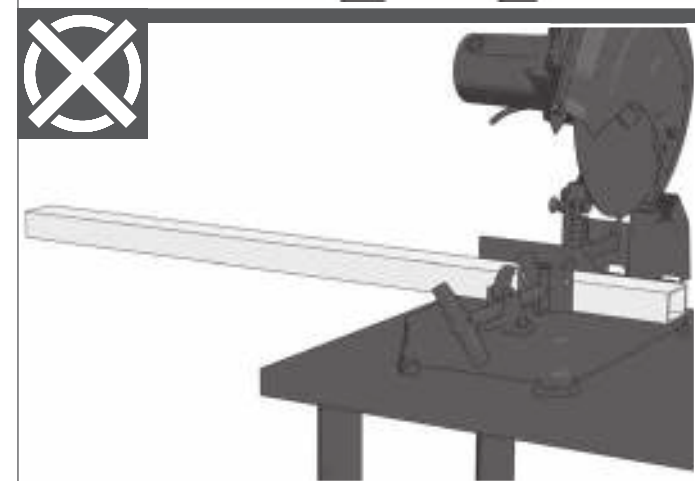
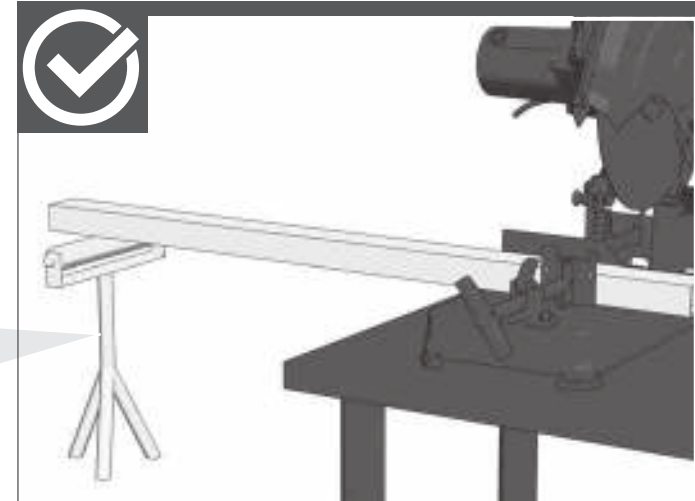
Аксесоари - Не се съдържат в обема на доставката.

Accesorii - Nu este inclus în echipamentul standard.

Дополнителна опрема - Не е вклучена во стандардната.

Комплектуючі - не входять в обсяг постачання.

الملحق - ليس مدرجًا كمعدة قياسية، متوفر كملحق.



i TIP



90° max 230x70mm

45° max 100x80mm



90° max 115mm

45° max 80mm



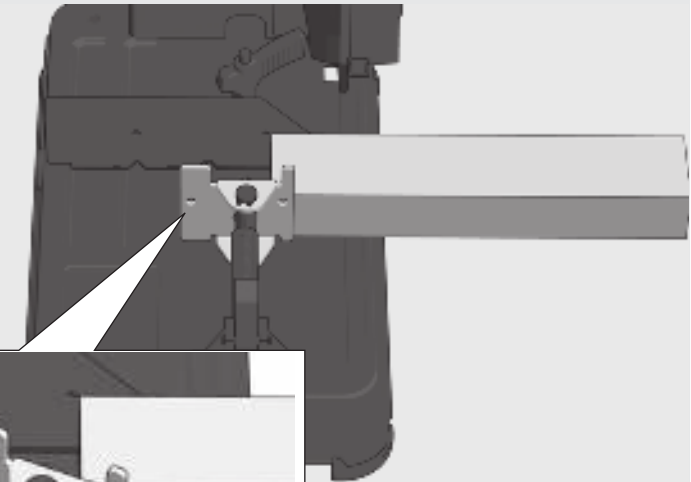
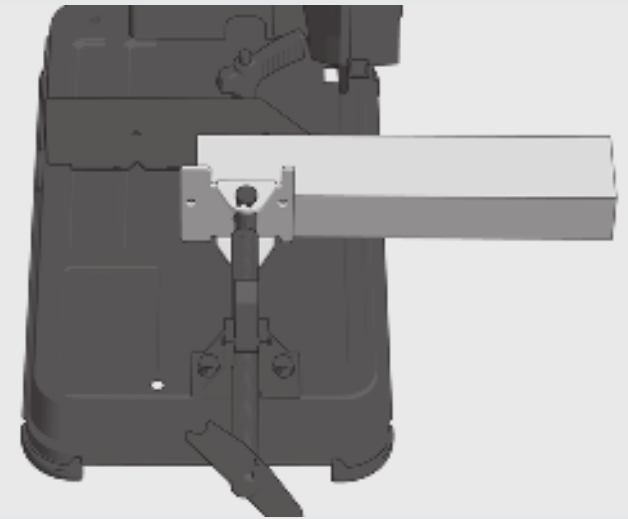
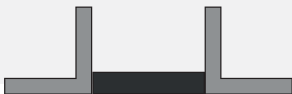
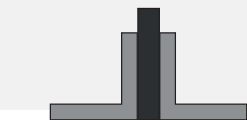
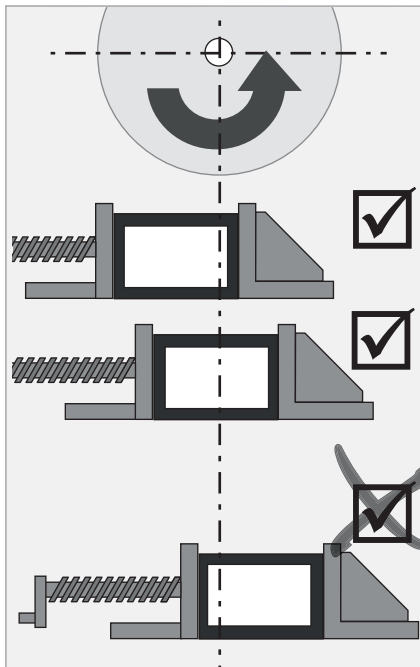
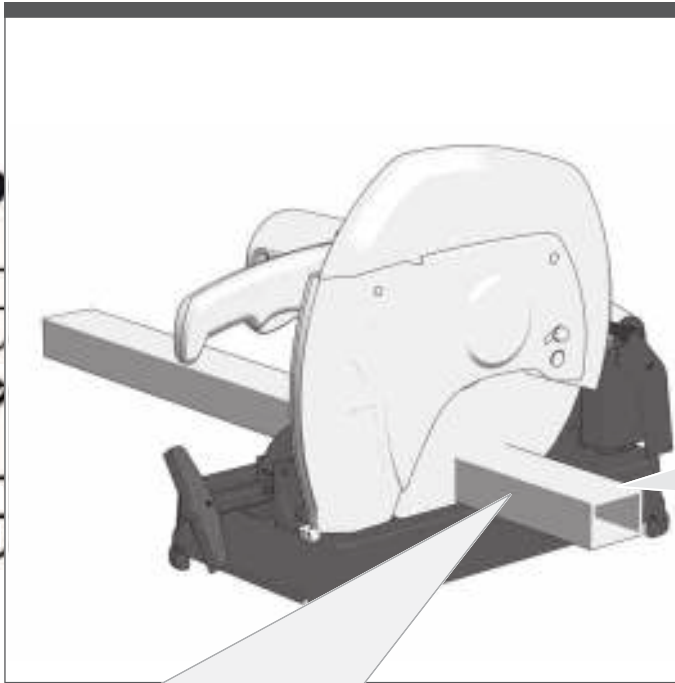
90° max 125 mm

45° max 100 mm



90° max 130x130 mm

45° max 80x80mm

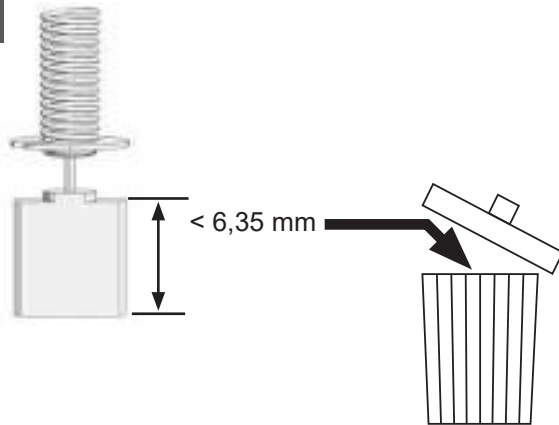




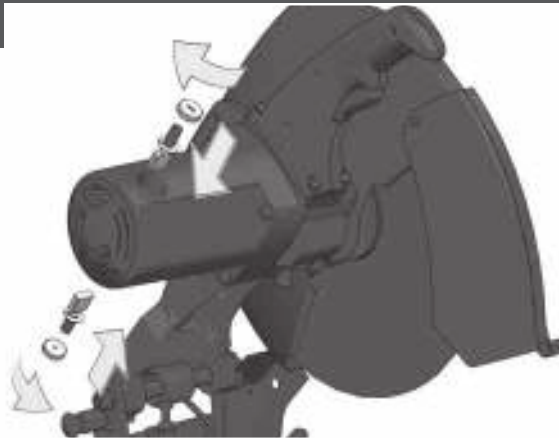
1











2



3



TECHNICAL DATA	METAL CUT-OFF MACHINE	CHS 355 (110-120 V)	CHS 355 (220-240 V)
Production code.....	4103 61 05.....	4117 61 05.....	4103 56 05.....
000001-999999000001-999999	
Rated input	1800 W	2300 W	
No-load speed	4100 min ⁻¹	4100 min ⁻¹	
Cut-off wheel diameter	355 mm	355 mm	
Hole diameter cut-off wheel.....	25,4 mm	25,4 mm	
Wheel thickness	3 mm	3 mm	
Wheel type: reinforced abrasive wheel.....	Type 41	Type 41	
Cutting capacity 0°			
	120 x 110 mm	120 x 110 mm	
	115 mm	115 mm	
	115 mm	115 mm	
	125 mm	125 mm	
Cutting capacity 45°			
	120 x 95 mm	120 x 95 mm	
	95 mm	95 mm	
	115 mm	115 mm	
	95 mm	95 mm	
Weight according EPTA-Procedure 01/2014.....	17,5 kg.....	17,5 kg.....	

Noise Information

Measured values determined according to EN 62841.

Typically, the A-weighted noise levels of the tool are:

Sound pressure level (Uncertainty K=3dB(A)).....91 dB (A)94,5 dB (A)

Sound power level (Uncertainty K=3dB(A)).....104 dB (A)107,5 dB (A)

Wear ear protectors!

WARNING

The noise emission level given in this information sheet has been measured in accordance with a standardized test given in EN 62841 and may be used to compare one tool with another. It may be used for a preliminary assessment of exposure.

The declared noise emission level represents the main applications of the tool. However if the tool is used for different applications, with different accessories or poorly maintained, noise emission may differ. This may significantly increase the exposure level over the total working period.

An estimation of the level of exposure to noise should also take into account the times when the tool is switched off or when it is running but not actually doing the job. This may significantly reduce the exposure level over the total working period.

Identify additional safety measures to protect the operator from the effects of noise such as: maintain the tool and the accessories and organization of work patterns.

⚠ WARNING Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury. Save all warnings and instructions for future reference.

⚠ CUT-OFF MACHINE SAFETY WARNINGS

- Position yourself and bystanders away from the plane of the rotating wheel. The guard helps to protect the operator from broken wheel fragments and accidental contact with wheel.
- Use only bonded reinforced cut-off wheels for your power tool. Just because an accessory can be attached to your power tool, it does not assure safe operation.
- The rated speed of the accessory must be at least equal to the maximum speed marked on the power tool. Accessories running faster than their rated speed can break and fly apart.
- Wheels must be used only for recommended applications. For example: do not grind with the side of a cut-off wheel. Abrasive cut-off wheels are intended for peripheral grinding, side forces applied to these wheels may cause them to shatter.
- Always use undamaged wheel flanges that are of correct diameter for your selected wheel. Proper wheel flanges support the wheel thus reducing the possibility of wheel breakage.
- The outside diameter and the thickness of your accessory must be within the capacity rating of your power tool.

Incorrectly sized accessories cannot be adequately guarded or controlled.

- The arbour size of wheels and flanges must properly fit the spindle of the power tool. Wheels and flanges with arbour holes that do not match the mounting hardware of the power tool will run out of balance, vibrate excessively and may cause loss of control.
- Do not use damaged wheels. Before each use, inspect the wheels for chips and cracks. If the power tool or wheel is dropped, inspect for damage or install an undamaged wheel. After inspecting and installing the wheel, position yourself and bystanders away from the plane of the rotating wheel and run the power tool at maximum no load speed for one minute. Damaged wheels will normally break apart during this test time.
- Wear personal protective equipment. Depending on application, use face shield, safety goggles or safety glasses. As appropriate, wear dust mask, hearing protectors, gloves and shop apron capable of stopping small abrasive or workpiece fragments. The eye protection must be capable of stopping flying debris generated by various operations. The dust mask or respirator must be capable of filtering particles generated by your operation. Prolonged exposure to high intensity noise may cause hearing loss.
- Keep bystanders a safe distance away from work area. Anyone entering the work area must wear personal protective equipment. Fragments of workpiece or of a broken wheel may fly away and cause injury beyond immediate area of operation.

k) Position the cord clear of the spinning accessory. If you lose control, the cord may be cut or snagged and your hand or arm may be pulled into the spinning wheel.

l) Regularly clean the power tool's air vents. The motor's fan can draw the dust inside the housing and excessive accumulation of powdered metal may cause electrical hazards.

m) Do not operate the power tool near flammable materials. Do not operate the power tool while placed on a combustible surface such as wood. Sparks could ignite these materials.

n) Do not use accessories that require liquid coolants. Using water or other liquid coolants may result in electrocution or shock.

Kickback and related warnings

Kickback is a sudden reaction to a pinched or snagged rotating wheel. Pinching or snagging causes rapid stalling of the rotating wheel which in turn causes the uncontrolled cutting unit to be forced upwards toward the operator.

For example, if an abrasive wheel is snagged or pinched by the workpiece, the edge of the wheel that is entering into the pinch point can dig into the surface of the material causing the wheel to climb out or kick out. Abrasive wheels may also break under these conditions.

Kickback is the result of power tool misuse and/or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below.

- Maintain a firm grip on the power tool and position your body and arm to allow you to resist kickback forces. The operator can control upward kickback forces, if proper precautions are taken.
- Do not position your body in line with the rotating wheel. If kickback occurs, it will propel the cutting unit upwards toward the operator.
- Do not attach a saw chain woodcarving blade or toothed saw blade. Such blades create frequent kickback and loss of control.
- Do not "jam" the wheel or apply excessive pressure. Do not attempt to make an excessive depth of cut. Overstressing the wheel increases the loading and susceptibility to twisting or binding of the wheel in the cut and the possibility of kickback or wheel breakage.
- When the wheel is binding or when interrupting a cut for any reason, switch off the power tool and hold the cutting unit motionless until the wheel comes to a complete stop. Never attempt to remove the wheel from the cut while the wheel is in motion otherwise kickback may occur. Investigate and take corrective action to eliminate the cause of wheel binding.
- Do not restart the cutting operation in the workpiece. Let the wheel reach full speed and carefully re-enter the cut. The wheel may bind, walk up or kickback if the power tool is restarted in the workpiece.
- Support any oversized workpiece to minimize the risk of wheel pinching and kickback. Large workpieces tend to sag under their own weight. Supports must be placed under the workpiece near the line of cut and near the edge of the workpiece on both sides of the wheel.

ADDITIONAL SAFETY AND WORKING INSTRUCTIONS

Always use eye and ear protection when cutting.

Use personal protective equipment such as dust mask, gloves and apron. If there is the risk of falling object, wear helmet or head protection.

Ensure that the abrasive cutting-off wheel is correctly fitted and tightened before use and run the machine at no-load for 30 seconds in a safe position, and to stop immediately and replace the cutting-off wheel if there is considerable vibration.

Before making a cut, be sure all adjustments are secure.

Before performing any adjustment, make sure the tool is disconnected from the power supply. Failure to disconnect the power supply could result in accidental starting causing possible serious personal injury.

Assemble all parts to your cut-off machine before connecting it to power supply.

The product should never be connected to the power supply when you are assembling parts, making adjustments, installing or removing wheels, or when not in use.

Visually inspect the abrasive wheel before every use. Check the wheel for fissures and cracks. Do not use damaged abrasive wheel.

Do not use saw blades.

Never use a wheel that is too thick to allow outer flange to engage with the flats on the spindle. Larger wheels will come in contact with the wheel guards, while thicker wheels will prevent the bolt from securing the wheel on the spindle. Either of these situations could result in a serious accident and can cause serious personal injury.

Do not remove the machine's wheel guards. Never operate the machine with any guard or cover removed. Make sure all guards are operating properly before each use.

Do not start your cut-off machine without checking for interference between the wheel and the machine base support. Damage may result to the wheel if it strikes the machine base support during operation.

Do not attempt to cut wood or masonry with the cut-off machine. Never cut magnesium or magnesium alloy with the machine.

Do not tighten wheel excessively, since this can cause cracks.

Always ease the abrasive wheel against the workpiece when starting to cut. A harsh impact can break the wheel.

Never cut more than one workpiece at a time. Do not stack more than one workpiece on the machine base at a time.

To minimise risk of tipping the machine, always support long workpieces.

Cutting steel will cause sparks. Do not operate in the presence of combustible or flammable materials.

Never leave tool running unattended. Do not leave tool until it comes to a complete stop.

Always release the power switch and allow the wheel to stop rotating before raising it out of the workpiece.

Keep hands away from cutting area. Keep hands away from wheel.

Do not reach underneath work or around or under the wheel while the wheel is rotating. Do not attempt to remove cut material while wheel is moving.

Never stand or have any part of your body in line with the path of the wheel.

Never stand on the tool. Serious injury could occur if the tool is tipped or if the wheel is unintentionally contacted.

Never perform any operation "freehand". Always secure the workpiece to be cut in the vice. Refer to specifications table for safe minimum size of workpiece. Always ensure you grip at least 80 mm in the vice jaws to ensure security while grinding.

Never hand hold a workpiece; it will become very hot while being cut.

A power spike causes voltage fluctuations and may affect other electrical products in the same power line. Connect the product to a power supply with an impedance equal to 0.233 Ω to minimize voltage fluctuations. Contact your electric power supplier for further clarification.

It is recommended that the tool always be supplied via a residual current device having a rated residual current of 30mA or less.

Milwaukee recommends that you use Metal Cutting Wheel 41A24RBF80 as a replacement whenever you need a new wheel.

SAFETY WARNINGS FOR FITTING AN ABRASIVE WHEEL

To reduce the risk of injury, user must read and comply with instructions, warnings and operator's manual before starting to use the abrasive wheel. Failure to heed these warnings can result in wheel breakage and serious personal injury. Save these instructions.

The use of any wheel other than the one recommended in the machine instruction manual may present a risk of personal injury. Use only abrasive wheels which have marked speed equal or greater to that marked on the machine.

Never use abrasive wheel that is too thick to allow outer flange to engage with the flats on the spindle. Larger wheels will come in contact with the wheel guards, while thicker wheels will prevent the bolt from securing the wheel on the spindle. Either of these situations could result in a serious accident and can cause serious personal injury.

This abrasive wheel is for ferrous metal cutting only. Do not attempt to cut wood or masonry with it. Never cut magnesium or magnesium alloy with it.

This abrasive wheel is only suitable for dry cutting, and should be used before the date of expiry (marking on arbour hole e.g., V07/2019).

Do not use damaged abrasive wheels. Do not use wheels that are chipped, cracked or otherwise defective.

Ensure that the abrasive cutting-off wheel is correctly fitted and tightened before use.

The direction of rotation of the abrasive wheel is indicated on the tool. Make sure the direction mark on wheel is consistent with the direction identified on the tool while installing and changing abrasive wheel.

Do not tighten abrasive wheel excessively, since this can cause cracks.

The cut-off machine should never be connected to power supply when you are installing or removing abrasive wheels.

Store your spare abrasive wheels carefully; they can be damaged easily.

Information available on the abrasive wheel label

The information on the wheel label is IMPORTANT. Read and check it carefully to ensure you are selecting the correct type of wheel.

1. Manufacturer, supplier, importer or trade mark
2. Nominal dimensions of abrasive wheel, in particular the diameter of the bore

3. Abrasive type, grain size, grade or hardness, type of bond and use of reinforcement e.g. 41A24RBF80.
41 -> abrasive type, flat cutting-off wheel
A -> abrasive material: brown corundum
24 -> grain size
R -> grade or hardness
BF -> type of bond
80 -> maximum operating speed m/s

4. Maximum operation speed in metres per second
5. Maximum permissible speed of rotation in 1/min
6. For declaration of conformity, the abrasive products shall be marked with EN 12413
7. Restriction of use and safety warning symbols.
8. Traceability code, eg. A production/batch number, expiry date or series number

RESIDUAL RISK

Even when the product is used as prescribed, it is still impossible to completely eliminate certain residual risk factors. The following hazards may arise in use and the operator should pay special attention to avoid the following:

- Stability. Ensure the tool is stable, if necessary secure it.
- Inhalation of dust. Wear a mask if necessary.
- Sparks and hot metal particles, these can cause fire, skin burns. Wear protective equipment during using.
- Eye injury from metal particles. Wear eye protection when working.
- Hearing injury – restrict exposure and wear appropriate hearing protection.

TRANSPORTATION AND STORAGE

The handle must be always secured by the safety knob when transporting the cut-off machine.

Only transport the cut-off machine on a trolley.

Store the cut-off machine in a dry place and with secured Head.

KNOW YOUR PRODUCT

- 1 Handle, insulated gripping surface
- 2 Trigger switch
- 3 Upper guard
- 4 Top handle
- 5 Carbon brush cap
- 6 Carbon brush
- 7 Spindle lock
- 8 Lower guard
- 9 Cutting wheel
- 10 Head lock safety knob
- 11 Cutting depth adjustment screw
- 12 Cutting depth lock nut
- 13 Mitre guide lock lever
- 14 Mitre guide
- 15 Mounting hole
- 16 Work clamp
- 17 Wrench
- 18 Work table
- 19 Rubber foot
- 20 Carbon brush cap
- 21 Carbon brush
- 22 Work clamp lock lever
- 23 Work clamp adjustment crank
- 24 Chip deflector

SPECIFIED CONDITIONS OF USE

The metal cut-off machine is intended to be used for cutting metal materials. Do not use for non-metal materials.

The product is intended to be used only by adult operators who have read the instruction manual and understand the risks and hazards.

The product is intended to be fixed at the base to a solid bench top. If the base is not securely fixed the whole machine may move during cutting operations, which increases the possibility of serious personal injury.

The product is to be used in dry conditions, with excellent ambient lighting and adequate ventilation.

The product is intended for consumer use and should only be used as described above and is not intended for any other purpose.

Do not use this product in any other way as stated for normal use.

EC-DECLARATION OF CONFORMITY

We declare under our sole responsibility that the product described under "Technical Data" fulfills all the relevant provisions of the directives 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/EU, 2006/42/EC and the following harmonized standards have been used:

EN 62841-1:2015
EN 62841-3-10:2015+A11:2017
EN 55014-1:2017+A11:2020
EN 55014-2:2015
EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-11:2000
EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-10-22



Alexander Krug
Managing Director



Authorized to compile the technical file.

Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany

GB-DECLARATION OF CONFORMITY

We declare as the manufacturer under our sole responsibility that the product described under "Technical Data" fulfills all the relevant provisions of the following Regulations S.I. 2008/1597 (as amended), S.I. 2016/1091 (as amended), S.I. 2012/3032 (as amended) and that the following designated standards have been used:

BS EN 62841-1:2015
BS EN 62841-3-10:2015+A11:2017
BS EN 55014-1:2017+A11:2020
BS EN 55014-2:2015
BS EN 61000-3-2:2014
BS EN 61000-3-11:2000
BS EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-10-22



Alexander Krug
Managing Director

Authorized to compile the technical file.

Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany

MAINS CONNECTION

Connect only to single-phase a.c. current and only to the system voltage indicated on the rating plate. It is also possible to connect to sockets without an earthing contact as the design conforms to safety class II.

MAINTENANCE

Do not make any adjustments while the motor is in motion.

Always make sure the machine's plug has been removed from the mains power source before changing brushes, lubricating or when doing any works or maintenance on the machine.

After each use, check your machine for damage or broken parts and keep it in top working condition by repairing or replacing parts immediately. Clean out accumulated dust.

To assure safety and reliability, all repairs with the exception of externally accessible brushes should be performed by an authorized service centre.

If the power supply cord is damaged, it must be replaced only by the manufacturer or by an authorized service center to avoid risk. Contact authorized service center.

The ventilation slots of the machine must be kept clear at all times.

Use only Milwaukee accessories and Milwaukee spare parts. Should components need to be replaced which have not been described, please contact one of our Milwaukee service agents (see our list of guarantee/service addresses).

If needed, an exploded view of the tool can be ordered. Please state the machine type printed as well as the six-digit No. on the label and order the drawing at your local service agents or directly at: Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

REPLACEMENT PARTS

Cutting wheel (see page 6, part 9)

SYMBOLS



CAUTION! WARNING! DANGER!



Always disconnect the plug from the socket before carrying out any work on the machine.



Please read the instructions carefully before starting the machine.













Always wear goggles when using the machine.









Wear ear protectors!

Wear a suitable dust protection mask.



Wear gloves!

	Do not dispose of electric tools together with household waste material. Electric tools and electronic equipment that have reached the end of their life must be collected separately and returned to an environmentally compatible recycling facility. Check with your local authority or retailer for recycling advice and collection point.
	Class II tool. Tool in which protection against electric shock does not rely on basic insulation only, but in which additional safety precautions, such as double insulation or reinforced insulation, are provided. There being no provision for protective earthing or reliance upon installation conditions.
	Not allowed for free-hand grinding.
	Not allowed for side grinding.
	Replace damaged cutting disc.
	Do not expose to rain or use in damp locations.
	Not for wet grinding or cutting.
	For metal material cutting
	Rotation direction
n_0	No-load speed
V	Volts
	AC Current
	European Conformity Mark
	British Conformity Mark
	Ukraine Conformity Mark
	EurAsian Conformity Mark

TECHNISCHE DATEN	METALLTRENSCHLEIFMASCHINE	CHS 355 (110-120 V)	CHS 355 (220-240 V)
Produktionsnummer	4103 61 05...	4117 61 05...	4103 56 05...
.....000001-999999000001-999999
Nennaufnahmeleistung.....	1800 W	2300 W	
Leerlaufdrehzahl.....	4100 min ⁻¹	4100 min ⁻¹	
Trennscheiben-ø	355 mm	355 mm	
Bohrungs-ø der Trennscheibe.....	25,4 mm	25,4 mm	
Scheibendicke	3 mm	3 mm	
Scheibentyp: gebundene Trennscheibe	Type 41	Type 41	
Schneidleistung 0°			
	120 x 110 mm	120 x 110 mm	
	115 mm	115 mm	
	115 mm	115 mm	
	125 mm	125 mm	
Schneidleistung 45°			
	120 x 95 mm	120 x 95 mm	
	95 mm	95 mm	
	115 mm	115 mm	
	95 mm	95 mm	
Gewicht nach EPTA-Prozedur 01/2014	17,5 kg	17,5 kg	

Geräuschinformation

Messwerte ermittelt entsprechend EN 62841.

Der A-bewertete Geräuschpegel des Gerätes beträgt typischerweise:

Schalldruckpegel (Unsicherheit K=3dB(A)) 91 dB (A) 94,5 dB (A)
 Schalleistungspegel (Unsicherheit K=3dB(A))..... 104 dB (A) 107,5 dB (A)

Gehörschutz tragen!

WARNUNG!

Der in diesen Merkblatt angegebene Geräuschemissionswert ist entsprechend einem in EN 62841 genormten Testverfahren gemessen worden und kann für den Vergleich von Werkzeugen miteinander verwendet werden. Er eignet sich auch für eine vorläufige Einschätzung der Belastung.

Der angegebene Geräuschemissionswert repräsentiert die hauptsächlichen Anwendungen des Werkzeugs. Wenn allerdings das Werkzeug für andere Anwendungen oder mit abweichendem Zubehör eingesetzt wird oder es ungenügend gewartet ist, kann der Geräuschemissionswert abweichen. Dies kann die Belastung über den gesamten Arbeitszeitraum deutlich erhöhen.

Für eine genaue Abschätzung der Belastung durch Lärm sollten auch die Zeiten berücksichtigt werden, in denen das Werkzeug abgeschaltet ist oder zwar läuft, aber nicht tatsächlich im Einsatz ist. Dies kann die Belastung über den gesamten Arbeitszeitraum deutlich reduzieren.

Legen Sie zusätzliche Sicherheitsmaßnahmen zum Schutz des Bedieners vor der Wirkung von Lärm fest wie zum Beispiel: Wartung des Werkzeugs und des Zubehörs und Organisation der Arbeitsabläufe.

⚠️ WARNUNG! Lesen Sie alle Sicherheitshinweise, Anweisungen, Darstellungen und Spezifikationen für dieses Elektrowerkzeug. Versäumnisse bei der Einhaltung der nachstehenden Anweisungen können elektrischen Schlag, Brand und/oder schwere Verletzungen verursachen. **Bewahren Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen für die Zukunft auf.**

⚠️ SICHERHEITSHINWEISE FÜR TRENSCHLEIFMASCHINEN

- Halten Sie und in der Nähe befindliche Personen sich außerhalb der Ebene der rotierenden Schleifscheibe auf. Die Schutzhaube soll die Bedienpersonen vor Bruchstücken und zufälligem Kontakt mit dem Schleifkörper schützen.
- Verwenden Sie ausschließlich gebundene verstärkte Trennscheiben für Ihr Elektrowerkzeug. Nur weil Sie das Zubehör an Ihrem Elektrowerkzeug befestigen können, garantiert das keine sichere Verwendung.
- Die zulässige Drehzahl des Einsatzwerkzeugs muss mindestens so hoch sein wie die auf dem Elektrowerkzeug angegebene Höchstdrehzahl. Zubehör, das sich schneller als zulässig dreht, kann zerbrechen und umherfliegen.
- Schleifkörper dürfen nur für die empfohlenen Einsatzmöglichkeiten verwendet werden. Zum

Beispiel: Schleifen Sie nie mit der Seitenfläche einer Trennscheibe. Trennscheiben sind zum Materialabtrag mit der Kante der Scheibe bestimmt. Seitliche Krafteinwirkung auf diese Schleifkörper kann sie zerbrechen.

- Verwenden Sie immer unbeschädigte Spannflansche in der richtigen Größe und Form für die von Ihnen gewählte Schleifscheibe. Geeignete Flansche stützen die Schleifscheibe und verringern so die Gefahr eines Schleifscheibenbruchs.
- Außendurchmesser und Dicke des Einsatzwerkzeugs müssen den Maßangaben Ihres Elektrowerkzeugs entsprechen. Falsch bemessene Einsatzwerkzeuge können nicht ausreichend abgeschirmt oder kontrolliert werden.
- Schleifscheiben und Flansche müssen genau auf die Schleifspindel Ihres Elektrowerkzeugs passen. Einsatzwerkzeuge, die nicht genau auf die Schleifspindel des Elektrowerkzeugs passen, drehen sich ungleichmäßig, vibrieren sehr stark und können zum Verlust der Kontrolle führen.
- Verwenden Sie keine beschädigten Schleifscheiben. Kontrollieren Sie vor jeder Verwendung die Schleifscheiben auf Absplitterungen und Risse. Wenn das Elektrowerkzeug oder die Schleifscheibe herunterfällt, überprüfen Sie, ob es/sie beschädigt

ist, oder verwenden Sie ein unbeschädigte Schleifscheibe. Wenn Sie die Schleifscheibe kontrolliert und eingesetzt haben, halten Sie und in der Nähe befindliche Personen sich außerhalb der Ebene der rotierenden Schleifscheibe auf und lassen Sie das Gerät eine Minute lang mit Höchstzahl laufen. Beschädigte Schleifscheiben brechen meist in dieser Testzeit

i) **Tragen Sie persönliche Schutzausrüstung. Verwenden Sie je nach Anwendung Vollgesichtsschutz, Augenschutz oder Schutzbrille. Soweit angemessen, tragen Sie Staubmaske, Gehörschutz, Schutzhandschuhe oder Spezialschürze, die kleine Schleif- und Materialpartikel von Ihnen fernhält.**
Der Augenschutz muss vor herumfliegenden Fremdkörpern schützen, die bei verschiedenen Anwendungen entstehen. Staub- oder Atemschutzmaske müssen den bei der Anwendung entstehenden Staub filtern. Wenn Sie lange lautem Lärm ausgesetzt sind, können Sie einen Hörverlust erleiden.

j) **Achten Sie bei anderen Personen auf sicheren Abstand zu Ihrem Arbeitsbereich. Jeder, der den Arbeitsbereich betritt, muss persönliche Schutzausrüstung tragen.**
Bruchstücke des Werkstücks oder gebrochener Einsatzwerkzeuge können wegfiegen und Verletzungen auch außerhalb des direkten Arbeitsbereichs verursachen.

k) **Halten Sie die Anschlussleitung von sich drehenden Einsatzwerkzeugen fern.**
Wenn Sie die Kontrolle über das Elektrowerkzeug verlieren, kann die Anschlussleitung durchtrennt oder erfasst werden und Ihre Hand oder Ihr Arm in das sich drehende Einsatzwerkzeug geraten.

l) **Reinigen Sie regelmäßig die Lüftungsschlitze Ihres Elektrowerkzeugs.** Das Motorgebläse zieht Staub in das Gehäuse, und eine starke Ansammlung von Metallstaub kann elektrische Gefahren verursachen.

m) **Verwenden Sie das Elektrowerkzeug nicht in der Nähe brennbarer Materialien. Verwenden Sie das Elektrowerkzeug nicht, wenn es auf einer brennbaren Oberfläche wie beispielsweise Holz steht.**
Funken können diese Materialien entzünden.

n) **Verwenden Sie keine Einsatzwerkzeuge, die flüssige Kühlmittel erfordern.**
Die Verwendung von Wasser oder anderen flüssigen Kühlmitteln kann zu einem elektrischen Schlag führen.

Rückschlag und entsprechende Sicherheitshinweise

Rückschlag ist die plötzliche Reaktion infolge einer hakenden oder blockierten drehenden Trennscheibe. Verhaken oder Blockieren führt zu einem abrupten Stopp des rotierenden Einsatzwerkzeugs. Dadurch wird ein unkontrolliertes Trennschleifaggregat nach oben in Richtung des Bedieners beschleunigt.

Wenn z. B. eine Trennscheibe im Werkstück hakt oder blockiert, kann sich die Kante der Trennscheibe, die in das Werkstück eintaucht, verfangen und dadurch die Trennscheibe ausbrechen oder einen Rückschlag verursachen. Hierbei können Trennscheibe auch brechen.

Ein Rückschlag ist die Folge eines falschen oder fehlerhaften Gebrauchs des Elektrowerkzeugs. Er kann durch geeignete Vorsichtsmaßnahmen, wie nachfolgend beschrieben, verhindert werden.

a) **Halten Sie das Elektrowerkzeug gut fest und bringen Sie Ihren Körper und Ihre Arme in eine Position, in der Sie die Rückschlagkräfte abfangen können.**
Die Bedienperson kann durch geeignete Vorsichtsmaßnahmen die Rückschlagkräfte beherrschen.

b) **Meiden Sie den Bereich vor und hinter der rotierenden Trennscheibe.**
Bei einem Rückschlag wird das Trennschleifaggregat nach oben in Richtung des Bedieners getrieben.

c) **Verwenden Sie kein Ketten-, Holzschnitt- oder gezähntes Sägeblatt sowie keine segmentierte Diamantscheibe mit mehr als 10 mm breiten Lücken.**
Solche Einsatzwerkzeuge verursachen häufig einen Rückschlag oder den Verlust der Kontrolle über das Elektrowerkzeug.

d) **Vermeiden Sie ein Blockieren der Trennscheibe oder zu hohen Anpressdruck. Führen Sie keine übermäßig tiefen Schnitte durch.** Eine Überlastung der Trennscheibe erhöht deren Beanspruchung und die Anfälligkeit zum Verkanten oder Blockieren und damit die Möglichkeit eines Rückschlags oder Schleifkörperbruchs.

e) **Falls die Trennscheibe verklemt oder Sie die Arbeit unterbrechen, schalten Sie das Gerät aus und halten Sie das Trennschleifaggregat ruhig, bis die Scheibe zum Stillstand gekommen ist. Versuchen Sie nie, die noch laufende Trennscheibe aus dem Schnitt zu ziehen, sonst kann ein Rutschlag erfolgen.** Ermitteln und beheben Sie die Ursache für das Verklemmen.

f) **Schalten Sie das Elektrowerkzeug nicht wieder ein, solange es sich im Werkstück befindet. Lassen Sie die Trennscheibe erst ihre volle Drehzahl erreichen, bevor Sie den Schnitt vorsichtig fortsetzen.**
Anderenfalls kann die Scheibe verhaken, aus dem Werkstück springen oder einen Rückschlag verursachen.

g) **Stützen Sie große Werkstücke ab, um das Risiko eines Rückschlags durch eine eingeklemmte Trennscheibe zu vermeiden.** Große Werkstücke können sich unter ihrem eigenen Gewicht durchbiegen. Das Werkstück muss auf beiden Seiten der Scheibe abgestützt werden, und zwar sowohl in der Nähe des Trennschnitts als auch an der Kante.

WEITERE SICHERHEITS- UND ARBEITSHINWEISE

Tragen Sie beim Trennen immer Augen- und Gehörschutz.

Tragen Sie persönliche Schutzausrüstung, wie Staubmaske, Handschuhe und Schürze. Besteht die Gefahr herabfallender Gegenstände, ist ein Helm bzw. Kopfschutz zu tragen.

Stellen Sie vor Gebrauch sicher, dass die Trennscheibe korrekt eingespannt und befestigt ist. Lassen Sie die Maschine in einer sicheren Position 30 Sekunden im Leerlauf drehen. Sollte es dabei zu starken Vibrationen kommen, schalten Sie die Maschine sofort aus und tauschen Sie die Trennscheibe aus.

Vergewissern Sie sich vor dem Trennen, dass alle Komponenten ordnungsgemäß eingestellt sind.

Stellen Sie sicher, dass das Netzkabel ausgesteckt ist, bevor Sie Einstellungen am Gerät vornehmen. Wenn das Netzkabel nicht ausgesteckt ist, besteht die Gefahr, dass die Maschine versehentlich eingeschaltet wird, was zu schweren Verletzungen führen kann.

Montieren Sie alle Komponenten der Trennschleifmaschine, bevor Sie das Netzkabel einstecken.

Das Netzkabel nie einstecken, wenn Sie Teile montieren, Einstellungen vornehmen, Trennscheiben wechseln oder das Gerät nicht verwenden.

Kontrollieren Sie die Trennscheibe vor jedem Gebrauch. Kontrollieren Sie die Scheibe auf Spalten und Risse. Verwenden Sie keine beschädigten Trennscheiben.

Verwenden Sie keine Sägeblätter.

Verwenden Sie keine zu dicken Trennscheiben, da anderenfalls der äußere Flansch nicht mit den Kontaktflächen der Spindel abschließt. Zu große Scheiben

stoßen an der Schutzabdeckung an, während zu dicke Scheiben das Einrasten des Sicherungsstifts an der Spindel verhindern. In beiden Fällen kann es zu schweren Unfällen mit schweren Verletzungen kommen.

Die Schutzabdeckungen über der Trennscheibe dürfen nicht entfernt werden. Betreiben Sie die Maschine niemals ohne Schutz bzw. Abdeckung. Stellen Sie vor jedem Gebrauch sicher, dass alle Schutzabdeckungen ordnungsgemäß funktionieren.

Stellen Sie vor dem Starten der Trennschleifmaschine sicher, dass die Trennscheibe nicht am Arbeitstisch schleift. Wenn die Trennscheibe während des Betriebs den Arbeitstisch berührt, kann es zu Beschädigungen kommen.

Verwenden Sie die Trennschleifmaschine nicht zum Trennen von Holz oder Stein. Verwenden Sie die Maschine nicht zum Trennen von Magnesium oder Magnesiumlegierungen.

Ziehen Sie die Trennscheibe nicht zu stark fest, da sie dadurch Risse bekommen kann.

Legen Sie die Trennscheibe leicht am Werkstück an, bevor Sie mit dem Trennen beginnen. Ein hartes Aufsetzen kann zum Brechen der Scheibe führen.

Trennen Sie immer nur ein Werkstück. Stapeln Sie niemals mehrere Werkstücke zum Trennen auf dem Arbeitstisch.

Lange Werkstücke immer abstützen, damit die Maschine nicht umkippt.

Beim Trennen von Stahl entstehen Funken. Verwenden Sie die Maschine nicht in der Nähe brennbarer oder entflammbarer Werkstoffe.

Lassen Sie das Werkzeug nicht unbeaufsichtigt laufen. Verlassen Sie das Werkzeug erst, wenn es komplett stillsteht.

Lassen Sie den Schalterdrücker los und warten Sie, bis die Trennscheibe stillsteht, bevor Sie sie aus dem Werkstück herausziehen.

Halten Sie Ihre Hände fern vom Trennbereich. Halten Sie Ihre Hände fern von der Trennscheibe.

Greifen Sie bei drehender Trennscheibe nicht unter das Werkstück oder um bzw. unter die Scheibe. Versuchen Sie nicht, abgetrenntes Material bei drehender Trennscheibe zu entfernen.

Meiden Sie den Bereich vor und hinter der rotierenden Trennscheibe.

Stellen Sie sich nicht auf die Maschine. Ein Kippen der Maschine oder der versehentliche Kontakt mit der Trennscheibe kann schwere Verletzungen verursachen.

Niemals freihändig arbeiten. Spannen Sie das zu trennende Werkstück immer in den Schraubstock ein. In der Tabelle mit den technischen Daten finden Sie die Mindestwerkstückgröße, die für das sichere Arbeiten mit der Maschine zu beachten ist. Stellen Sie sicher, dass während des Trennens mindestens 80 mm des Werkstücks in den Spannbacken des Schraubstocks eingespannt sind.

Halten Sie das Werkstück niemals in der bloßen Hand, da es beim Trennen sehr heiß wird.

Spannungsspitzen führen zu Spannungsschwankungen, die sich auf andere an dasselbe Stromnetz angeschlossene Elektrogeräte auswirken können. Schließen Sie das Gerät an eine Stromversorgung mit einer Impedanz von 0,233 Ω an, um Spannungsschwankungen zu minimieren. Nähere Informationen dazu erhalten Sie von Ihrem Stromanbieter.

Das Gerät sollte immer an einen Fehlerstrom-Schutzschalter mit einem Fehlerstrom von maximal 30 mA angeschlossen werden.

Für den Austausch der Trennscheibe empfiehlt Milwaukee Scheiben mit der Artikelnummer 41A24RBF80.

SICHERHEITSHINWEISE FÜR DAS EINSPANNEN DER TRENNSCHEIBE

Um das Verletzungsrisiko zu mindern, lesen Sie vor Gebrauch der Trennscheibe die Bedienungsanleitung und beachten Sie die Anweisungen und Warnungen. Die Nichtbeachtung der Warnungen kann zu Beschädigungen der Trennscheibe bzw. zu Verletzungen führen. Bewahren Sie diese Anleitung gut auf.

Die Verwendung von anderen als den in dieser Anleitung genannten Trennscheiben erhöht das Verletzungsrisiko. Verwenden Sie nur Trennscheiben, die mindestens für die auf der Maschine angegebene Drehzahl geeignet sind.

Verwenden Sie keine zu dicken Schleifscheiben, da anderenfalls der äußere Flansch nicht mit den Kontaktflächen der Spindel abschließt. Zu große Scheiben stoßen an der Schutzabdeckung an, während zu dicke Scheiben das Einrasten des Sicherungsstifts an der Spindel verhindern. In beiden Fällen kann es zu schweren Unfällen mit schweren Verletzungen kommen.

Diese Trennscheibe ist nur für das Trennen eisenhaltiger Metalle ausgelegt. Trennen Sie kein Holz oder Stein mit dieser Trennscheibe. Trennen Sie kein Magnesium oder Magnesiumlegierungen mit dieser Trennscheibe.

Diese Trennscheibe darf nur für Trockenschnitte verwendet werden. Achten Sie auf das Verfallsdatum (Kennzeichnung auf der Schleifspindel, z. B. V07/2019).

Verwenden Sie keine beschädigten Trennscheiben. Verwenden Sie keine gesplitterten, gerissenen oder anderweitig beschädigten Trennscheiben.

Stellen Sie vor Gebrauch sicher, dass die Trennscheibe korrekt eingespannt und befestigt ist.

Die Drehrichtung der Trennscheibe ist auf dem Werkzeug angegeben. Stellen Sie beim Wechseln der Trennscheibe sicher, dass die auf der Scheibe angegebene Drehrichtung mit der auf dem Werkzeug angegebenen Drehrichtung übereinstimmt.

Ziehen Sie die Trennscheibe nicht zu stark fest, da sie dadurch Risse bekommen kann.

Vergewissern Sie sich, dass die Trennschleifmaschine beim Einspannen bzw. Entfernen der Trennscheibe nicht an die Stromversorgung angeschlossen ist.

Lagern Sie Ersatztrennscheiben umsichtig, da sie leicht beschädigt werden.

Informationen auf dem Etikett der Trennscheibe

Die Informationen auf dem Etikett der Trennscheibe sind **WICHTIG**. Lesen Sie diese Angaben sorgfältig, um sicherzustellen, dass Sie die richtige Trennscheibe wählen.

- Hersteller, Lieferant, Importeur oder Markenzeichen
- Nennmaße der Trennscheibe, insbesondere Bohrungsdurchmesser
- Schleifmittel, Korngröße, Güte oder Härtegrad, Bindung und Verstärkung, z. B. 41A24RBF80.
41 → Schleifscheibentyp, gerade Trennschleifscheibe
A → Schleifmittel: brauner Korund
24 → Korngröße
R → Güte oder Härtegrad
BF → Bindung
80 → Arbeitshöchstgeschwindigkeit in m/s
- Arbeitshöchstgeschwindigkeit in Metern pro Sekunde
- Maximal zulässige Drehzahl in 1/min
- Die Konformitätserklärung von Schleifmitteln erfolgt gemäß EN 12413
- Nutzungseinschränkung und sicherheitsrelevante Warnsymbole

RESTRISIKO

Auch bei ordnungsgemäßer Verwendung können nicht alle Restrisiken ausgeschlossen werden. Beim Gebrauch können folgende Gefahren entstehen, auf die der Bediener besonders achten sollte:

- Stabilität. Sorgen Sie für einen festen Stand des Werkzeugs und sichern Sie es bei Bedarf.
- Einatmen von Staub. Tragen Sie gegebenenfalls eine Staubschutzmaske.
- Funken und heiße Metallteile können Brände und Hautverbrennungen verursachen. Tragen Sie bei Gebrauch persönliche Schutzausrüstung.
- Augenverletzungen durch Metallteile. Tragen Sie bei der Arbeit einen geeigneten Augenschutz.
- Hörschäden. Grenzen Sie die Exposition ein und tragen Sie einen geeigneten Gehörschutz.

TRANSPORT UND LAGERUNG

Während des Transports der Trennschleifmaschine muss der Haltegriff immer mit dem Sicherungsknopf gesichert sein.

Transportieren Sie die Trennschleifmaschine immer mit einem Wagen.

Lagern Sie die Trennschleifmaschine an einem trockenen Ort mit gesichertem Maschinenkopf.

PRODUKTDESCHEIBUNG

- 1 Haltegriff, isolierte Grifffläche
- 2 Schalterdrücker
- 3 Obere Abdeckung
- 4 Oberer Griff
- 5 Kohlebürstenabdeckung
- 6 Kohlebürste
- 7 Spindelarretierung
- 8 Untere Abdeckung
- 9 Trennscheibe
- 10 Sicherungsknopf für Maschinenkopf
- 11 Einstellschraube Schnitttiefe
- 12 Kontermutter Schnitttiefe
- 13 Arretierhebel Gehrungsführung
- 14 Gehrungsführung
- 15 Befestigungsbohrung
- 16 Schraubstock
- 17 Werkzeugschlüssel
- 18 Arbeitstisch
- 19 Gummifuß
- 20 Kohlebürstenabdeckung
- 21 Kohlebürste
- 22 Arretierhebel Schraubstock
- 23 Einstellkurbel Schraubstock
- 24 Ablenklech

BESTIMMUNGSGEMÄSSE VERWENDUNG

Die Trennschleifmaschine dient zum Trennen von Metallen. Nicht zum Trennen von Nichtmetallwerkstoffen verwenden.

Das Gerät darf nur von Erwachsenen benutzt werden, die die Betriebsanleitung gelesen haben und die mit der Nutzung verbundenen Risiken und Gefahren verstehen.

Die Maschine muss auf einer soliden Arbeitsoberfläche befestigt werden. Wenn der Arbeitstisch der Maschine nicht sicher befestigt wird, kann sich die gesamte Maschine während des Trennvorgangs verschieben und schwere Verletzungen verursachen.

Das Werkzeug darf nur im Trockenen bei guter Beleuchtung und ausreichender Belüftung verwendet werden.

Das Werkzeug ist für den Endverbraucher bestimmt und darf nur wie oben beschrieben verwendet werden. Eine unsachgemäße Verwendung ist nicht zulässig.

Dieses Gerät darf nur wie angegeben bestimmungsgemäß verwendet werden.

CE-KONFORMITÄTSEKLRÄRUNG

Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass das unter "Technische Daten" beschriebene Produkt mit alle relevanten Vorschriften der Richtlinie 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/EU, 2006/42/EG und den folgenden harmonisierten normativen Dokumenten übereinstimmt:

EN 62841-1:2015
EN 62841-3-10:2015+A11:2017
EN 55014-1:2017+A11:2020
EN 55014-2:2015
EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-11:2000
EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-10-22


Alexander Krug
Managing Director



Bevollmächtigt die technischen Unterlagen zusammenzustellen.

Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany

NETZANSCHLUSS

Nur an Einphasen-Wechselstrom und nur an die auf dem Leistungsschild angegebene Netzspannung anschließen. Anschluss ist auch an Steckdosen ohne Schutzkontakt möglich, da ein Aufbau der Schutzklasse II vorliegt.

WARTUNG

Nehmen Sie keine Einstellungen bei laufendem Motor vor.

Trennen Sie die Maschine von der Stromversorgung, bevor Sie Bürsten wechseln, Schmier- oder Wartungsarbeiten an der Maschine vornehmen.

Kontrollieren Sie die Maschine nach jedem Gebrauch auf Beschädigungen bzw. defekte Teile. Reparieren oder ersetzen Sie defekte Teile unverzüglich und halten Sie die Maschine immer in einem einwandfreien Zustand. Entfernen Sie Staubansammlungen.

Um den sicheren und verlässlichen Gebrauch zu gewährleisten, sind alle Reparaturen von einem autorisierten Servicecenter durchzuführen. Eine Ausnahme

bildet der Austausch der von außen zugänglichen Kohlebürsten.

Ein beschädigtes Netzkabel darf nur vom Hersteller oder einem autorisierten Servicecenter ausgetauscht werden. Wenden Sie sich an ein autorisiertes Servicecenter.

Die Lüftungsöffnungen der Maschine müssen immer frei bleiben.









Nur Milwaukee Zubehör und Milwaukee Ersatzteile verwenden. Bauteile, deren Austausch nicht beschrieben wurde, bei einer Milwaukee Kundendienststelle auswechseln lassen (Broschüre Garantie/ Kundendienstadressen beachten).

Bei Bedarf kann eine Explosionszeichnung des Gerätes unter Angabe der Maschinen Type und der sechsstelligen Nummer auf dem Leistungsschild bei Ihrer Kundendienststelle oder direkt bei Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany angefordert werden.

ERSATZTEILE

Trennscheibe (siehe Seite 6, Teil 9)

SYMBOLS

-  ACHTUNG! WARNUNG! GEFAHR!
-  Vor allen Arbeiten an der Maschine den Stecker aus der Steckdose ziehen.
-  Bitte lesen Sie die Gebrauchsanweisung vor Inbetriebnahme sorgfältig durch.
-  Beim Arbeiten mit der Maschine stets Schutzbrille tragen. Gehörschutz tragen! Geeignete Staubschutzmaske tragen.
-  Schutzhandschuhe tragen!
-  Elektrogeräte dürfen nicht zusammen mit dem Hausmüll entsorgt werden. Elektrische und elektronische Geräte sind getrennt zu sammeln und zur umweltgerechten Entsorgung bei einem Verwertungsbetrieb abzugeben. Erkundigen Sie sich bei den örtlichen Behörden oder bei Ihrem Fachhändler nach Recyclinghöfen und Sammelstellen.
-  Elektrowerkzeug der Schutzklasse II. Elektrowerkzeug, bei dem der Schutz vor einem elektrischen Schlag nicht nur von der Basisisolierung abhängt, sondern auch davon, dass zusätzliche Schutzmaßnahmen, wie doppelte Isolierung oder verstärkte Isolierung, angewendet werden. Es gibt keine Vorrichtung zum Anschluss eines Schutzleiters.
-  Nicht zum Freihand-Trennen geeignet

	Nicht zum Seitenschleifen geeignet
	Beschädigte Trennscheibe ersetzen
	Vor Regen schützen und nicht in feuchter Umgebung verwenden
	Nicht zum Nassschleifen oder -trennen geeignet
	Zum Trennen von Metall
	Drehrichtung
n_0	Leerlaufdrehzahl
V	Spannung Wechselstrom
	Wechselstrom
	Europäisches Konformitätszeichen
	Britisches Konformitätszeichen
	Ukrainisches Konformitätszeichen
	Euroasiatisches Konformitätszeichen

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES TRONÇONNEUSE À MÉTAUX	CHS 355 (110-120 V)	CHS 355 (220-240 V)
Numéro de série	4103 61 05.....	4117 61 05.....
.....	4103 56 05.....
.....	...000001-999999	...000001-999999
Puissance nominale de réception.....	1800 W	2300 W
Vitesse de rotation à vide	4100 min ⁻¹	4100 min ⁻¹
Ø des disques de tronçonnage	355 mm	355 mm
Ø de perçage du disque de tronçonnage	25,4 mm	25,4 mm
Épaisseur du disque	3 mm	3 mm
Type de disque : disque de coupe renforcé.....	Type 41	Type 41
Puissance de coupe 0°		
□	120 x 110 mm	120 x 110 mm
□	115 mm	115 mm
○	115 mm	115 mm
└	125 mm	125 mm
Puissance de coupe 45°		
□	120 x 95 mm	120 x 95 mm
□	95 mm	95 mm
○	115 mm	115 mm
└	95 mm	95 mm
Poids suivant EPTA-Procédure 01/2014	17,5 kg	17,5 kg

Informations sur le bruit

Valeurs de mesure obtenues conformément à la EN 62841.

Les mesures réelles (des niveaux acoustiques de l'appareil sont :

Niveau de pression acoustique (Incertitude K=3dB(A)) 91 dB (A) 94,5 dB (A)

Niveau d'intensité acoustique (Incertitude K=3dB(A))..... 104 dB (A) 107,5 dB (A)

Toujours porter une protection acoustique!

AVERTISSEMENT!

La valeur des émissions sonores indiquée dans cette fiche technique a été mesurée selon une procédure de test répondant à la norme EN 62841 et peut être utilisée pour comparer des outils entre eux. Elle peut aussi être utilisée pour effectuer une évaluation préliminaire de l'exposition.

La valeur des émissions sonores indiquée concerne les principales applications de l'outil. Cependant, si l'outil est utilisé pour d'autres applications ou avec des accessoires différents, ou s'il n'est pas suffisamment entretenu, la valeur des émissions sonores peut différer. Ceci peut se traduire par une nette augmentation de l'exposition tout au long de la période de travail.

Pour obtenir une évaluation exacte de l'exposition au bruit, il convient de prendre aussi en compte les moments où l'outil est éteint, ou lorsqu'il est en marche mais n'est pas utilisé. Ceci peut se traduire par une nette diminution de l'exposition tout au long de la période de travail.

Déterminez les mesures de sécurité supplémentaires relatives à la protection de l'utilisateur contre les effets du bruit, telles que la maintenance de l'outil et de l'accessoire et l'organisation du travail.

AVERTISSEMENT! Lire tous les avertissements de sécurité, les instructions opérationnelles, les illustrations et les spécifications fournies avec cet outil électrique. La non observance des instructions

mentionnées ci-dessous peut causer des chocs électriques, des incendies ou de graves blessures.

Bien garder tous les avertissements et instructions.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ POUR LES TRONÇONNEUSES À MÉTAUX

a) Toute personne se trouvant à proximité de la tronçonneuse doit se tenir en dehors de la zone du disque de coupe en rotation. Le capot de protection doit protéger l'opérateur des fragments d'outils et des contacts accidentels avec le disque.

b) Utilisez uniquement des disques de coupe renforcés pour votre outil électrique. Ce n'est parce que vous pouvez fixer l'accessoire à votre outil électrique qu'une utilisation sûre est garantie.

c) La vitesse assignée de l'accessoire doit être au moins égale à la vitesse maximale indiquée sur l'outil électrique.

Les accessoires fonctionnant plus vite que leur vitesse assignée peuvent se rompre et voler en éclat.

d) Les meules doivent être utilisées uniquement pour les applications recommandées. Par exemple : ne

pas meuler avec le côté de la meule à tronçonner. Les meules à tronçonner abrasives sont destinées au meulage périphérique, l'application de forces latérales à ces meules peut les briser en éclats.

e) Toujours utiliser des flasques de meule non endommagés qui sont de taille et de forme correctes pour la meule que vous avez choisie. Des flasques de meule appropriés supportent la meule réduisant ainsi la possibilité de rupture de la meule.

f) Le diamètre extérieur et l'épaisseur de votre accessoire doivent se situer dans le cadre des caractéristiques de capacité de votre outil électrique. Les accessoires dimensionnés de façon incorrecte ne peuvent pas être protégés ou commandés de manière appropriée.

g) Les disques de coupe et les brides doivent être parfaitement adaptés à la broche de rectification de votre outil électrique. Les accessoires qui ne sont pas parfaitement adaptés à la broche de rectification de l'outil électrique tournent de façon irrégulière, sont sujets à de fortes vibrations et peuvent entraîner une perte de contrôle.

h) N'utilisez pas de disques de coupe endommagés. Avant chaque utilisation, vérifiez que les disques de coupe ne présentent ni éclats ni fissures. Si l'outil électrique ou le disque de coupe tombe par terre,

vérifiez que celui-ci n'est pas endommagé ou utilisez un disque de coupe non endommagé. Une fois que vous avez vérifié le disque de coupe et que vous l'avez inséré, ne séjournez pas dans la zone du disque de coupe en rotation, et laissez fonctionner l'appareil pendant une minute à pleine vitesse. Les disques de coupe endommagés se cassent la plupart du temps pendant la phase de test.

i) Portez un équipement de protection individuelle. Selon les applications, utilisez une protection complète de visage, une protection oculaire ou des lunettes de protection. Si cela est adapté, portez un masque antipoussière, une protection auditive, des gants de protection ou un tablier spécial vous protégeant du contact des particules de ponçage et de matériau.

La protection oculaire doit protéger contre les corps étrangers générés par diverses opérations et projetés dans l'air. Les masques anti-poussières et respiratoires doivent filtrer la poussière générée lors de l'application. Une longue exposition à un bruit important peut provoquer une perte de l'ouïe..

j) Maintenir les personnes présentes à une distance de sécurité par rapport à la zone de travail. Toute personne entrant dans la zone de travail doit porter un équipement de protection individuelle.

Des fragments de pièce à usiner ou d'un accessoire cassé peuvent être projetés et provoquer des blessures en dehors de la zone immédiate d'opération.

k) Tenez le câble de raccordement éloigné des pièces en rotation de l'accessoire.

Si vous perdez le contrôle de l'outil électrique, le câble de raccordement peut être sectionné ou saisi et votre main ou votre bras peut entrer en contact avec l'accessoire en rotation.

l) Nettoyer régulièrement les orifices d'aération de l'outil électrique. Le ventilateur du moteur attirera la poussière à l'intérieur du boîtier et une accumulation excessive de poudre de métal peut provoquer des dangers électriques.

m) N'utilisez pas l'outil électrique à proximité de matériaux combustibles. N'utilisez pas l'outil électrique s'il se trouve sur une surface inflammable telle que du bois.

Des étincelles peuvent enflammer ces matériaux.

n) Ne pas utiliser d'accessoires qui nécessitent des réfrigérants fluides.

L'utilisation d'eau ou d'autres réfrigérants fluides peut aboutir à une électrocution ou un choc électrique.

Rebonds et mises en garde correspondantes

Un rebond est la réaction brusque découlant du coincement ou du blocage d'un disque de coupe en rotation. Le coincement ou le blocage provoque l'arrêt net de l'accessoire en rotation. Ceci peut causer une projection de la tronçonneuse à métaux non contrôlée vers le haut, en direction de l'opérateur.

Par exemple, si une meule abrasive est accrochée ou pincée par la pièce à usiner, le bord de la meule qui entre dans le point de pincement peut creuser la surface du matériau, provoquant des sauts ou l'expulsion de la meule. Les meules abrasives peuvent également se rompre dans ces conditions.

Le rebond résulte d'un mauvais usage de l'outil et/ou de procédures ou de conditions de fonctionnement incorrectes et peut être évité en prenant les précautions appropriées spécifiées ci-dessous.

a) Maintenir fermement l'outil électrique et placer votre corps et vos bras pour vous permettre de résister aux forces de rebond.

L'opérateur peut maîtriser les couples de réaction ou les

forces de rebond, si les précautions qui s'imposent sont prises.

b) Évitez la zone se trouvant devant et derrière le disque de coupe en rotation.

En cas de rebond, la tronçonneuse sera projetée vers le haut, en direction de l'opérateur.

c) N'utilisez pas de chaîne, de lame à graver le bois ou de scie à denture ainsi qu'aucun disque de diamant segmenté présentant des espaces de plus de 10 mm. Des outils d'insertion de ce type provoquent fréquemment un rebond ou la perte de contrôle de l'outil électrique.

d) Évitez un blocage de la meule ou une pression d'application trop élevée. Ne faites pas des entailles d'une profondeur excessive. Une surcharge du disque de coupe augmente sa sollicitation et la tendance à l'inclinaison ou le blocage et, par conséquent, la possibilité d'un rebond ou d'une rupture du corps de l'outil de rectification.

e) Si le disque de coupe se bloque ou si vous interrompez le travail, mettez l'appareil hors service et maintenez-le jusqu'à ce que le disque de coupe se soit arrêté. N'essayez jamais de retirer un disque de coupe encore en rotation de la coupe, au risque sinon de provoquer un rebond. Établissez et remédiez à la cause du blocage.

f) Ne pas reprendre l'opération de coupe dans la pièce à usiner. Laisser la meule atteindre sa pleine vitesse et rentrer avec précaution dans le tronçon. La meule peut se coincer, venir chevaucher la pièce à usiner ou effectuer un rebond si l'on fait redémarrer l'outil électrique dans la pièce à usiner.

g) Étayer les grosses pièces à usiner pour réduire le risque d'un rebond dû à un disque de coupe coincé. Les grosses pièces à usiner peuvent fléchir sous leur poids propre. La pièce à usiner doit être étayée des deux côtés du disque, tant à proximité de la coupe qu'au niveau du bord.

AVIS COMPLÉMENTAIRES DE SÉCURITÉ ET DE TRAVAIL

Lors de la coupe, portez toujours une protection oculaire et une protection auditive.

Portez un équipement de protection individuelle, comme un masque antipoussière, des gants et un tablier. S'il existe un risque de chute d'objets, le port d'un casque de protection est obligatoire.

Avant toute utilisation, assurez-vous que le disque de coupe est correctement serré et fixé. Laissez la machine tourner à vide pendant 30 secondes dans une position sûre. Toutefois, en cas de très fortes vibrations, éteignez immédiatement la machine et remplacez le disque de coupe.

Avant la découpe, assurez-vous que tous les composants sont réglés correctement.

Avant de procéder aux réglages de la machine, assurez-vous que le câble d'alimentation est débranché. Si le câble d'alimentation est branché, il est possible que la machine soit mise en marche par inadvertance, ce qui peut avoir pour conséquence des blessures graves.

Montez tous les composants de la tronçonneuse à métaux avant de brancher le câble d'alimentation.

Ne branchez jamais le câble d'alimentation lorsque vous montez des pièces, effectuez des réglages, remplacez les disques de coupe ou si vous n'utilisez pas l'appareil.

Contrôlez le disque de coupe avant chaque utilisation. Contrôlez que le disque ne présente aucun éclat et aucune fissure. N'utilisez pas de disques de coupe endommagés.

N'utilisez pas de lames de scie.

N'utilisez pas un disque de coupe trop épais, sinon le flanc extérieur ne peut pas s'engager avec les surfaces de contact de la broche. Les disques trop larges entrent en contact avec le capot de protection, alors que des disques trop épais empêchent la goupille de sûreté de s'enclencher dans la broche. Dans les deux cas, cela peut provoquer de graves accidents ayant pour conséquence de graves blessures.

Les capots de protection du disque de coupe ne doivent pas être retirés ! N'utilisez jamais la machine sans protection ni capot. Avant chaque utilisation, assurez-vous que tous les capots de protection fonctionnent correctement.

Avant de démarrer la tronçonneuse à métaux, assurez-vous que le disque de coupe n'entre pas en contact avec le plateau de travail. Si le disque de coupe entre en contact avec le plateau de travail en cours de fonctionnement, cela peut endommager la machine.

N'utilisez pas la tronçonneuse à métaux pour couper du bois ou de la pierre. N'utilisez pas la tronçonneuse à métaux pour couper du magnésium ou des alliages de magnésium.

Ne serrez pas trop le disque de coupe car ceci peut provoquer des fissures.

Appliquez le disque de coupe légèrement sur la pièce à usiner avant de commencer la découpe. Une application trop forte peut entraîner une rupture du disque.

Coupez toujours une seule pièce à la fois. N'empilez jamais plusieurs pièces sur le plateau de travail pour les couper en même temps.

Soutenez toujours les longues pièces à usiner afin que la machine ne bascule pas.

La découpe de l'acier entraîne la formation d'étincelles. N'utilisez pas la machine à proximité de matières combustibles ou inflammables.

Ne laissez jamais l'outil tourner sans surveillance. Laissez l'outil uniquement lorsqu'il est complètement à l'arrêt.

Relâchez la gâchette et attendez jusqu'à ce que le disque de coupe soit complètement à l'arrêt avant de le retirer de la pièce à usiner.

Maintenez vos mains éloignées de la zone de coupe. Maintenez vos mains éloignées du disque de coupe.

Lorsque le disque de coupe est en rotation, ne passez pas votre main sous la pièce à usiner ni autour ou sous le disque. N'essayez pas de retirer de la matière coupée lorsque le disque de coupe tourne.

Évitez la zone se trouvant devant et derrière le disque de coupe en rotation.

Ne vous positionnez pas sur la machine. Un basculement de la machine ou le contact involontaire avec le disque de coupe peut entraîner des blessures graves.

Ne travaillez jamais à main levée. Serrez toujours la pièce à usiner à couper dans l'étau. Pour connaître la taille minimale de la pièce à usiner à respecter pour effectuer un travail sûr avec la machine, consultez le tableau relatif aux caractéristiques techniques. Pendant la découpe, assurez-vous qu'au moins 80 mm de la pièce à usiner se trouvent dans les mâchoires de l'étau.

Ne tenez jamais la pièce à usiner à mains nues car elle devient très chaude pendant la découpe.

Les pics de tension entraînent des fluctuations de la tension qui peuvent affecter d'autres appareils raccordés au même réseau électrique. Raccordez l'appareil à une alimentation électrique ayant une impédance de 0,233 Ω afin de minimiser les fluctuations de tension. Pour plus d'informations, adressez-vous à votre fournisseur d'électricité.

L'appareil doit toujours être raccordé à un disjoncteur différentiel avec un courant de défaut de maximum 30 mA.

Pour le remplacement du disque de coupe, Milwaukee recommande des disques de la référence 41A24RBF80.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ POUR LE SERRAGE DU DISQUE DE COUPE

Pour éviter tout risque de blessure, veuillez lire le manuel d'utilisation avant d'utiliser le disque de coupe et respectez les instructions et les avertissements. Le non-respect des avertissements peut entraîner des détériorations du disque de coupe ou des blessures. Conservez le présent manuel en lieu sûr.

L'utilisation de disques de coupe autres que ceux mentionnés dans ce manuel augmente le risque de blessure. Utilisez uniquement des disques de coupe qui sont conçus au moins pour la vitesse de rotation indiquée sur la machine.

N'utilisez pas un disque de coupe trop épais, sinon le flanc extérieur ne peut pas s'engager avec les surfaces de contact de la broche. Les disques trop larges entrent en contact avec le capot de protection, alors que des disques trop épais empêchent la goupille de sûreté de s'enclencher dans la broche. Dans les deux cas, cela peut provoquer de graves accidents ayant pour conséquence de graves blessures.

Ce disque de coupe est conçu uniquement pour la découpe de métaux ferreux. N'utilisez pas ce disque de coupe pour couper du bois ou de la pierre. N'utilisez pas ce disque de coupe pour couper du magnésium ou des alliages de magnésium.

Ce disque de coupe ne peut être utilisé que pour des coupes à sec. Respectez la date limite d'utilisation (signalisation sur la broche de rectification, par ex. V07/2019).

N'utilisez pas de disques de coupe endommagés. N'utilisez pas de disques de coupe qui sont fendus, fissurés ou détériorés.

Avant toute utilisation, assurez-vous que le disque de coupe est correctement serré et fixé.

Le sens de rotation du disque de coupe est indiqué sur l'outil. Lors du remplacement du disque de coupe, assurez-vous que le sens de rotation indiqué sur le disque correspond au sens de rotation indiqué sur l'outil.

Ne serrez pas trop le disque de coupe car ceci peut provoquer des fissures.

Lorsque vous serrez ou retirez le disque de coupe, assurez-vous que la tronçonneuse à métaux n'est pas branchée à l'alimentation électrique.

Rangez les disques de rechange prudemment car ils peuvent être facilement endommagés.

Informations sur l'étiquette du disque de coupe

Les informations sur l'étiquette du disque de coupe sont IMPORTANTES. Veuillez lire ces informations afin d'être sûr que vous choisissiez le bon disque de coupe.

1. Fabricant, fournisseur, importateur ou marques commerciales
2. Dimensions nominales du disque de coupe, en particulier diamètre du trou
3. Matière abrasive, taille du grain, qualité ou degré de dureté, liaison et renforcement, par ex. 41A24RBF80.
41 → Type de disque de coupe, disque de coupe droit
A → Matière abrasive : corindon brun
24 → Taille du grain
R → Qualité ou degré de dureté

BF → Liaison
80 → Vitesse de travail maximale en m/s

4. Vitesse de travail maximale en mètre par seconde
5. Vitesse de rotation maximale admise en tr/min
6. Pour la déclaration de conformité, les matières abrasives doivent être marquées selon la norme EN 12413
7. Restriction d'utilisation et symboles d'avertissement relatifs à la sécurité.
8. Code de traçabilité, par ex. numéro de production/de lot, date limite d'utilisation ou numéro de série

RISQUES RESIDUELS

Même en cas d'utilisation correcte, il n'est pas possible d'exclure tous les risques résiduels. Lors de l'utilisation, les risques suivants pourront être présents et l'utilisateur devra prêter une attention particulière en vue de les éviter :

- Stabilité. Assurez que l'outil est stable et fixez-le si nécessaire.
- Inhalation de poussière. Portez un masque antipoussière si nécessaire.
- Les étincelles et les pièces métalliques chaudes peuvent provoquer des incendies et des brûlures de la peau. Lors de l'utilisation, portez un équipement de protection individuelle.
- Lésions oculaires dues aux particules métalliques. Portez une protection oculaire adaptée lorsque vous travaillez.
- Lésions auditives. Limitez le temps d'exposition et portez une protection auditive adaptée.

TRANSPORT ET STOCKAGE

Pendant le transport de la tronçonneuse à métaux, la poignée doit toujours être fixée au moyen du bouton de sécurité.

Transportez toujours la tronçonneuse avec un chariot.

Rangez la tronçonneuse à métaux dans un endroit sec et avec la tête de la machine accrochée.

DESCRIPTION DU PRODUIT

- 1 Poignée, surface de préhension isolée
- 2 Gâchette
- 3 Couvercle supérieur
- 4 Poignée supérieure
- 5 Protection du balai de charbon
- 6 Balai de charbon
- 7 Blocage de la broche
- 8 Couvercle inférieur
- 9 Disque de coupe
- 10 Bouton de sécurité pour tête de machine
- 11 Vis de réglage pour la profondeur de coupe
- 12 Contre-écrou pour la profondeur de coupe
- 13 Levier de blocage pour le guide d'onglet
- 14 Guide d'onglet
- 15 Trou de fixation
- 16 Étau
- 17 Clé d'outil
- 18 Plateau de travail
- 19 Pied en caoutchouc
- 20 Protection du balai de charbon
- 21 Balai de charbon
- 22 Levier de blocage de l'étau
- 23 Levier de réglage de l'étau
- 24 Déflexeur

UTILISATION CONFORME AUX PRESCRIPTIONS

La tronçonneuse à métaux sert à couper du métal. Ne l'utilisez pas pour couper d'autres types de matériaux.

Ce produit ne doit être utilisé que par des adultes ayant lu le manuel d'utilisation et ayant compris les risques et les dangers inhérents à son utilisation.

La machine doit être fixée sur une surface de travail solide. Si le plateau de travail de la machine n'est pas fixé de manière sûre, l'ensemble de la machine peut bouger pendant le processus de coupe et entraîner des blessures graves.

Le produit doit être utilisé uniquement dans un endroit sec doté d'un bon éclairage et d'une ventilation adéquate.

Le produit est destiné à l'utilisateur final et ne doit être utilisé que de la manière décrite plus haut. Toute autre utilisation n'est pas autorisée.

Comme déjà indiqué, cette machine n'est conçue que pour être utilisée conformément aux prescriptions.

DÉCLARATION CE DE CONFORMITÉ

Nous déclarons sous notre propre responsabilité que le produit décrit aux "Données techniques" est conforme à toutes les dispositions des directives 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/JE, 2006/42/CE et des documents normatifs harmonisés suivants:

EN 62841-1:2015
EN 62841-3-10:2015+A11:2017
EN 55014-1:2017+A11:2020
EN 55014-2:2015
EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-11:2000
EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-10-22



Alexander Krug
Managing Director



Autorisé à compiler la documentation technique.

Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany

BRANCHEMENT SECTEUR

Raccorder uniquement à un courant électrique monophasé et uniquement à la tension secteur indiquée sur la plaque signalétique. Le raccordement à des prises de courant sans contact de protection est également possible car la classe de protection II est donnée.

ENTRETIEN

N'effectuez pas de réglage lorsque le moteur est en marche.

Débranchez la machine de l'alimentation électrique avant de changer les balais, de lubrifier ou d'effectuer des travaux de maintenance.

Après chaque utilisation, vérifiez que la machine ne présente pas de signes de détérioration ou de pièces défectueuses. Réparez ou remplacez les pièces défectueuses sans attendre et maintenez toujours la machine dans un état irréprochable. Éliminez la poussière accumulée.

Afin de garantir une utilisation sûre et fiable, toutes les réparations doivent être réalisées par un centre de service agréé, à l'exception du remplacement des balais de charbon accessibles depuis l'extérieur.

Si un câble d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé uniquement par le fabricant ou un centre de service agréé. Contactez le centre de service agréé.

Les orifices de ventilation de la machine doivent restés libres à tout moment.

N'utiliser que des pièces et accessoires Milwaukee. Pour des pièces dont l'échange n'est pas décrit, s'adresser de préférence aux stations de service après-vente Milwaukee (voir brochure Garantie/Adresses des stations de service après-vente).

En cas de besoin il est possible de demander un dessin éclaté du dispositif en indiquant le modèle de la machine et le numéro de six chiffres imprimé sur la plaquette de puissance et en s'adressant au centre d'assistance technique ou directement à Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

PIÈCES DE RECHANGE

Disque de coupe (voir page 6, pièce 9)

SYMBOLES

	ATTENTION! AVERTISSEMENT! DANGER!
	Avant tous travaux sur la machine extraire la fiche de la prise de courant.
	Veuillez lire avec soin le mode d'emploi avant la mise en service
	Toujours porter des lunettes protectrices en travaillant avec la machine. Toujours porter une protection acoustique! Porter un masque de protection approprié contre les poussières.
	Porter des gants de protection!
	Les dispositifs électriques ne sont pas à éliminer dans les déchets ménagers. Les dispositifs électriques et électroniques sont à collecter séparément et à remettre à un centre de recyclage en vue de leur élimination dans le respect de l'environnement. S'adresser aux autorités locales ou au détaillant spécialisé en vue de connaître l'emplacement des centres de recyclage et des points de collecte.
	Outil électrique en classe de protection II. Outil électrique équipé d'une protection contre la fulguration électrique qui ne dépend seulement de l'isolation de base mais aussi de l'application d'autres mesures de protection telles qu'une double isolation ou une isolation augmentée. La connexion d'un conducteur de protection n'est pas prédisposée.

	Ne convient pas pour une découpe à main levée
	Ne convient pas pour un ponçage latéral
	Remplacer tout disque de coupe endommagé
	Protéger contre la pluie et ne pas utiliser dans un environnement humide
	Ne convient pas pour un ponçage ou une découpe humide
	Pour la découpe du métal
	Direction de rotation
n_0	Vitesse de rotation à vide
V	Tension (V c.a.)
	Courant alternatif
	Marque de conformité européenne
	Marque de conformité britannique
	Marque de conformité ukrainienne
	Marque de conformité d'Eurasie

DATI TECNICI SMERIGLIATRICE DA TAGLIO PER METALLI CHS 355 (110-120 V) CHS 355 (220-240 V)

Numero di serie	4103 61 05...	4117 61 05...
.....	4103 56 05...
.....
Potenza assorbita nominale	1800 W	2300 W
Numero di giri a vuoto	4100 min ⁻¹	4100 min ⁻¹
Ø dei dischi troncatore	355 mm	355 mm
Ø del foro del disco troncatore	25,4 mm	25,4 mm
Spessore disco	3 mm	3 mm
Tipo di disco: disco da taglio rinforzato	Type 41	Type 41
Capacità di taglio 0°		
	120 x 110 mm	120 x 110 mm
	115 mm	115 mm
	115 mm	115 mm
	125 mm	125 mm
Capacità di taglio 45°		
	120 x 95 mm	120 x 95 mm
	95 mm	95 mm
	115 mm	115 mm
	95 mm	95 mm
Peso secondo la procedura EPTA 01/2014	17,5 kg	17,5 kg

Informazioni sulla rumorosità

Valori misurati conformemente alla norma EN 62841.
La misurazione A del livello di pressione acustica dell'utensile è di solito di:

Livello di rumorosità (Incertezza della misura K=3dB(A)) 91 dB (A) 94,5 dB (A)
Potenza della rumorosità (Incertezza della misura K=3dB(A)) 104 dB (A) 107,5 dB (A)

Utilizzare le protezioni per l'udito!

AVVERTENZA!

Il livello di emissione sonora indicato in questa scheda informativa è stato misurato secondo una procedura di test standardizzata definita nella norma EN 62841 e può essere utilizzato per confrontare un utensile con un altro. Può essere utilizzato per una valutazione preliminare dell'esposizione.

Il livello di emissione sonora dichiarato si riferisce alle principali applicazioni dell'utensile. Se l'utensile viene invece utilizzato per applicazioni diverse, con accessori diversi o in uno stato di scarsa manutenzione, le emissioni sonore possono differire. Questo può aumentare significativamente il livello di esposizione per l'intero periodo di lavoro.

Una stima del livello di esposizione al rumore dovrebbe anche tener conto dei tempi in cui l'utensile è spento o in cui è acceso ma non sta effettivamente lavorando. Questo può ridurre significativamente il livello di esposizione riferito all'intero periodo di lavoro.

Identificare ulteriori misure di sicurezza per proteggere l'operatore dagli effetti del rumore, come ad esempio la manutenzione dell'utensile e degli accessori e l'organizzazione delle procedure di lavoro.

AVVERTENZA! Leggere tutte le avvertenze di sicurezza, istruzioni operative, illustrazioni e specifiche fornite con questo elettroutensile. Il mancato rispetto delle istruzioni di seguito riportate può causare scosse elettriche, incendi e/o lesioni gravi.
Conservare tutte le avvertenze di pericolo e le istruzioni operative per ogni esigenza futura.

AVVERTENZE PER LA SICUREZZA DI SMERIGLIATRICI DA TAGLIO

- Posizionare se stessi e le altre persone presenti al di fuori del piano del disco da taglio.** La protezione aiuta a proteggere l'utilizzatore da frammenti del disco da taglio in caso di rottura e dal contatto accidentale con il disco da taglio.
- Utilizzate per il vostro elettroutensile solo dischi da taglio con legante rinforzati.** Il semplice fatto che un accessorio può essere fissato sul vostro utensile elettrico, non garantisce un funzionamento sicuro.
- Il numero di giri ammesso dell'accessorio impiegato deve essere almeno tanto alto quanto il numero massimo di giri riportato sull'elettroutensile.** Un accessorio che gira più rapidamente di quanto consentito può rompersi in vari pezzi e venir lanciato intorno.

- Utensili abrasivi possono essere utilizzati esclusivamente per le possibilità applicative esplicitamente raccomandate. P. es.: Mai eseguire lavori di levigatura con la superficie laterale di un disco abrasivo da taglio diritto.** Mole abrasive da taglio diritto sono previste per l'asportazione di materiale con il bordo del disco. Esercitando dei carichi laterali su questi utensili abrasivi vi è il pericolo di romperli.
- Per la mola abrasiva selezionata, utilizzare sempre flange di serraggio che siano in perfetto stato e che siano della corretta dimensione e forma.** Flange adatte hanno una funzione di corretto supporto della mola abrasiva riducendo il più possibile il pericolo di una rottura della mola abrasiva.
- Il diametro esterno e lo spessore dell'accessorio montato devono corrispondere ai dati delle dimensioni dell'elettroutensile in dotazione.** In caso di utilizzo di portautensili e di accessori di dimensioni sbagliate non sarà possibile schermarli oppure controllarli a sufficienza.
- I dischi da taglio e le flange devono avere esattamente la corretta dimensione per il mandrino dell'elettroutensile.** I dischi da taglio e le flange che non corrispondono al sistema di montaggio dell'elettroutensile si sbilanciano, vibrano eccessivamente e possono causare la perdita di controllo.

h) Non utilizzare dischi da taglio danneggiati. Prima di ogni utilizzo, controllare che i dischi da taglio non presentino scheggiature e crepe. In caso di caduta dell'elettrotensile o del disco da taglio, controllare che non vi siano danni o installare un disco da taglio non danneggiato. Dopo l'ispezione e l'installazione del disco da taglio, allontanare se stessi e le altre persone presenti dal piano del disco da taglio rotante e far funzionare l'elettrotensile alla massima velocità a vuoto per un minuto. I dischi da taglio danneggiati si romperanno normalmente durante la durata di questa prova.

i) Indossare dispositivi di protezione individuale. A seconda dell'applicazione, utilizzare schermi facciali, occhiali protettivi a mascherina o occhiali di sicurezza. Se necessario, indossare una maschera antipolvere, protezioni acustiche, guanti e un grembiule da lavoro in grado di fermare piccoli frammenti di abrasivo o del pezzo in lavorazione. La protezione oculare deve essere in grado di fermare i detriti volanti generati da varie operazioni. La maschera antipolvere o il respiratore deve essere in grado di filtrare le particelle generate dalla lavorazione. L'esposizione prolungata a rumori ad alta intensità può causare la perdita dell'udito.

j) Avere cura di evitare che altre persone possano avvicinarsi alla zona in cui si sta lavorando. Ogni persona che entra nella zona di operazione deve indossare un abbigliamento protettivo personale. Frammenti del pezzo in lavorazione oppure utensili rotti possono volar via oppure provocare incidenti anche al di fuori della zona diretta di lavoro.

k) Tenere il cavo di alimentazione lontano dall'accessorio rotante. In caso di perdita del controllo, il cavo può essere tagliato o impigliato e la vostra mano o il vostro braccio può essere tirato fino ad entrare in contatto coll'accessorio rotante.

l) Pulire regolarmente le feritoie di ventilazione dell'elettrotensile in dotazione. Il ventilatore del motore attira polvere nella carcassa ed una forte raccolta di polvere di metallo può provocare pericoli di origine elettrica.

m) Non usare l'elettrotensile in prossimità di materiali infiammabili. Non usare l'elettrotensile quando si trova su una superficie combustibile come ad esempio il legno. Le scintille potrebbero incendiare questi materiali.

n) Non utilizzare mai accessori che richiedano refrigeranti liquidi. L'utilizzo di acqua o di altri liquidi refrigeranti può provocare una scossa di corrente elettrica.

Contraccollo e relative avvertenze di pericolo

Il contraccollo è una reazione improvvisa quando un disco da taglio rotante si inceppa o viene bloccato. L'inceppamento o il bloccaggio provoca un rapido arresto del disco da taglio rotante che, a sua volta, fa sì che l'unità di taglio incontrollata sia spinta verso l'alto in direzione dell'utilizzatore.

Se p. es. un disco abrasivo resta agganciato o bloccato nel pezzo in lavorazione, il bordo del disco abrasivo che si abbassa nel pezzo in lavorazione può rimanere impigliato provocando in questo modo una rottura oppure un contraccollo del disco abrasivo. In tali situazioni è possibile che le mole abrasive possano anche rompersi.

Un contraccollo è la conseguenza di un utilizzo non appropriato oppure non corretto dell'elettrotensile. Esso può essere evitato soltanto prendendo misure adatte di sicurezza come dalla descrizione che segue.

a) Tenere sempre ben saldo l'elettrotensile e portare il proprio corpo e le proprie braccia in una posizione che Vi permetta di compensare le forze di contraccollo.

Prendendo appropriate misure di precauzione l'operatore può essere in grado di tenere sotto controllo le forze di contraccollo.

b) Non posizionare il corpo in linea con il disco da taglio rotante.

In caso di contraccollo, l'unità di taglio verrebbe proiettata verso l'alto in direzione dell'utilizzatore.

c) Non utilizzare lame a catena, lame per l'intaglio del legno, dischi diamantati a segmenti con aperture periferiche superiori a 10 mm o lame dentate. Lame di questo tipo creano frequenti contraccolpi e perdita di controllo.

d) Evitare il bloccaggio del disco da taglio o l'esercizio di una pressione eccessiva. Non tentare di effettuare tagli di profondità eccessiva. L'eccessiva sollecitazione del disco da taglio aumenta il carico e la suscettibilità alla torsione o al bloccaggio del disco nel taglio e quindi la possibilità di un contraccollo o della rottura del disco da taglio.

e) Quando il disco da taglio si è inceppato o quando si interrompe un taglio per qualsiasi motivo, spegnere l'elettrotensile e tenere immobile l'unità di taglio fino all'arresto completo del disco da taglio. Non tentare mai di rimuovere il disco dal taglio mentre il disco da taglio è in movimento, altrimenti potrebbe verificarsi un contraccollo. Indagare e adottare misure correttive per eliminare la causa per la quale il disco da taglio si è bloccato.

f) Mai rimettere l'elettrotensile in funzione fintanto che esso si trovi ancora nel pezzo in lavorazione. Prima di continuare ad eseguire il taglio procedendo con la dovuta attenzione, attendere che il disco abrasivo da taglio diritto abbia raggiunto la massima velocità. In caso contrario è possibile che il disco resti agganciato, sbalzi dal pezzo in lavorazione oppure provochi un contraccollo.

g) Sostenere i pezzi in lavorazione di grandi dimensioni per ridurre al minimo il rischio che il disco da taglio si inceppi e causi un contraccollo. I pezzi in lavorazione di grandi dimensioni tendono a piegarsi sotto il proprio peso. I supporti devono essere posizionati sotto il pezzo in lavorazione vicino alla linea di taglio e vicino al bordo del pezzo in lavorazione, su entrambi i lati del disco da taglio.

ULTERIORI AVVISI DI SICUREZZA E DI LAVORO

Durante il taglio utilizzare sempre protezioni per gli occhi e per l'udito.

Utilizzare dispositivi di protezione individuale come maschera antipolvere, guanti e grembiule. Se sussiste il rischio di caduta di oggetti, indossare il casco o una protezione per la testa.

Assicurarsi che il disco da taglio sia montato e serrato correttamente prima dell'uso e far funzionare la macchina a vuoto per 30 secondi in posizione sicura, fermarsi immediatamente e sostituire il disco da taglio in caso di forti vibrazioni.

Prima di eseguire un taglio, assicurarsi che tutti i componenti siano regolati correttamente.

Prima di effettuare qualsiasi regolazione, assicurarsi che l'utensile sia scollegato dall'alimentazione elettrica. Il mancato scollegamento dell'alimentazione elettrica potrebbe causare un avviamento accidentale con conseguenti gravi lesioni personali.

Montare tutte le parti della smerigliatrice da taglio prima di collegarla all'alimentazione elettrica.

Il prodotto non deve mai essere collegato all'alimentazione elettrica quando si assemblano parti, si effettuano regolazioni, si installano o si rimuovono dischi da taglio o quando non viene utilizzato.

Ispezionare visivamente il disco da taglio prima di ogni utilizzo. Controllare che il disco da taglio non presenti fessure e crepe. Non utilizzare dischi da taglio danneggiati.

Non utilizzare lame di seghe.

Non utilizzare mai un disco da taglio troppo spesso per permettere alla flangia esterna di combaciare con le superfici di contatto del mandrino. Dischi da taglio troppo grandi entrerebbero in contatto con la protezione del disco, mentre dischi troppo spessi impedirebbero al bullone di fissare il disco da taglio sul mandrino. Entrambe le situazioni possono provocare gravi incidenti e causare gravi lesioni personali.

Non rimuovere le protezioni del disco da taglio dalla macchina. Non mettere mai in funzione la macchina con una protezione o una copertura rimossa. Assicurarsi che tutte le protezioni funzionino correttamente prima di ogni utilizzo.

Non avviare la smerigliatrice da taglio senza aver controllato la presenza di interferenze tra il disco da taglio e il piano di lavoro. In caso di urto del disco da taglio con il supporto del piano di lavoro durante il funzionamento, il disco da taglio può subire danni.

Non tentare di tagliare legno o mattoni con la smerigliatrice da taglio. Non tagliare mai leghe di magnesio o magnesio con la smerigliatrice da taglio.

Non serrare eccessivamente il disco da taglio: potrebbero crearsi crepe.

All'inizio del taglio, il disco da taglio deve essere sempre appoggiato con delicatezza sul pezzo in lavorazione. Un impatto brusco potrebbe rompere il disco da taglio.

Non tagliare mai più di un pezzo alla volta. Non impilare più di un pezzo per volta sul piano di lavoro.

Per ridurre al minimo il rischio di ribaltamento della macchina, sostenere sempre i pezzi in lavorazione di dimensioni lunghe.

Il taglio dell'acciaio causa scintille. Non operare in presenza di materiali combustibili o infiammabili.

Non lasciare mai l'utensile in funzione incustodito. Non lasciare l'utensile fino all'arresto completo.

Rilasciare sempre l'interruttore di alimentazione e lasciare che il disco da taglio smetta di ruotare prima di estrarlo dal pezzo in lavorazione.

Tenere le mani lontane dall'area di taglio. Tenere le mani lontane dal disco da taglio.

Non portare la mano sotto il pezzo in lavorazione o nella zona intorno o sotto il disco da taglio quando questo si trova in rotazione. Non tentare di rimuovere il materiale tagliato mentre il disco è in movimento.

Non posizionarsi mai o tenere una parte del corpo in linea con il percorso del disco da taglio.

Non salire mai in piedi sulla macchina. In caso di ribaltamento della macchina o di contatto accidentale con il disco da taglio possono verificarsi gravi lesioni.

Non eseguire mai alcuna operazione "a mano libera". Fissare sempre il pezzo in lavorazione nella morsa. Per le dimensioni minime di sicurezza del pezzo in lavorazione, fare riferimento alla tabella delle specifiche tecniche. Assicurarsi sempre che nelle ganasce della morsa siano serrati almeno 80 mm del pezzo in lavorazione per garantire la sicurezza durante il taglio.

Non tenere mai a mano un pezzo in lavorazione; durante il taglio si surriscalda molto.

Un picco di potenza può provocare fluttuazioni di tensione e può influire su altri prodotti elettrici collegati sulla stessa linea. Collegare il prodotto ad un alimentatore con un'impedenza pari a 0,233 Ω per ridurre al minimo le fluttuazioni di tensione. Contattare il proprio fornitore di energia elettrica per ulteriori chiarimenti.

Si raccomanda di alimentare sempre l'utensile tramite un interruttore differenziale con una corrente residua nominale di 30mA o inferiore.

Milwaukee consiglia di utilizzare dischi da taglio per metalli con codice 41A24RBF80 come ricambio ogni volta che il disco deve essere sostituito.

AVVERTENZE DI SICUREZZA PER IL MONTAGGIO DI UN DISCO DA TAGLIO

Per ridurre il rischio di lesioni, l'utilizzatore deve leggere e rispettare le istruzioni, le avvertenze e il manuale d'uso prima di iniziare ad utilizzare il disco da taglio. La mancata osservanza di queste avvertenze può causare la rottura del disco da taglio e gravi lesioni personali. Conservare queste istruzioni in un luogo sicuro.

L'uso di un disco da taglio diverso da quello raccomandato nel manuale di istruzioni della macchina può comportare il rischio di lesioni personali. Utilizzare solo dischi da taglio che abbiano una velocità uguale o superiore a quella indicata sulla macchina.

Non utilizzare mai un disco da taglio troppo spesso per permettere alla flangia esterna di combaciare con le superfici di contatto del mandrino. Dischi da taglio troppo grandi entrerebbero in contatto con la protezione del disco, mentre dischi troppo spessi impedirebbero al bullone di fissare il disco da taglio sul mandrino. Entrambe le situazioni possono provocare gravi incidenti e causare gravi lesioni personali.

Questo disco da taglio è idoneo solo per il taglio di metalli ferrosi. Non tentare di usarlo per tagliare legno o mattoni. Non usarlo mai per tagliare leghe di magnesio o magnesio.

Questo disco da taglio è adatto solo per il taglio a secco e deve essere utilizzato prima della data di scadenza (marcatura sul foro per il mandrino, ad es. V07/2019).

Non utilizzare dischi da tagli danneggiati. Non utilizzare dischi da taglio scheggiati, incrinati o comunque difettosi.

Prima dell'uso, assicurarsi che il disco da taglio sia montato e serrato correttamente.

Il senso di rotazione del disco da taglio è indicato sull'elettrotensile. Durante l'installazione e la sostituzione del disco da taglio, accertarsi che la direzione di rotazione indicata sul disco sia coerente con la direzione indicata sull'utensile.

Non serrare eccessivamente il disco da taglio: potrebbero crearsi crepe.

La smerigliatrice da taglio non deve mai essere collegata all'alimentazione elettrica durante l'installazione o la rimozione dei dischi da taglio.

Conservare con cura i dischi da taglio di ricambio: possono danneggiarsi facilmente.

Informazioni riportate sull'etichetta del disco da taglio

Le informazioni riportate sull'etichetta del disco da taglio sono IMPORTANTI. Leggere e controllare attentamente per accertarsi di aver selezionato il corretto tipo di disco da taglio.

1. Produttore, fornitore, importatore o marchio di fabbrica
2. Dimensioni nominali del disco da taglio, in particolare il diametro del foro
3. Tipo di abrasivo, granulometria, grado di durezza, tipo di legante e uso di rinforzo, ad es. 41A24RBFF80.
41 -> tipo del disco abrasivo, disco da taglio piano
A -> materiale abrasivo: corindone marrone
24 -> granulometria
R -> grado di durezza
BF -> tipo di legante
80 -> velocità massima di lavoro m/s
4. Velocità massima di lavoro in metri al secondo
5. Velocità massima di rotazione ammessa in 1/min
6. Per la dichiarazione di conformità, i prodotti abrasivi devono essere contrassegnati con la dicitura EN 12413
7. Restrizioni d'uso e simboli di avvertenza relativi alla sicurezza.
8. Codice di tracciabilità, ad es. un numero di produzione/lotto, data di scadenza o numero di serie

RISCHI RESIDUI

Anche in caso di utilizzo corretto non è possibile escludere tutti i rischi residui. Durante l'uso possono esistere i seguenti pericoli e l'utilizzatore deve porre particolare attenzione per evitarli:

- Stabilità. Accertarsi che l'utensile sia stabile e, se necessario, assicurarlo.
- Inalazione di polvere. Indossare una maschera se necessario.
- Scintille e particelle di metallo caldo, possono causare incendi, ustioni alla pelle. Indossare dispositivi di protezione durante l'uso.
- Lesioni oculari causate da particelle metalliche. Indossare protezioni per gli occhi durante il lavoro.
- Lesioni all'udito - limitare l'esposizione e indossare una protezione acustica adeguata.

TRASPORTO E STOCCAGGIO

Durante il trasporto della smerigliatrice da taglio, l'impugnatura deve essere sempre assicurata dal pulsante di sicurezza.

Trasportare la smerigliatrice da taglio solo su un carrello.

Conservare la smerigliatrice da taglio in un luogo asciutto e con la testata messa in sicurezza.

PER CONOSCERE AL MEGLIO IL VOSTRO PRODOTTO

- 1 Impugnatura, superficie di presa isolata
- 2 Interruttore a pulsante
- 3 Protezione superiore
- 4 Impugnatura superiore
- 5 Copertura spazzola in carbonio
- 6 Spazzola in carbonio
- 7 Blocco mandrino
- 8 Protezione inferiore
- 9 Disco da taglio
- 10 Pulsante di sicurezza per il bloccaggio della testata
- 11 Vite di regolazione della profondità di taglio
- 12 Dado di bloccaggio per profondità di taglio
- 13 Leva di bloccaggio della guida per smussi

- 14 Guida per smussi
- 15 Foro di montaggio
- 16 Morsa di lavoro
- 17 Chiave
- 18 Tavolo da lavoro
- 19 Piedino in gomma
- 20 Copertura spazzola in carbonio
- 21 Spazzola in carbonio
- 22 Leva di bloccaggio della morsa di lavoro
- 23 Manovella di regolazione della morsa di lavoro
- 24 Deflettore trucioli

UTILIZZO CONFORME

La smerigliatrice da taglio è destinata al taglio di materiali metallici. Non utilizzare per materiali non metallici.

Il prodotto è destinato ad essere utilizzato solo da utilizzatori adulti che hanno letto il manuale di istruzioni e ne comprendono i rischi e i pericoli.

La macchina è destinata ad essere fissata ad un solido piano di lavoro. Se il tavolo di lavoro della macchina non è fissato saldamente, l'intera macchina può spostarsi durante le operazioni di taglio, creando il rischio di gravi lesioni personali.

Il prodotto deve essere utilizzato in ambienti asciutti, con ottima illuminazione ambientale e adeguata ventilazione.

Il prodotto è destinato all'uso da parte del consumatore finale e deve essere utilizzato esclusivamente come sopra descritto e non è destinato ad altri scopi.

Utilizzare il prodotto solo per l'uso per cui è previsto.

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE

Dichiaro sotto la nostra esclusiva responsabilità che il prodotto descritto ai "Dati tecnici" corrisponde a tutte le disposizioni delle direttive 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/CE, 2006/42/UE e successivi documenti normativi armonizzati:

EN 62841-1:2015
EN 62841-3-10:2015+A11:2017
EN 55014-1:2017+A11:2020
EN 55014-2:2015
EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-11:2000
EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-10-22



Alexander Krug
Managing Director



Autorizzato alla preparazione della documentazione tecnica

Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany

COLLEGAMENTO ALLA RETE

Connettere solo corrente alternata mono fase e solo al sistema di voltaggio indicato sulla piastra. E' possibile anche connettere la presa senza un contatto di messa a terra così come prevede lo schema conforme alle norme di sicurezza di classe II.

MANUTENZIONE

Non effettuare alcuna regolazione mentre il motore è in movimento.

Assicurarsi sempre che la spina della macchina sia stata rimossa dalla rete elettrica prima di sostituire le spazzole, lubrificare o eseguire lavori di manutenzione sulla macchina.

Dopo ogni utilizzo, controllare che la macchina non presenti danni o parti rotte e mantenerla in ottime condizioni di funzionamento riparando o sostituendo immediatamente le parti difettose. Rimuovere la polvere accumulata.

Per garantire la sicurezza e l'affidabilità, tutte le riparazioni, ad eccezione delle spazzole accessibili esternamente, devono essere eseguite da un centro di assistenza autorizzato.

Se il cavo di alimentazione è danneggiato, deve essere sostituito solo dal produttore o da un centro di assistenza autorizzato per evitare rischi. Contattare il centro di assistenza autorizzato.

Le fessure di ventilazione della macchina devono essere mantenute sempre libere.

Utilizzare esclusivamente accessori e pezzi di ricambio Milwaukee. L'installazione di pezzi di ricambio non specificamente prescritti dall'Milwaukee va preferibilmente effettuata dal servizio di assistenza clienti Milwaukee (ved. opuscolo Garanzia/Indirizzi Assistenza tecnica).















In caso di necessità è possibile richiedere un disegno esploso del dispositivo indicando il modello della macchina ed il numero a sei cifre sulla targa di potenza rivolgendosi al centro di assistenza tecnica o direttamente a Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.









PARTI DI RICAMBIO

Disco da taglio (vedi pagina 6, parte 9)

Simboli

	ATTENZIONE! AVVERTENZA! PERICOLO!
	Prima di effettuare qualsiasi lavoro sulla macchina togliere la spina dalla presa di corrente.
	Leggere attentamente le istruzioni per l'uso prima di mettere in funzione l'elettro-utensile.
	Durante l'uso dell'apparecchio utilizzare sempre gli occhiali di protezione. Utilizzare le protezioni per l'udito! Portare un'adeguata mascherina protettiva.
	Indossare guanti protettivi!
	I dispositivi elettrici non devono essere smaltiti con i rifiuti domestici. I dispositivi elettrici ed elettronici devono essere raccolti separatamente e devono essere conferiti ad un centro di riciclaggio per lo smaltimento rispettoso dell'ambiente. Chiedere alle autorità locali o al rivenditore specializzato dove si trovano i centri di riciclaggio e i punti di raccolta.

	Utensile elettrico di classe di protezione II. Utensile elettrico sul quale la protezione contro la folgorazione elettrica non dipende soltanto dall'isolamento di base, ma anche dall'applicazione di ulteriori misure di protezione, come il doppio isolamento o l'isolamento maggiorato. Non è predisposto il collegamento di un conduttore di protezione.
	Non è consentito il taglio a mano libera
	Non adatto per la rettifica laterale
	Sostituire il disco da taglio danneggiato
	Non esporre alla pioggia e non utilizzare in luoghi umidi
	Non adatto per la smerigliatura o il taglio ad umido
	Per il taglio di materiali metallici
	Direzione di rotazione
	Numero di giri a vuoto
	Volt
	Corrente AC
	Marchio di conformità europeo
	Marchio di conformità britannico
	Marchio di conformità ucraino
	Marchio di conformità euroasiatico

DATOS TÉCNICOS	MÁQUINA RECTIFICADORA DE CORTE DE METALES	CHS 355 (110-120 V)	CHS 355 (220-240 V)
Número de producción	4103 61 05.....	4117 61 05.....
	4103 56 05.....	4103 56 05.....
Potencia de salida nominal	1800 W	2300 W
Velocidad en vacío	4100 min ⁻¹	4100 min ⁻¹
Ø del disco de corte	355 mm	355 mm
Ø del agujero del disco de corte	25,4 mm	25,4 mm
Espesor del disco	3 mm	3 mm
Tipo de disco: disco de corte pegado	Type 41	Type 41
Potencia de corte 0°			
	120 x 110 mm	120 x 110 mm
	115 mm	115 mm
	115 mm	115 mm
	125 mm	125 mm
Potencia de corte 45°			
	120 x 95 mm	120 x 95 mm
	95 mm	95 mm
	115 mm	115 mm
	95 mm	95 mm
Peso de acuerdo con el procedimiento EPTA 01/2014	17,5 kg	17,5 kg

Información sobre ruidos

Determinación de los valores de medición según norma EN 62841.

El nivel de ruido típico del aparato determinado con un filtro

A corresponde a:

Presión acústica (Tolerancia K=3dB(A)).....91 dB (A)94,5 dB (A)

Resonancia acústica (Tolerancia K=3dB(A)).....104 dB (A)107,5 dB (A)

Usar protectores auditivos!

ADVERTENCIA!

El valor de emisión de ruidos indicado en esta hoja informativa ha sido medido conforme a un método de medición de pruebas estandarizado en la norma EN 62841, y puede utilizarse para la comparación entre herramientas. También es apropiado para una estimación provisional de la carga.

El valor de emisión de ruidos indicado representa las aplicaciones principales de la herramienta. Si por el contrario se usase la herramienta para otras aplicaciones o con accesorios diferentes o no se realizase el suficiente mantenimiento de la misma, el valor de emisión de ruidos puede ser diferente. Esto puede incrementar sensiblemente la carga durante todo el periodo de trabajo.

Para una estimación exacta de la carga provocada por ruidos deberían tenerse en cuenta también los tiempos durante los que la herramienta está apagada o, pese a estar en funcionamiento, no está siendo realmente utilizado. Esto puede reducir sensiblemente la carga durante todo el periodo de trabajo.

Adopte medidas de seguridad adicionales para la protección del operador frente al efecto de los ruidos, como por ejemplo: Mantenimiento de la herramienta y de los accesorios y organización de procesos de trabajo.

⚠ ADVERTENCIA: Lea todas las advertencias de peligro, instrucciones, ilustraciones y especificaciones suministradas con esta herramienta eléctrica. En caso de no atenderse a las instrucciones siguientes, ello puede ocasionar una descarga eléctrica, un incendio y/o lesión grave.

Guardar todas las advertencias de peligro e instrucciones para futuras consultas.

INDICACIONES DE SEGURIDAD PARA MÁQUINAS RECTIFICADORAS DE CORTE

a) Manténgase usted, así como las personas cercanas, fuera del nivel del disco de corte giratorio. La tapa protectora debe proteger a los operadores de fragmentos y de entrar en contacto involuntariamente con la muela abrasiva.

b) Utilice para su herramienta eléctrica solo discos de corte pegados y reforzados. Solamente por el hecho de que se pueda montar el accesorio en su herramienta eléctrica, no se garantiza ningún uso seguro.

c) Las revoluciones admisibles del útil deberán ser como mínimo iguales a las revoluciones máximas indicadas en la herramienta eléctrica.

Aquellos accesorios que giren a unas revoluciones mayores a las admisibles pueden llegar a romperse y salir despedidos.

d) Solamente emplee el útil para aquellos trabajos para los que fue concebido. Por ejemplo, no emplee las caras de los discos tronznadores para amolar. En los útiles de tronzar, el arranque de material se lleva a cabo con los bordes del disco. Si estos útiles son sometidos a un esfuerzo lateral, ello puede provocar su rotura.

e) Siempre use para el útil seleccionado una brida en perfecto estado con las dimensiones y forma correctas. Una brida adecuada soporta convenientemente el útil reduciendo así el peligro de rotura.

f) El diámetro exterior y el grosor del útil deberán corresponder con las medidas indicadas para su herramienta eléctrica. Los útiles de dimensiones incorrectas no pueden protegerse ni controlarse con suficiente seguridad.

g) Los discos y las bridas de corte deben ajustarse exactamente al husillo portamuela de su herramienta eléctrica. Las herramientas de inserción que no se ajustan exactamente al husillo portamuela de la herramienta eléctrica giran de forma irregular, vibran muy fuertemente y pueden provocar la pérdida de control de la misma.

h) No utilice discos de corte dañados. Antes de cada uso, controle si los discos de corte presentan astilladuras o fisuras. Si se cae la herramienta

eléctrica o el disco de corte, compruebe si ha sufrido daños o utilice un disco de corte que no esté dañado. Una vez que ha controlado e insertado el disco de corte, manténgase usted, así como las personas cercanas, fuera del nivel del disco de corte giratorio y haga que el aparato funcione durante un minuto a la máxima velocidad. En la mayoría de los casos, los discos de corte dañados se rompen durante este tiempo de prueba.

i) Utilice un equipo de protección personal. Dependiendo de la aplicación, utilice una protección facial completa, una protección ocular o gafas protectoras. Si procede, utilice una máscara contra el polvo, una protección auditiva, guantes protectores o un delantal especial que mantenga alejadas de usted las pequeñas partículas abrasivas o de material.

La función de la protección ocular es proteger contra los objetos extraños proyectados que se producen en varias aplicaciones. La máscara contra el polvo o de protección respiratoria debe filtrar el polvo producido en la aplicación en cuestión. Si está expuesto durante mucho tiempo a fuertes ruidos, puede sufrir una pérdida de audición.

j) Cuide que las personas en las inmediaciones se mantengan a suficiente distancia de la zona de trabajo. Toda persona que acceda a la zona de trabajo deberá utilizar un equipo de protección personal.

Podrían ser lesionadas, incluso fuera del área de trabajo inmediato, al salir proyectados fragmentos de la pieza de trabajo o del útil.

k) Mantenga alejado el cable de conexión de herramientas de inserción giratorias.

Si pierde el control de la herramienta eléctrica es posible que el cable de conexión sea cortado o queda atrapado, de forma que su mano o su brazo acaben entrando en contacto con el interior de la herramienta eléctrica giratoria.

l) Limpie periódicamente las rejillas de refrigeración de su herramienta eléctrica. El ventilador del motor aspira polvo hacia el interior de la carcasa, por lo que, en caso de una acumulación fuerte de polvo metálico, ello puede provocar una descarga eléctrica.

m) No utilice la herramienta eléctrica cerca de materiales inflamables. No utilice la herramienta eléctrica si está colocada sobre una superficie inflamable como, por ejemplo, madera. Las chispas pueden inflamar estos materiales.

n) No emplee útiles que requieran ser refrigerados con líquidos.

La aplicación de agua u otros refrigerantes líquidos puede comportar una descarga eléctrica.

Causas del rechazo y advertencias al respecto

El retroceso es la reacción brusca que se produce debido a un disco de corte giratorio que se ha quedado enganchado o bloqueado. Si este se queda enganchado o bloqueado, ello provoca una parada abrupta de la herramienta eléctrica giratoria. Por ello, la unidad del disco de corte sin control se acelera desplazándose hacia arriba en dirección del operador.

En el caso, p. ej., de que un disco amolador se atasque o bloquee en la pieza de trabajo, puede suceder que el canto del útil que penetra en el material se enganche, provocando la rotura del útil o el rechazo del aparato. En estos casos puede suceder que el útil incluso llegue a romperse.

El rechazo es ocasionado por la aplicación o manejo incorrecto de la herramienta eléctrica. Es posible evitarlo ateniéndose a las medidas preventivas que a continuación se detallan.

a) Sujete con firmeza la herramienta eléctrica y mantenga su cuerpo y brazos en una posición propicia para resistir las fuerzas de reacción. El usuario puede controlar las fuerzas del rechazo si toma unas medidas preventivas oportunas.

b) Evite actuar en el área que se encuentra antes o después del disco de corte giratorio. En caso de retroceso, la unidad del disco de corte es propulsada hacia arriba en dirección del operador.

c) No utilice ninguna hoja de sierra de cadena, de tallado de madera o dentada, así como ningún disco de diamante segmentado con pasos de anchura superior a los 10 mm. Tales herramientas eléctricas producen frecuentemente un retroceso o la pérdida del control de la herramienta eléctrica.

d) Evite que se bloquee el disco de corte o que se produzca una excesiva presión de apriete. No realice cortes excesivamente profundos. Una sobrecarga del disco de corte produce un mayor uso excesivo siendo entonces propenso a inclinarse o bloquearse por lo que aumenta la posibilidad de un retroceso o de una rotura de la muela abrasiva.

e) Cuando el disco de corte quede atascado o cuando usted deje de trabajar, desconecte el aparato y mantenga quieta la unidad de disco de corte hasta que el disco se pare por completo. No intente nunca sacar el disco de corte de la muesca estando todavía en funcionamiento, de lo contrario, se puede producir un retroceso. Busque y solucione la causa por la que se ha quedado atascado.

f) No intente proseguir el corte, estando insertado el disco tronznador en la ranura de corte. Una vez fuera de la ranura de corte, espere a que el disco tronznador haya alcanzado las revoluciones máximas, y prosiga entonces el corte con cautela. En caso contrario el disco tronznador podría bloquearse, salirse de la ranura de corte, o resultar rechazado.

g) Apoye bien las piezas de trabajo grandes para evitar el riesgo de retroceso por efecto de un disco de corte atascado. Las piezas de trabajo grandes se pueden doblar por su propio peso. Se debe apoyar la pieza de trabajo por ambos lados del disco y, en concreto, tanto cerca de la muesca de corte como en el canto.

INSTRUCCIONES ADICIONALES DE SEGURIDAD Y LABORALES

Al realizar cortes, lleve siempre una protección ocular y auditiva.

Lleve un equipo de protección personal, como máscara contra el polvo, guantes y delantal. Si existe riesgo de caída de objetos se debe llevar puesto un casco o una protección de cabeza.

Antes de usarlo, asegúrese de que el disco de corte está correctamente tensado y fijado. Deje que la máquina gire en vacío durante 30 segundos en una posición segura. Si al hacerlo se producen fuertes vibraciones, apague la máquina inmediatamente y sustituya el disco de corte.

Antes de realizar cortes, asegúrese de que los ajustes de todos los componentes son correctos.

Asegúrese de que el cable de red esta desenchufado antes de realizar los ajustes en el aparato. Si el cable de red no está desenchufado existe riesgo de que la máquina pueda ser conectada de forma involuntaria, lo cual puede provocar lesiones graves.

Monte todos los componentes de la máquina rectificadora de corte antes de enchufar el cable de red.

No enchufe nunca el cable de red si está montando piezas, realizando ajustes, sustituyendo discos de corte o cuando no utilice el aparato.

Controle el disco de corte antes de cada uso. Controle si el disco presenta hendiduras o fisuras. No utilice discos de corte dañados.

No utilice hojas de sierra.

No utilice discos de corte demasiado gruesos ya que de lo contrario no se produce un buen cierre de la brida exterior con las superficies de contacto del husillo. Los discos demasiado grandes chocan con la cubierta protectora, mientras que los discos demasiado gruesos impiden que el perno de seguridad quede bien enclavado en el husillo. En ambos casos, se pueden producir accidentes graves que conllevan también lesiones graves.

No se pueden retirar las tapas protectoras dispuestas sobre el disco de corte. No opere nunca la máquina sin protección o sin tapas. Antes de cada uso, asegúrese de que todas las tapas protectoras funcionan correctamente.

Antes de arrancar la máquina rectificadora de corte, asegúrese de que el disco de corte no produce cortes en la mesa de trabajo. Si durante su funcionamiento el disco de corte entra en contacto con la mesa de trabajo se pueden producir daños.

No utilice la máquina rectificadora de corte para cortar madera o piedra. No utilice la máquina rectificadora de corte para cortar magnesio o aleaciones de magnesio.

No apriete el disco de corte demasiado fuertemente dado que ello puede provocar fisuras.

Coloque el disco de corte ligeramente sobre la pieza de trabajo antes de comenzar a realizar cortes. Si este se coloca con mucha contundencia, el disco se puede romper.

Realice cortes siempre en solo una pieza de trabajo. No apile nunca varias piezas de trabajo sobre la mesa de trabajo para cortarlas.

Apoye bien siempre las piezas de trabajo de gran longitud para que no se vuelque la máquina.

Al cortar acero se producen chispas. No utilice la máquina cerca de materiales combustibles o inflamables.

No deje que la herramienta esté en funcionamiento sin vigilancia alguna. Deje la herramienta solo después de que se haya parado por completo.

Deje de presionar el pulsador y espere hasta que el disco de corte se pare antes de extraerlo de la pieza de trabajo.

Mantenga alejadas sus manos del área de corte. Mantenga alejadas sus manos del disco de corte.

Si el disco de corte está girando, no meta las manos bajo la pieza de trabajo o alrededor o debajo del disco. No intente retirar material cortado mientras gire el disco de corte.

Evite actuar en el área que se encuentra antes o después del disco de corte giratorio.

No se posicione sobre la máquina. El vuelco de la máquina o un contacto involuntario con el disco de corte puede provocar lesiones graves.

No trabajar nunca directamente sin apoyo. Fije siempre la pieza de trabajo que debe ser cortada en el tornillo de banco. En la tabla de datos técnicos encontrará información sobre el tamaño mínimo de las piezas de trabajo a tener en cuenta para trabajar con la máquina de forma segura. Al realizar cortes, asegúrese de que al menos 80 mm de la pieza de trabajo se encuentran bien fijos en las mandíbulas del tornillo de banco.

No coja nunca la pieza de trabajo a mano desnuda puesto que puede estar muy caliente al realizar cortes en ella.

Los picos de tensión eléctrica producen variaciones de tensión que pueden afectar a otros aparatos eléctricos

conectados a la misma red eléctrica. Conecte el aparato a una alimentación de corriente con una impedancia de 0,233 Ω a fin de minimizar las variaciones de tensión. Recibirá más información al respecto de su proveedor de electricidad.

El aparato debe estar conectado siempre a un interruptor diferencial con una corriente residual de como máximo 30 mA.

Para la sustitución del disco de corte, Milwaukee recomienda discos con el número de artículo 41A24RBF80.

INDICACIONES DE SEGURIDAD PARA LA FIJACIÓN DEL DISCO DE CORTE

Para reducir el riesgo de lesiones, lea el manual de instrucciones antes de utilizar el disco de corte y tenga en cuenta las indicaciones y advertencias. El incumplimiento de las advertencias puede provocar daños en el disco de corte o lesiones. Guarde bien este manual de instrucciones.

La utilización de discos de cortes distintos a los indicados en este manual de instrucciones aumenta el riesgo de lesiones. Utilice solo discos de corte que sean adecuados al menos para la velocidad de giro indicada en la máquina.

No utilice discos de corte demasiado gruesos ya que, de lo contrario, no se produce un buen cierre de la brida exterior con las superficies de contacto del husillo. Los discos demasiado grandes chocan con la cubierta protectora, mientras que los discos demasiado gruesos impiden que el perno de seguridad quede bien enclavado en el husillo. En ambos casos, se pueden producir accidentes graves que conllevan también lesiones graves.

Este disco de corte ha sido diseñado solo para cortar metales ferrosos. No corte madera o piedra con este disco de corte. No corte magnesio o aleaciones de magnesio con este disco de corte.

Este disco de corte solo se puede utilizar para realizar cortes en seco. Tenga en cuenta la fecha de caducidad (identificación en el husillo portamuela, p. ej., V07/2019).

No utilice discos de corte dañados. No utilice discos de corte astillados, rasgados o dañados de alguna otra forma.

Antes de usarlo, asegúrese de que el disco de corte está correctamente tensado y fijado. El sentido de giro del disco de corte está indicado en la herramienta. Al sustituir el disco de corte, asegúrese de que el sentido de giro indicado en el disco coincide con el sentido de giro indicado en la herramienta.

No apriete el disco de corte demasiado fuertemente dado que ello puede provocar fisuras.

Asegúrese de que la máquina rectificadora de corte no está conectada a la alimentación de corriente al fijar o retirar el disco de corte.

Haga un buen acopio de discos de corte de repuesto dado que se dañan con facilidad.

Informaciones en la etiqueta del disco de corte

Las informaciones en la etiqueta del disco de corte son IMPORTANTES. Lea con cuidado esta información a fin de asegurarse de que ha seleccionado el disco de corte correcto.

1. Fabricante, proveedor, importador o marcado
2. Dimensión nominal del disco de corte, especialmente el diámetro de perforación
3. Abrasivo, tamaño de grano, calidad o grado de dureza, pegamento y refuerzo, p. ej. 41A24RBF80.
41 → Tipo de disco de corte, disco de corte recto
A → Abrasivo: corindón marrón
24 → Tamaño de grano
R → Calidad o grado de pureza

BF → Pegamento
80 → Velocidad de trabajo máxima en m/s

4. Velocidad de trabajo máxima en metros por segundo
5. Máxima velocidad de giro permitida en 1/min
6. La declaración de conformidad de abrasivos se emite de acuerdo con la norma EN 12413
7. Restricciones de uso y símbolos de advertencia por motivos de seguridad
8. Código de seguimiento, p. ej., número de producción/lote, fecha de caducidad o número de serie

RIESGO RESIDUAL

Incluso en caso de un uso correcto, no es posible excluir por completo la existencia de riesgos residuales. Durante el uso de la máquina se pueden producir los siguientes riesgos a tener en cuenta especialmente por el operador de la misma.

- Estabilidad. Preste atención a que la herramienta tenga una posición fija y, si procede, asegúrese de ello.
- Inhalación de polvo. Si fuese necesario, lleve puesta una máscara de protección contra el polvo.
- Las chispas y las piezas metálicas calientes pueden provocar incendios y quemaduras de la piel. Utilice un equipo de protección personal si utiliza la herramienta.
- Lesiones oculares producidas por piezas metálicas. Durante el trabajo lleve puesta una protección ocular adecuada.
- Lesiones auditivas. Limite la exposición al ruido y lleve puesta una protección auditiva adecuada.

TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO

Durante el transporte de la máquina rectificadora de corte, la empuñadura debe estar siempre asegurada con el botón de seguridad.

Transporte siempre la máquina rectificadora de corte con una carretilla.

Almacene la máquina rectificadora de corte en un lugar seco con el cabezal de la máquina asegurado.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- 1 Empuñadura, superficie de agarre con aislamiento
- 2 Pulsador
- 3 Tapa superior
- 4 Asa superior
- 5 Tapa de las escobillas de carbón
- 6 Escobilla de carbón
- 7 Retención del husillo
- 8 Tapa inferior
- 9 Disco de corte
- 10 Botón de seguridad para el cabezal de la máquina
- 11 Tornillo de ajuste profundidad de corte
- 12 Contratuerca profundidad de corte
- 13 Palanca de retención guía de inglete
- 14 Guía de inglete
- 15 Orificio de fijación
- 16 Tornillo de banco
- 17 Llave de herramienta
- 18 Mesa de trabajo
- 19 Pata de goma
- 20 Tapa de las escobillas de carbón
- 21 Escobilla de carbón
- 22 Palanca de retención tornillo de banco
- 23 Manivela de ajuste tornillo de banco
- 24 Deflector

APLICACIÓN DE ACUERDO A LA FINALIDAD

La máquina rectificadora de corte se usa para cortar metales. No utilizar para cortar materiales no metálicos.

El aparato solo lo pueden utilizar personas adultas que hayan leído el manual de instrucciones y comprendan los riesgos y peligros asociados a su uso.

Se ha de fijar la máquina a una superficie de trabajo firme. Si la mesa de trabajo de la máquina no está bien fijada, se puede producir un desplazamiento de toda la máquina durante el proceso de corte y provocar lesiones graves.

Solo se puede utilizar la herramienta en seco con una buena iluminación y suficiente ventilación.

La herramienta ha sido diseñada para ser utilizada por usuarios finales y solo puede ser usada conforme a lo especificado anteriormente. No se permite una utilización incorrecta de la misma.

No utilice este producto para ninguna otra aplicación que no sea su uso normal.

DECLARACION DE CONFORMIDAD CE

Declaramos bajo nuestra responsabilidad que el producto descrito bajo "Datos técnicos" está en conformidad con todas las normas relevantes de la directiva 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/CE, 2006/42/UE y con las siguientes normas o documentos normalizados:

EN 62841-1:2015
EN 62841-3-10:2015+A11:2017
EN 55014-1:2017+A11:2020
EN 55014-2:2015
EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-11:2000
EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-10-22



Alexander Krug
Managing Director



Autorizado para la redacción de los documentos técnicos.

Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany

CONEXIÓN ELÉCTRICA

Conectar solamente a corriente AC monofásica y sólo al voltaje indicado en la placa de características. También es posible la conexión a enchufes sin toma a tierra, dado que es conforme a la Clase de Seguridad II.

MANTENIMIENTO

No realice ningún tipo de ajuste con el motor en marcha.

Desconecte la máquina de la alimentación de corriente antes de sustituir las escobillas o realizar trabajos de lubricación o mantenimiento en la máquina.

Después de cada uso, controle si la máquina presenta daños o tiene piezas dañadas. Repare o sustituya inmediatamente las piezas defectuosas y mantenga siempre la máquina en buen estado de conservación. Retire la acumulación de polvo.

Para garantizar un uso seguro y fiable, todas las reparaciones las debe realizar un centro de servicio técnico autorizado. Una excepción de lo anterior es la sustitución de escobillas de carbón accesibles desde el exterior.

Solo el fabricante o un centro de servicio técnico autorizado podrán realizar la sustitución de un cable de red dañado. Póngase en contacto con un centro de servicio técnico autorizado.

Los orificios de ventilación de la máquina han de estar siempre libres.

Solo se deben utilizar accesorios y piezas de repuestos Milwaukee. Piezas cuyo recambio no está descrito en las instrucciones de uso, deben sustituirse en un centro de asistencia técnica Milwaukee (Consulte el folleto Garantía/ Direcciones de Centros de Asistencia Técnica).

Puede solicitar, en caso necesario, una vista despiezada del aparato bajo indicación del tipo de máquina y el número de seis dígitos en la placa indicadora de potencia en su Servicio de Postventa o directamente en Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

PIEZAS DE REPUESTO

Disco de corte (véase página 6, apartado 9)

SÍMBOLOS

	¡ATENCIÓN! ¡ADVERTENCIA! ¡PELIGRO!
	Desconecte siempre el enchufe antes de llevar a cabo cualquier trabajo en la máquina.
	Lea las instrucciones detenidamente antes de conectar la herramienta
	Para trabajar con la máquina, utilizar siempre gafas de protección. Usar protectores auditivos! Utilice por ello una máscara protectora contra polvo.
	Usar guantes protectores
	Los aparatos eléctricos no se deben eliminar junto con la basura doméstica. Los aparatos eléctricos y electrónico se deben recoger por separado y se deben entregar a una empresa de reciclaje para una eliminación respetuosa con el medio ambiente. Infórmese en las autoridades locales o en su tienda especializada sobre los centros de reciclaje y puntos de recogida.
	Herramienta eléctrica de la clase de protección II. Herramientas eléctricas, en las que la protección contra un choque eléctrico no depende solamente del aislamiento básico sino también de la aplicación de medidas adicionales de protección, como doble aislamiento o aislamiento reforzado. No existe dispositivo para la conexión de un conductor protector.
	No apropiado para realizar cortes directamente sin apoyo

	No apropiado para realizar cortes en bordes
	Sustituir el disco de corte dañado
	Proteger de la lluvia y no utilizarlo en un ambiente húmedo
	No apropiado para realizar cortes en húmedo
	Para cortar metales
	Sentido de giro
n_0	Velocidad en vacío
V	Voltios de CA
	Corriente alterna
	Marcado de conformidad europeo
	Marcado de conformidad británico
	Marcado de conformidad ucraniano
	Marcado de conformidad euroasiático

DADOS TÉCNICOS	MÁQUINA DE DISCO DE CORTE PARA METAL	CHS 355 (110-120 V)	CHS 355 (220-240 V)
Número de produção	4103 61 05.....	4117 61 05... 4103 56 05...
Potência absorvida nominal	1800 W	2300 W
Velocidade em vazio	4100 min ⁻¹	4100 min ⁻¹
Diâmetro do disco de corte	355 mm	355 mm
Diâmetro do furo do disco de corte	25,4 mm	25,4 mm
Espessura do rebolo	3 mm	3 mm
Tipo do disco: disco abrasivo reforçado	Type 41	Type 41
Desempenho de corte 0°			
	120 x 110 mm	120 x 110 mm
	115 mm	115 mm
	115 mm	115 mm
	125 mm	125 mm
Desempenho de corte 45°			
	120 x 95 mm	120 x 95 mm
	95 mm	95 mm
	115 mm	115 mm
	95 mm	95 mm
Peso nos termos do procedimento-EPTA 01/2014	17,5 kg	17,5 kg

Informações sobre ruído

Valores de medida de acordo com EN 62841.

O nível de ruído avaliado A do aparelho é tipicamente:

Nível da pressão de ruído (Incertez K=3dB(A)) 91 dB (A) 94,5 dB (A)
Nível da potência de ruído (Incertez K=3dB(A)) 104 dB (A) 107,5 dB (A)

Use protectores auriculares!

ATENÇÃO!

O valor de emissão sonora indicado neste folheto foi medido de acordo com um processo de teste normalizado na norma EN 62841 e pode ser usado para comparar ferramentas. Ele também se destina a avaliar provisoriamente o nível de ruído.

O valor de emissão sonora indicado representa as aplicações principais da ferramenta. Se a ferramenta for usada para outras aplicações ou com outros acessórios ou não for mantida suficientemente, o valor de emissão sonora pode aumentar-se significativamente durante o período de trabalho inteiro.

Para avaliar exatamente o nível de ruído também devem ser considerados os períodos em que a ferramenta está desligada ou está a operar, mas não está realmente sendo usada. Isso pode reduzir significativamente o nível de ruído durante o período de trabalho inteiro.

Determine medidas de segurança suplementares para a proteção do utilizador contra o efeito do ruído como, por exemplo: manutenção da ferramenta e dos acessórios e organização dos processos de trabalho.

⚠ ADVERTÊNCIA Devem ser lidas todas as advertências de segurança, instruções, ilustrações e especificações fornecidas com esta ferramenta elétrica. O desrespeito das advertências e instruções apresentadas abaixo pode causar choque elétrico, incêndio e/ou graves lesões.
Guarde bem todas as advertências e instruções para futura referência.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA PARA MÁQUINAS DE DISCO DE CORTE

- Observe que você e outras pessoas se mantenham fora do plano do disco de corte. A proteção ajuda a proteger o operário contra fragmentos do disco e o contato acidental com o disco.
- Use somente discos de corte ligados e reforçados para a sua ferramenta elétrica. O fato de um acessório poder ser fixado na ferramenta elétrica, isso não assegura a sua operação segura.
- As rotações admissíveis da ferramenta de trabalho devem ser pelo menos tão elevadas como as rotações máximas indicadas na ferramenta elétrica. Os acessórios que rodam mais rapidamente do que o permitido podem partir-se e ser projectados.
- Os corpos abrasivos só devem ser utilizados para as aplicações recomendadas. P. ex.: Jamais lixar com a

superfície lateral de um disco de corte. Disco de corte são destinados para o desbaste de material com o canto do disco. Uma força lateral sobre estes corpos abrasivos pode quebrá-los.

- Sempre utilizar flanges de aperto intactos de tamanho e forma correctos para o disco abrasivo seleccionado. Flanges apropriados apoiam o disco abrasivo e reduzem assim o perigo de uma ruptura do disco abrasivo.
- O diâmetro exterior e a espessura da ferramenta de trabalho devem corresponder às indicações de medida da sua ferramenta eléctrica. Ferramentas de trabalho incorrectamente medidas podem não ser suficientemente blindadas nem controladas.
- Os discos de corte e os flanges devem ajustar-se bem no fuso da ferramenta eléctrica. Os discos de corte e os flanges que não se ajustem bem no fuso da ferramenta eléctrica giram de modo irregular, vibram excessivamente e podem levar à perda do controlo.
- Não use discos de corte danificados. Antes de qualquer uso, inspecione se há lascamento e fissuras nos discos de corte. Se a ferramenta eléctrica ou o disco de corte cair, inspecione se está danificado ou instale um disco de corte não danificado. Após a inspeção e a instalação do disco

de corte, observe que você e outras pessoas se mantenham fora do plano do disco de corte e deixe a ferramenta elétrica operar com velocidade máxima sem carga por um minuto. Geralmente, discos de corte danificados quebram durante este período de teste.

- i) **Use o equipamento de proteção pessoal. Dependendo da aplicação, use uma proteção facial, luvas e óculos de segurança. Se for apropriado, use uma máscara de proteção contra poeira, luvas e um avental especial capaz de manter fora partículas abrasivas ou partículas do material.**
A proteção dos olhos deve proteger contra corpos estranhos projetados, resultantes de várias operações. A máscara de proteção contra poeira ou respiratória deve ser capaz de filtrar as partículas resultantes da sua operação. Uma exposição prolongada a níveis de ruído elevados pode levar a uma perda auditiva.
- j) **Observe que as outras pessoas mantenham uma distância segura em relação ao seu local de trabalho. Cada pessoa que entrar na área de trabalho, deverá usar um equipamento de proteção pessoal.**
Estilhaços da peça a ser trabalhada ou ferramentas de trabalho quebradas podem voar e causar lesões fora da área imediata de trabalho.
- k) **Mantenha o cabo afastado do acessório rotativo.**
Se você perder o controle, o cabo pode ser cortado ou ser apreendido e a sua mão ou o seu braço podem ser puxados para dentro do acessório rotativo.

l) **Limpar regularmente as aberturas de ventilação da sua ferramenta elétrica.** A ventoinha do motor puxa pó para dentro da carcaça, e uma grande quantidade de pó de metal pode causar perigos elétricos.

m) **Não use a ferramenta elétrica na proximidade de material inflamável.**

Não use a ferramenta elétrica quando ela estiver numa superfície inflamável como, por exemplo, madeira.

Faixas poderiam inflamar estes materiais.

n) **Não utilizar ferramentas de trabalho que necessitem agentes de refrigeração líquidos.**

A utilização de água ou de outros agentes de refrigeração líquidos pode provocar um choque eléctrico.

Contra-golpe e respectivas advertências

Um recuo é a reação repentina devido a um disco de corte rotativo entalado ou bloqueado. O entalamento ou o bloqueio leva a uma parada abrupta do disco de corte rotativo. Isso acelera a unidade de corte não controlada para cima no sentido do operário.

Se por exemplo um disco abrasivo travar ou bloquear numa peça a ser trabalhada, o canto do disco abrasivo pode mergulhar na peça a ser trabalhada e encravar-se, quebrando o disco abrasivo ou causando um contra-golpe. Sob estas condições os discos abrasivos também podem partir-se.

Um contra-golpe é a consequência de uma utilização incorrecta ou indevida da ferramenta eléctrica. Ele pode ser evitado por apropriadas medidas de precaução como descrito a seguir.

a) **Segurar firmemente a ferramenta eléctrica e posicionar o seu corpo e os braços de modo que possa resistir às forças de um contra-golpe.**

O operador pode controlar as forças de contra-golpe através de medidas de precaução apropriadas.

b) **Fique longe da área em frente e atrás do disco de corte.**

Se um recuo ocorrer, a unidade de corte vai ser impulsionada para cima na direção do operário.

c) **Não fixe uma motosserra, uma talha, um disco diamantado segmentado com uma lacuna periférica**

de mais de 10 mm ou uma lâmina de serra dentada. Estas lâminas frequentemente levam a um recuo e à perda de controlo.

d) **Não bloqueie o disco e não aplique uma pressão excessiva. Não tente fazer um corte excessivamente profundo.** Uma tensão excessiva do disco aumenta a carga e a possibilidade de ficar torcido ou bloqueado e, com isso, a possibilidade dum recuo ou da ruptura do disco de corte.

e) **Se o disco de corte ficar bloqueado ou você interromper o trabalho, desligue o dispositivo e mantenha a unidade de corte calma até o disco parar. Nunca tente remover o disco de corte do corte enquanto ele estiver em movimento para evitar um recuo.** Identifique e elimine a causa do bloqueio.

f) **Não ligar novamente a ferramenta eléctrica, enquanto ainda estiver na peça a ser trabalhada. Permita que o disco de corte alcance o seu completo número de rotação, antes de continuar cuidadosamente a cortar.** Caso contrário é possível que o disco emperre, pule para fora da peça a ser trabalhada ou cause um contra-golpe.

g) **Apoie peças grandes para evitar o risco de recuo devido a um disco de corte emperrado.** Peças grandes podem flectir devido ao seu próprio peso. A peça deve ser apoiada em ambos os lados do disco, ou seja, na proximidade do corte e na aresta.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA E TRABALHO SUPLEMENTARES

Sempre use a proteção dos olhos e dos ouvidos ao cortar.

Use o equipamento de proteção pessoal como máscara contra poeira, luvas e avental. Se houver o risco de queda de objetos, use um capacete.

Antes do uso, assegure-se de que o disco de corte esteja montado e fixado corretamente. Deixe a máquina girar 30 segundos na marcha em vazio numa posição segura. Em caso de fortes vibrações desligue a máquina imediatamente e substitua o disco de corte.

Antes de fazer um corte, assegure-se de que todos os componentes estejam ajustados corretamente.

Assegure-se de que o cabo de rede esteja desconectado antes de fazer ajustes no dispositivo. Se o cabo de rede não estiver desconectado existe o perigo de ligar a máquina acidentalmente o que pode causar feridas graves.

Monte todos os componentes da máquina de disco de corte antes de conectá-lo à fonte de alimentação.

Nunca conecte o disco de corte antes de montar as peças, fazer ajustes, instalar discos de corte ou se não usar o dispositivo.

Inspecione o disco de corte visualmente antes de qualquer uso. Verifique se há fissuras no disco. Não use um disco de corte danificado.

Não use lâminas de serra.

Não use discos de corte demasiado espessos para permitir que o flange exterior termine com as superfícies de contato do flange. Discos muito grandes entram em contato com as proteções do disco, enquanto discos muito espessos evitam que o pino de segurança engate. Acidentes graves com feridas graves podem ser causados em ambos os casos.

Não remova as proteções do disco de corte. Nunca opere a máquina se uma proteção ou cobertura estiver removida. Assegure-se de que todas as proteções operem seguramente antes de usar a máquina.

Antes de iniciar a operação do disco de corte, assegure-se de que o disco de corte não toque na mesa de trabalho.

Danificações podem ser causadas se o disco de corte tocar na mesa de trabalho durante a operação.

Não tente cortar madeira ou alvenaria com a máquina de disco de corte. Nunca corte magnésio ou liga de magnésio com a máquina.

Não aperte o disco de corte excessivamente, pois isso poderia levar a fissuras.

Sempre encoste o disco de corte levemente na peça antes de começar a cortar. Um impacto forte pode quebrar o disco.

Nunca corte mais de uma peça por vez. Nunca empilhe várias peças para cortá-las ao mesmo tempo.

Sempre apoio peças compridas para evitar que a máquina caia.

Faixas são formadas ao cortar aço. Não use a máquina na proximidade de materiais inflamáveis.

Nunca deixe a ferramenta sem supervisão. Não solte a ferramenta até ela parar completamente.

Solte o botão do interruptor e aguarde a parada do disco de corte antes de retirar a peça.

Mantenha as suas mãos afastadas da área de corte. Mantenha as suas mão afastadas do disco de corte.

Quando o disco de corte estiver girando, não toque abaixo da peça ou do disco. Não tente remover material removido quando o disco de corte estiver girando.

Evita a área em frente e atrás do disco de corte em rotação.

Nunca mantenha-se em cima da máquina. Uma viragem da máquina ou o contato acidental com o disco de corte pode causar feridas graves.

Nunca trabalhe à mão livre. Sempre fixe a cortar a morsa. Na tabela de especificações consta o tamanho mínimo da peça que deve ser observado para o trabalho seguro com a máquina. Assegure-se de que pelo menos 80 mm da peça estejam fixados nas mordentes da morsa durante os trabalhos de corte.

Nunca segure uma peça na mão, uma vez que fica muito quente quando ela é cortada.

Picos de tensão levam a variações de tensão que podem influenciar outros dispositivos eléctricos conectados na mesma rede elétrica. Conecte o dispositivo em uma fonte de alimentação com uma impedância de 0,233 Ω para minimizar as variações de tensão. Contate o seu fornecedor de energia para mais informações.

Recomenda-se sempre conectar o dispositivo em um interruptor de corrente diferencial residual com uma corrente residual máxima de 30mA.

Para substituir o disco de corte a Milwaukee recomenda o disco de corte para metal 41A24RBF80.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA PARA A FIXAÇÃO DO DISCO DE CORTE

Para reduzir o risco de feridas o utilizador deve ler e cumprir as instruções, os avisos e o manual do utilizador antes de começar a usar o disco de corte. A inobservância dos avisos pode levar à danificação do disco de corte ou a feridas. Guarde estas instruções.

O uso de outros discos de cortes não mencionados nestas instruções aumenta o perigo de ferir-se. Só use os discos de corte pelo menos adequados para o número de rotações indicado na máquina.

Não use discos de corte demasiado espessos para que o flange exterior termine com as superfícies de contato do flange. Discos muito grandes entram em contato com as proteções do disco, enquanto discos muito espessos evitam

que o pino de segurança engate. Acidentes graves com feridas graves podem ser causados em ambos os casos.

Este disco de corte só se destina ao corte de metal ferroso. Não tente cortar madeira ou alvenaria. Nunca corte magnésio ou liga de magnésio com ele.

Este disco de corte só deve ser usado para o corte a seco. Observe a data de validade (marca no mandril, p. ex., V07/2019).

Não use discos de corte danificados. Não use discos de corte lascados, rasgados ou danificados de outra maneira.

Assegure-se de que o disco de corte seja montado e fixado corretamente antes do uso.

O sentido de rotação do disco de corte é indicado na ferramenta. Ao trocar o disco de corte, assegure-se de que o sentido de rotação indicado no disco corresponda com o sentido de rotação indicado na ferramenta.

Não aperte o disco de corte excessivamente para evitar a formação de fissuras.

Assegure-se de que a máquina de disco de corte não esteja conectada com a fonte de alimentação ao fixar ou remover o disco de corte.

Armazene os seus discos de corte de reposição cuidadosamente, eles podem ser danificados facilmente.

Informações disponíveis na etiqueta do disco de corte

As informações na etiqueta do disco de corte são IMPORTANTES. Leia estes dados atentamente para assegurar que o disco de corte correto seja selecionado.

1. Fabricante, fornecedor, importador ou marca
2. Dimensões nominais do disco de corte, particularmente o diâmetro do furo
3. Tipo de abrasivo, granulometria, qualidade ou dureza, tipo de liga e reforço, p. ex., 41A24RBF80.
41 -> tipo de disco de corte, disco de corte reto
A -> material abrasivo: corindo marrom
24 -> granulometria
R -> qualidade ou dureza
BF -> tipo de liga
80 -> velocidade máxima de operação m/s
4. Velocidade máxima de operação em metros por segundo
5. Velocidade máxima de rotação permitida em 1/min
6. Para o certificado de conformidade os produtos abrasivos devem ser marcados com EN 12413
7. Símbolos de restrição à utilização e de avisos de segurança.
8. Código de rastreamento, p. ex., número de produção ou do lote, data de validade ou número de série

RISCO RESIDUAL

Mesmo em caso de utilização correta não é possível excluir todos os riscos residuais. Na utilização da máquina podem ser causados os seguintes perigos que o utilizador deve observar:

- Estabilidade. Cuide de uma posição estável da ferramenta e fixe-a, se for necessário.
- Inalação de poeira. Use uma máscara, caso necessário.
- Faíscas e partículas metálicas quentes podem causar um incêndio e queimaduras da pele. Use um equipamento de proteção durante a utilização.
- Feridas dos olhos causadas por partículas metálicas. Use uma proteção dos olhos adequada durante o trabalho.
- Lesões auditivas – limite a exposição e use uma proteção dos ouvidos adequada.

TRANSPORTE E ARMAZENAMENTO

Durante o transporte a pega da cortadeira sempre deve estar fixada com o botão de fixação.

Somente transporte a máquina de disco de corte num carro.

Guarde a cortadeira num lugar seco com a cabeça da máquina protegida.

CONHEÇA O SEU PRODUTO

- 1 Manípulo, área de pegada isolada
- 2 Botão do interruptor
- 3 Protecção superior
- 4 Manípulo superior
- 5 Tampa da escova de carvão
- 6 Escova de carvão
- 7 Fixação do fuso
- 8 Cobertura inferior
- 9 Disco de corte
- 10 Botão de fixação para a cabeça da máquina
- 11 Parafuso de ajuste para a profundidade de corte
- 12 Contraporca para a profundidade de corte
- 13 Alavanca de retenção guia da mitra
- 14 Guia da mitra
- 15 Furo de fixação
- 16 Morsa
- 17 Chave
- 18 Mesa de trabalho
- 19 Pé de borracha
- 20 Tampa da escova de carvão
- 21 Escova de carvão
- 22 Alavanca de retenção da morsa
- 23 Manivela de ajuste da morsa
- 24 Defletor

UTILIZAÇÃO AUTORIZADA

A máquina de disco de corte destina-se a ser usada para cortar materiais metálicos. Não use-a para cortar materiais não metálicos.

O dispositivo só deve ser usado por adultos que tenham lido as instruções e compreendam os riscos e os perigos relativos à utilização.

A máquina deve ser fixada em uma superfície de trabalho sólida. Se a mesa de trabalho da máquina não for fixada seguramente, a máquina completa poderá deslocar-se durante o corte e causar feridas graves.

Estes produto deve ser usado em condições secas com boa iluminação e uma ventilação suficiente.

A ferramenta destina-se ao uso pelo consumidor e só deve ser usada como descrito acima. Uma utilização incorreta não é permitida.

Não use este produto de outra maneira sem ser a normal para o qual foi concebido.

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE CE

Declaramos sob responsabilidade exclusiva, que o produto descrito sob "Dados técnicos" corresponde com todas as disposições relevantes da diretiva 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/UE, 2006/42/CE e dos seguintes documentos normativos harmonizados.

EN 62841-1:2015
EN 62841-3-10:2015+A11:2017
EN 55014-1:2017+A11:2020
EN 55014-2:2015
EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-11:2000
EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-10-22

Alexander Krug
Managing Director



Autorizado a reunir a documentação técnica.

Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany

LIGAÇÃO À REDE

Só conectar à corrente alternada monofásica e só à tensão de rede indicada na placa de potência. A conexão às tomadas de rede sem contacto de segurança também é possível, pois trata-se duma construção da classe de protecção II.

MANUTENÇÃO

Não faça ajustes quando o motor estiver em operação.

Sempre desconecte a máquina da fonte de alimentação antes de trocar escovas e efetuar trabalhos de lubrificação ou manutenção na máquina.

Após cada uso, inspecione se a máquina está danificada ou se há peças defeituosas. Repare ou substitua as peças defeituosas imediatamente e mantenha a máquina sempre num estado perfeito. Remova o pó acumulado.

Para assegurar a utilização segura e confiável todas as reparações devem ser efetuadas por um centro de assistência autorizado. Uma exceção só é a troca das escovas de carvão acessíveis pelo exterior.

Um cabo de alimentação de rede danificado só deve ser trocado pelo fabricante ou por um centro de assistência autorizado. Contate um centro de assistência autorizado.

As fendas de ventilação da máquina sempre devem estar livres.

Utilizar unicamente acessórios e peças sobressalentes da Milwaukee. Sempre que a substituição de um componente não tenha sido descrita nas instruções, será de toda a conveniência mandar executar esse trabalho a um Serviço de Assistência Milwaukee (veja o folheto Garantia/Endereços de Serviços de Assistência).

Se for necessário, um desenho de explosão do aparelho pode ser solicitado do seu posto de assistência ao cliente ou directamente da Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Alemanha, indicando o tipo da máquina e o número de seis posições na chapa indicadora da potência.

PEÇAS DE REPOSIÇÃO

Disco de corte (veja a página 6, parte 9)

SYMBOLE



ATENÇÃO! PERIGO!



Antes de efectuar qualquer intervenção na máquina, tirar a ficha da tomada.



Leia atentamente o manual de instruções antes de colocar a máquina em funcionamento.



Usar sempre óculos de protecção ao trabalhar com a máquina.
Use protectores auriculares!
Use uma máscara de protecção contra pó apropriada.



Use luvas de protecção!



Aparelhos eléctricos não devem ser jogados no lixo doméstico.
Aparelhos eléctricos e electrónicos devem ser colectados separadamente e entregues a uma empresa de reciclagem para a eliminação correcta.
Solicite informações sobre empresas de reciclagem e postos de colecta de lixo das autoridades locais ou do seu vendedor autorizado.



Ferramenta eléctrica da classe de protecção II.
Ferramenta eléctrica, na qual a protecção contra choque eléctrico não só depende do isolamento básico, mas também da aplicação de medidas de protecção suplementares, como isolamento duplo ou reforçado.
Não há um dispositivo para a conexão dum condutor de protecção.



Cortes à mão livre não são permitidos



Cortes laterais não são permitidos



Substitua um disco de corte danificado



Proteger contra chuva e não usar em lugares húmidos



Não adequado para o corte húmido











Para o corte de material metálico



Sentido de rotação

	Velocidade em vazio
	Volts de CA
	Corrente AC
	Marca de Conformidade Europeia
	Marca de Conformidade Britânica
	Marca de Conformidade Ucraniana
	Marca de Conformidade Eurasiática

TECHNISCHE GEGEVENS	CHS 355 (110-120 V)	CHS 355 (220-240 V)
Productienummer	4103 61 05...	4117 61 05...
.....	4103 56 05...
.....	...000001-999999	...000001-999999
Nominaal afgegeven vermogen.....	1800 W	2300 W
Onbelast toerental	4100 min ⁻¹	4100 min ⁻¹
Doorslijpschijf-ø	355 mm	355 mm
Boor-ø van de doorslijpschijf	25,4 mm	25,4 mm
Schijfdikte	3 mm	3 mm
Schijftype: gebonden doorslijpschijf	Type 41	Type 41
Maaivermogen 0°		
	120 x 110 mm	120 x 110 mm
	115 mm	115 mm
	115 mm	115 mm
	125 mm	125 mm
Maaivermogen 45°		
	120 x 95 mm	120 x 95 mm
	95 mm	95 mm
	115 mm	115 mm
	95 mm	95 mm
Gewicht volgens de EPTA-procedure 01/2014.....	17,5 kg	17,5 kg

Geluidsinformatie

Meetwaarden vastgesteld volgens EN 62841.

Het kenmerkende A-gewogen geluidsniveau van de machine bedraagt:

Geluidsdrukkniveau (Onzekerheid K=3dB(A)) 91 dB (A) 94,5 dB (A)

Geluidsvermogeniveau (Onzekerheid K=3dB(A)) 104 dB (A) 107,5 dB (A)

Draag oorbeschermers!

WAARSCHUWING!

De in dit gegevensblad vermelde geluidsemissiewaarde is gemeten volgens een in EN 62841 gernormeerde testprocedure en kan worden gebruikt voor de onderlinge vergelijking van gereedschappen. Hij is ook geschikt voor een eerste beoordeling van de belasting.

De aangegeven geluidsemissiewaarde geldt voor de belangrijkste toepassingen van het gereedschap. Als het gereedschap echter voor andere toepassingen of met ander toebehoren wordt gebruikt of onvoldoende wordt onderhouden, kan de geluidsemissiewaarde variëren. Hierdoor kan de belasting over de gehele werkperiode aanzienlijk stijgen.

Voor een nauwkeurige inschatting van de geluidsbelasting moet tevens rekening worden gehouden met de tijdstippen waarop het apparaat uitgeschakeld is of weliswaar loopt, maar niet daadwerkelijk in gebruik is. Hierdoor kan de belasting over de gehele werkperiode aanzienlijk dalen.

Bepaal aanvullende veiligheidsmaatregelen om de gebruiker te beschermen tegen de inwerking van lawaai, zoals onderhoud van het gereedschap en het toebehoren en de organisatie van werkprocessen.

WAARSCHUWING! Lees alle veiligheidswaarschuwingen, voorschriften, afbeeldingen en specificaties voor dit elektrische gereedschap. Als de onderstaande waarschuwingen niet worden opgevolgd, kan dit een elektrische schok, brand of ernstig letsel tot gevolg hebben.
Bewaar alle waarschuwingen en voorschriften voor toekomstig gebruik.

VEILIGHEIDSINSTRUCTIES VOOR DOORSLIJPMACHINES

- Waarborg dat u zelf en andere personen buiten het bereik van de roterende doorslijpschijf blijven.** De veiligheidskap moet de gebruiker beschermen tegen afgebroken stukken en toevallig contact met de doorslijpschijf.
- Gebruik uitsluitend gebonden, versterkte diamant-doorslijpschijven voor het elektrische gereedschap.** Alleen het feit dat u het toebehoren op het elektrische gereedschap kunt bevestigen, garandeert nog geen veilig gebruik.
- Het toelaatbare toerental van het inzetgereedschap moet minstens even hoog zijn als het maximale toerental dat op het elektrische gereedschap is aangegeven.**

Toebehoren dat sneller draait dan toegestaan, kan breken en in het rond vliegen.

- Slijptoebehoren mag alleen worden gebruikt voor de geadviseerde toepassingsmogelijkheden.** Bijvoorbeeld: slijp nooit met het zijvlak van een doorslijpschijf. Doorslijpschijven zijn bestemd voor materiaalafname met de rand van de schijf. Een zijwaartse krachthinwerking op dit slijptoebehoren kan het toebehoren breken.
- Gebruik altijd onbeschadigde spanflenzen in de juiste maat en vorm voor de door u gekozen slijpschijf.** Geschikte flenzen steunen de slijpschijf en verminderen zo het gevaar van een slijpschijfbreuk.
- De buitendiameter en de dikte van het inzetgereedschap moeten overeenkomen met de maatgegevens van het elektrische gereedschap.** Inzetgereedschappen met onjuiste afmetingen kunnen niet voldoende afgeschermd of gecontroleerd worden.
- Doorslijpschijven en flenzen moeten exact op de slijpspil van het elektrische gereedschap passen.** Toebehoren dat niet exact op de slijpspil van het elektrische gereedschap past, draait ongelijkmatig, trilt sterk en kan controleverlies over het gereedschap veroorzaken.
- Gebruik geen beschadigde slijpschijven.** Controleer vóór ieder gebruik de slijpschijven op

afsplinteringen en scheuren. Als het elektrische gereedschap of de doorslijpschijf op de grond valt, moet worden gecontroleerd of de doorslijpschijf beschadigd is of moet een onbeschadigde doorslijpschijf worden gebruikt. Als u de doorslijpschijf gecontroleerd en geplaatst hebt, dienen u en in buurt aanwezige personen buiten het bereik van de roterende doorslijpschijf te blijven en moet de machine gedurende één minuut op maximaal toerental draaien. Beschadigde doorslijpschijven breken meestal gedurende deze testtijd

- Draag persoonlijke veiligheidsuitrusting. Draag al naargelang het gebruik een gelaatsbescherming, oogbescherming of veiligheidsbril. Draag zo nodig een stofmasker, gehoorbescherming, veiligheidshandschoenen of speciale schorten die kleine slijp- en metaaldeeltjes van u verwijderd houden.** De oogbescherming moet u beschermen tegen rondslingerende vreemde voorwerpen die bij verschillende toepassing ontstaan. Stof- en ademhalingsmaskers moeten het stof filteren dat tijdens het gebruik ontstaat. Als u gedurende een langere periode aan lawaai bent blootgesteld, kan dit leiden tot gehoorverlies.
- Let erop dat andere personen zich op een veilige afstand bevinden van de plaats waar u werkt. Iedereen die de werkomgeving betreedt, moet persoonlijke beschermende uitrusting dragen.** Brokstukken van het werkstuk of gebroken inzetgereedschappen kunnen wegvliegen en verwondingen veroorzaken, ook buiten de directe werkomgeving.
- Houd de netkabel verwijderd van roterende gereedschappen.** Als u de controle over het elektrische gereedschap verliest, kan de netkabel worden doorgesneden of ingetrokken en uw hand of arm in het roterende gereedschap terecht komen.
- Reinig regelmatig de ventilatieopeningen van het elektrische gereedschap.** De motorventilator trekt stof in het huis en een sterke ophoping van metaalstof kan elektrische gevaren veroorzaken.

m) Gebruik het elektrische gereedschap niet in de buurt van brandbare materialen. Gebruik het elektrische gereedschap niet als het op een brandbaar oppervlak, bijv. hout, staat. Vonken kunnen deze materialen ontsteken.

n) Gebruik geen inzetgereedschappen waarvoor vloeibare koelmiddelen vereist zijn. Het gebruik van water of andere vloeibare koelmiddelen kan tot een elektrische schok leiden.

Terugslag en bijbehorende waarschuwingen

Een terugslag is de plotselinge reactie op een hakende of blokkerende doorslijpschijf. Haken of blokkeren leidt tot een abrupte stop van het roterende gereedschap. Daardoor wordt een ongecontroleerde doorslijpbaarheid naar boven in de richting van de gebruiker versneld.

Als bijvoorbeeld een slijpschijf in het werkstuk vasthaakt of blokkeert, kan de rand van de slijpschijf die in het werkstuk invalt, zich vastgrijpen. Daardoor kan de slijpschijf uitbreken of een terugslag veroorzaken. Hierbij kunnen slijpschijven ook breken.

Een terugslag is het gevolg van het verkeerd gebruik of onjuiste gebruiksomstandigheden van het elektrische gereedschap. Terugslag kan worden voorkomen door geschikte voorzorgsmaatregelen, zoals hieronder beschreven.

- Houd het elektrische gereedschap goed vast en breng uw lichaam en uw armen in een positie waarin**

u de terugslagkrachten kunt opvangen. De bediener kan door geschikte voorzorgsmaatregelen de terugslagkrachten beheersen.

- Blijf buiten het bereik vóór en achter de roterende doorslijpschijf.** In geval van een terugslag schiet de doorslijpbaarheid naar boven in de richting van de gebruiker.
- Gebruik geen ketting-, houtzaag- of getand zaagblad en geen gesegmenteerde diamantschijven met meer dan 10 mm brede sleuven.** Dergelijk toebehoren veroorzaakt vaak een terugslag, hetgeen tot controleverlies over het elektrische gereedschap kan leiden.
- Vermijd blokkeren van de doorslijpschijf of te hoge aanpersdruk. Voer geen overmatig diepe zaagsneden uit.** Een overbelasting van de doorslijpschijf verhoogt de belasting en het risico voor haken of blokkeren, waardoor het gevaar voor een terugslag of een breuk van de doorslijpschijf stijgt.
- Als de doorslijpschijf klem raakt of u het werk wilt onderbreken, schakelt u de machine uit en houdt het elektrische gereedschap rustig totdat de doorslijpschijf tot stilstand is gekomen. Probeer nooit om de nog lopende doorslijpschijf uit de zaagsnede te trekken – dit zou een terugslag kunnen veroorzaken.** Bepaal en verhelp de oorzaak voor de blokkering.
- Schakel het elektrische gereedschap niet opnieuw in zolang het zich in het werkstuk bevindt. Laat de doorslijpschijf eerst het volledige toerental bereiken voordat u het doorslijpen voorzichtig voortzet.** Anders kan de schijf vasthaken, uit het werkstuk springen of een terugslag veroorzaken.
- Steun grote werkstukken goed om het risico van een terugslag door een ingeklemde doorslijpschijf te verminderen.** Grote werkstukken kunnen doorbuigen op grond van het hoge eigengewicht. Het werkstuk moet aan beide kanten van de doorslijpschijf worden gesteund en wel in de buurt van de snede en aan de rand.

VERDERE VEILIGHEIDS- EN WERKINSTRUCTIES

Draag altijd oog- en gehoorbescherming tijdens het doorslijpen.

Draag persoonlijke veiligheidsuitrusting zoals een stofmasker, handschoenen en een werkschort. Bij gevaar voor neerstortende voorwerpen moet een helm of hoofdbescherming worden gedragen.

Waarborg vóór het gebruik dat de doorslijpschijf correct ingespannen en bevestigd is. Laat de machine in een veilige positie gedurende 30 seconden onder nullast draaien. Indien daarbij sterke trillingen optreden, schakelt u de machine direct weer uit en vervangt de doorslijpschijf.

Waarborg vóór doorslijpwerkzaamheden dat alle componenten correct zijn ingesteld.

Waarborg dat de netstekker uit de contactdoos getrokken is, voordat u instellingen aan de machine uitvoert. Als de netstekker niet uit de contactdoos is getrokken, bestaat het gevaar dat de machine abusievelijk wordt ingeschakeld, hetgeen tot ernstig letsel kan leiden.

Monteer alle onderdelen van de doorslijpmachine voordat u de netstekker in de contactdoos steekt.

Sluit de netstekker nooit aan als u onderdelen monteert, instellingen uitvoert, doorslijpschijven vervangt of de machine niet gebruikt.

Controleer de doorslijpschijf vóór elk gebruik. Controleer de doorslijpschijf op spleten en scheuren. Gebruik geen beschadigde doorslijpschijven.

Gebruik geen zaagbladen.

Gebruik geen te dikke doorslijpschijven omdat hierdoor de buitenste flens niet meer met de contactvlakken van de spil afsluit. Te grote doorslijpschijven stoten tegen de veiligheidsafdekking, terwijl te dikke schijven voorkomen dat de borgpen aan de spil kan vastklikken. Beide gevallen kunnen leiden tot ongevallen met ernstig letsel.

De veiligheidsafdekkingen boven de doorslijpschijf mogen niet worden verwijderd. Gebruik de machine nooit zonder bescherming of afdekking. Waarborg vóór ieder gebruik dat alle veiligheidsafdekkingen correct functioneren.

Waarborg vóór het starten van de doorslijpmachine dat de doorslijpschijf niet tegen de werktafel schuurt. Als de doorslijpschijf tijdens het gebruik de werktafel raakt, kan hierdoor schade ontstaan.

Gebruik de doorslijpmachine niet om hout of steen door te slijpen. Gebruik de machine niet om magnesium of magnesiumlegeringen door te slijpen.

Draai de doorslijpschijf niet te vast aan omdat ze hierdoor kan scheuren.

Leg de doorslijpschijf voorzichtig tegen het werkstuk aan voordat u begint met doorslijpen. Door te harde stoten tegen het werkstuk kan de doorslijpschijf breken.

Slijp altijd slechts één werkstuk per keer. Stapel nooit meerdere werkstukken op de werktafel om ze door te slijpen.

Steun lange werkstukken altijd, zodat de machine niet kantelt.

Bij het doorslijpen van staal ontstaan vonken. Gebruik de machine niet in de buurt van brandbare of ontvlambare materialen.

Laat het gereedschap nooit zonder toezicht draaien. Laat het gereedschap pas los, als het volledig stilstaat.

Laat de drukschakelaar los en wacht totdat de doorslijpschijf stilstaat, voordat u ze uit het werkstuk trekt.

Houd uw handen van het doorslijpbereik verwijderd. Houd uw handen van de doorslijpschijf verwijderd.

Grijp bij een draaiende doorslijpschijf niet onder het werkstuk of om resp. onder de doorslijpschijf zelf. Probeer nooit, doorgeslepen materiaal te verwijderen als de doorslijpschijf draait.

Blijf buiten het bereik vóór en achter de roterende doorslijpschijf.

Ga niet op de machine staan. Het kantelen van de machine of abusievelijk contact met de doorslijpschijf kan leiden tot ernstig letsel.

Werk nooit handsfree. Span het werkstuk altijd vast in de bankschroef. In de tabel met de technische gegevens vindt u de minimale werkstukgrootte die in verband met het veilig werken met de machine in acht moet worden genomen. Waarborg dat tijdens het doorslijpen minimaal 80 mm van het werkstuk in de spanklemmen van de bankschroef is vastgespannen.

Het werkstuk kan tijdens het doorslijpen zeer heet worden, houd het daarom nooit vast met blote handen.

Spanningspieken leiden tot spanningsschommelingen die effect kunnen hebben op elektrische apparaten die op hetzelfde stroomnet zijn aangesloten. Sluit de machine aan op een stroomvoorziening met een impedantie van 0,233 Ω om spanningsschommelingen te minimaliseren. Neem voor meer informatie contact op met uw stroomaanbieder.

De machine moet altijd op een aardlekschakelaar met een foutstroom van maximaal 30 mA worden aangesloten.

Voor de vervanging van de doorslijpschijf adviseert Milwaukee het gebruik van doorslijpschijven met het artikelnummer 41A24RBF80.

VEILIGHEIDSLINSTRUCTIES VOOR HET INSPANNEN VAN DE DOORSLIJPSCHIJF

Lees vóór het gebruik van de doorslijpschijf de handleiding en neem de instructies en waarschuwingen in acht om het risico voor letsel te vermijden. Het negeren van de waarschuwingen kan leiden tot schade aan de doorslijpschijf of tot persoonlijk letsel. Bewaar deze handleiding goed.

Het gebruik van andere dan in deze handleiding genoemde doorslijpschijven verhoogt het gevaar voor letsel. Gebruik alleen doorslijpschijven die minstens geschikt zijn voor het op de machine vermelde toerental.

Gebruik geen te dikke doorslijpschijven omdat hierdoor de buitenste flens niet meer met de contactvlakken van de spil afsluit. Te grote doorslijpschijven stoten tegen de veiligheidsafdekking, terwijl te dikke schijven voorkomen dat de borgpen aan de spil kan vastklikken. Beide gevallen kunnen leiden tot ongevallen met ernstig letsel.

Deze doorslijpschijf is alleen geconcipeerd voor het doorslijpen van ijzerhoudende metalen. Gebruik deze doorslijpschijf niet om hout of steen door te slijpen. Gebruik deze doorslijpschijf niet om magnesium of magnesiumlegeringen door te slijpen.

Deze doorslijpschijf mag alleen worden gebruikt voor droge sneden. Let op de vervaldatum (kenmerking op de slijpspil, bijv. V07/2019).

Gebruik geen beschadigde doorslijpschijven. Gebruik geen gesplinterde, gescheurde of op andere wijze beschadigde doorslijpschijven.

Waarborg vóór het gebruik dat de doorslijpschijf correct ingespannen en bevestigd is.

De draairichting van de doorslijpschijf staat op het gereedschap vermeld. Waarborg bij de vervanging van de doorslijpschijf dat de daarop vermelde draairichting overeenstemt met de draairichting die op het gereedschap is aangegeven.

Draai de doorslijpschijf niet te vast aan omdat ze hierdoor kan scheuren.

Waarborg dat de doorslijpmachine bij het inspannen resp. verwijderen van de doorslijpschijf niet op de stroomvoorziening is aangesloten.

Bewaar de reserve-doorslijpschijven op een veilige plaats, omdat deze snel beschadigd raken.

Informatie op het etiket van de doorslijpschijf

De informatie op het etiket van de doorslijpschijf is BELANGRIJK. Lees deze gegevens zorgvuldig door om te waarborgen dat u de juiste doorslijpschijf kiest.

1. Fabrikant, leverancier, importeur of merkteken
2. Nominale maat van de doorslijpschijf, in het bijzonder van het asgat
3. Slijpmiddel, korrelgrootte, kwaliteit of hardheidsgraad, binding en versterking, bijv. 41A24RBF80.
41 → type doorslijpschijf, rechte doorslijpschijf
A → slijpmiddel: bruin korund
24 → korrelgrootte
R → kwaliteit of hardheidsgraad
BF → binding
80 → maximaal toegestane werksnelheid in m/s
Maximaal toegestane werksnelheid in meter per seconde
4. Max. toegestaan toerental in min-1
5. De verklaring van overeenstemming van slijpmiddelen geschiedt conform EN 12413
6. Gebruiksbeperking en veiligheidsrelevante waarschuwingssymbolen

7. Traceringscode, bijv. productie-/chargennummer, vervaldatum of serienummer

RESTEREND RISICO

Ook als de machine volgens de voorschriften gebruikt wordt, kunnen niet alle risico's worden uitgesloten. Let bij het gebruik op de volgende gevaren:

- Stabiliteit. Zorg altijd voor een vaste stand van het gereedschap en borg het gereedschap zo nodig.
- Inademen van stof. Draag zo nodig een stofmasker.
- Vonken en hete metalen deeltjes kunnen brand en huidverbrandingen veroorzaken. Draag een persoonlijke veiligheidsuitrusting tijdens het gebruik.
- Oogletsel door metalen deeltjes. Draag een geschikte oogbescherming tijdens de werkzaamheden.
- Gehoorschade. Beperk de blootstelling en draag een geschikte gehoorbescherming.

TRANSPORT EN OPSLAG

Tijdens het transport van de doorslijpmachine moet de handgreep altijd met de borgknop geborgd zijn.

Transporteer de doorslijpmachine altijd met een wagen.

Bewaar de doorslijpmachine op een droge plaats en met geborgde machinekop.

PRODUCTBESCHRIJVING

- 1 Handgreep, geïsoleerde handvaten
- 2 Drukschakelaar
- 3 Bovenste afdekking
- 4 Bovenste greep
- 5 Afdekking van de koolborstel
- 6 Koolborstel
- 7 Spilblokkering
- 8 Onderste afdekking
- 9 Doorslijpschijf
- 10 Borgknop voor machinekop
- 11 Instelschroef snijdiepte
- 12 Borgmoer snijdiepte
- 13 Blokkeerhendel verstekgeleider
- 14 Verstekgeleider
- 15 Montageboring
- 16 Bankschroef
- 17 Sleutel
- 18 Werktafel
- 19 Rubberen voet
- 20 Afdekking van de koolborstel
- 21 Koolborstel
- 22 Blokkeerhendel bankschroef
- 23 Instelkruik bankschroef
- 24 Leiplaat

VOORGESCHREVEN GEBRUIK VAN HET SYSTEEM

De doorslijpmachine is bedoeld voor het doorslijpen van metaal. Niet gebruiken om niet-metalen voorwerpen door te slijpen.

De machine mag alleen worden gebruikt door een volwassene persoon die de handleiding gelezen heeft en die de met het gebruik van de machine verbonden risico's en gevaren kent.

De machine moet op een stevig werkoppervlak worden bevestigd. Als de werktafel van de machine niet veilig wordt bevestigd, kan de complete machine tijdens het doorslijpen verschuiven en ernstig letsel veroorzaken.

Het gereedschap mag alleen bij goede verlichting en voldoende ventilatie worden gebruikt.

Het gereedschap is bedoeld voor de eindverbruiker en mag alleen worden gebruikt op de hierboven beschreven manier. Ondoelmatig gebruik is strikt verboden.

Dit apparaat uitsluitend gebruiken voor normaal gebruik, zoals aangegeven.

EC - VERKLARING VAN OVEREENSTEMMING

Wij verklaren in uitsluitende verantwoording dat het onder 'Technische gegevens' beschreven product overeenstemt met alle relevante voorschriften van de richtlijn 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/EU, 2006/42/EG en de volgende geharmoniseerde normatieve documenten:

EN 62841-1:2015
EN 62841-3-10:2015+A11:2017
EN 55014-1:2017+A11:2020
EN 55014-2:2015
EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-11:2000
EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-10-22



Alexander Krug
Managing Director



Gemachtigd voor samenstelling van de technische documenten

Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany

NETAANSLUITING

Uitsluitend op éénfase-wisselstroom en uitsluitend op de op het typeplaatje aangegeven netspanning aansluiten. Aansluiting is ook mogelijk op een stekerdoos zonder aardcontact mogelijk, omdat het is ontworpen volgens veiligheidsklasse II.

ONDERHOUD

Voer geen instellingen uit als de motor draait.

Onderbreek de stroomvoorziening naar de machine voordat u borstels vervangt en/of smeer- of onderhoudswerkzaamheden aan de machine uitvoert.

Controleer de machine na elk gebruik op schade resp. defecte onderdelen. Repareer of vervang defecte onderdelen per omgaande en houd de machine altijd in een optimale staat. Verwijder overtollig stof.

Voor de waarborging van het veilige en betrouwbare gebruik van de machine, mogen alle reparaties alleen worden uitgevoerd in een geautoriseerd servicecenter. Dit geldt niet voor de vervanging van de van buitenaf toegankelijke koolborstels.

Een beschadigde netkabel mag alléén door de fabrikant of in een geautoriseerd servicecenter worden vervangen. Neem contact op met een geautoriseerd servicecenter.

De ventilatieopeningen van de machine moeten altijd vrij blijven.

Alleen Milwaukee toebehoren en onderdelen gebruiken. Onderdelen welke niet vermeld worden, kunnen het beste door de Milwaukee servicedienst verwisseld worden (zie Serviceadressen).

Zo nodig kan een explosietekening van het apparaat worden aangevraagd bij uw klantenservice of direct bij Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364

Winnenden, Duitsland onder vermelding van het machinetype en het zescijferige nummer op het typeplaatje.

RESERVEONDERDELEN

Doorslijpschijf (zie pagina 6, deel 9)

SYMBOLEN

	OPGELET! WAARSCHUWING! GEVAAR!
	Voor alle werkzaamheden aan de machine de stekker uit de kontaktdoos trekken.
	Graag instructies zorgvuldig doorlezen vóórdat u de machine in gebruik neemt.
	Bij het werken met de machine altijd een veiligheidsbril dragen. Draag oorbeschermers! Draag derhalve een geschikt stofbeschermingsmasker.
	Draag veiligheidshandschoenen!
	Elektrische apparaten mogen niet via het huisafval worden afgevoerd. Elektrische en elektronische apparaten moeten gescheiden worden verzameld en voor een milieuvriendelijke afvoer worden afgegeven bij een recyclingbedrijf. Informeer bij uw gemeente of bij uw vakhandelaar naar recyclingbedrijven en inzamelpunten.
	Elektrisch gereedschap van de beschermingsklasse II. Elektrisch gereedschap waarbij de bescherming tegen elektrische schokken niet afhankelijk is van de basisisolatie, maar waarin ook extra veiligheidsmaatregelen worden toegepast zoals dubbele of versterkte isolatie. Er is geen voorziening voor de aansluiting van een aardleiding.
	Niet geschikt voor handsfree doorslijpen
	Niet geschikt voor het schuinslijpen
	Beschadigde doorslijpschijf vervangen
	Tegen regen beschermen en niet in een vochtige omgeving gebruiken
	Niet geschikt voor het natslijpen of nat doorslijpen

	Bedoeld voor het doorslijpen van metaal
	Draairichting
n_0	Onbelast toerental
$V \sim$	V ~
	Wisselstroom
	Europees symbool van overeenstemming
	Brits symbool van overeenstemming
	Oekraïens symbool van overeenstemming
	Euro-Aziatisch symbool van overeenstemming

TEKNISCHE DATA	#METALSKÆREMASKINE	CHS 355 (110-120 V)	CHS 355 (220-240 V)
Produktionsnummer	4103 61 05...	4117 61 05...	4103 56 05...
.....	...000001-999999	...000001-999999
Nominel optagen effekt.....	1800 W	2300 W
Omdreijningstal, ubelastet.....	4100 min ⁻¹	4100 min ⁻¹
Kapskive-ø.....	355 mm	355 mm
Kapskivens borings-ø.....	25,4 mm	25,4 mm
Skivetykkelse.....	3 mm	3 mm
Skivetype: bundet skæreskive.....	Type 41	Type 41
Klippeydeevne 0°			
	120 x 110 mm	120 x 110 mm
	115 mm	115 mm
	115 mm	115 mm
	125 mm	125 mm
Klippeydeevne 45°			
	120 x 95 mm	120 x 95 mm
	95 mm	95 mm
	115 mm	115 mm
	95 mm	95 mm
Vægt svarer til EPTA-procedure 01/2014	17,5 kg	17,5 kg

Støjinformation

Måleværdier beregnes iht. EN 62841.

Værktøjets A-vurderede støjniveau er typisk:

Lydtrykniveau (Usikkerhed K=3dB(A))	91 dB (A)	94,5 dB (A)
Lydeffekt niveau (Usikkerhed K=3dB(A))	104 dB (A)	107,5 dB (A)

Brug høreværn!

ADVARSEL!

Det i denne brochure oplyste støjmissionsniveau er blevet målt iht. den standardiserede testmetode jf. den europæiske standard EN 62841 og kan bruges til at sammenligne værktøjer med hinanden. Niveaueet kan også bruges til en midlertidig vurdering af støjbelastningen.

Det oplyste støjmissionsniveau repræsenterer værktøjets primære anvendelse. Vær dog opmærksom på, at hvis værktøjet bruges til andre anvendelser eller med forskelligt tilbehør, eller hvis det ikke er tilstrækkeligt vedligeholdt, kan støjmissionsniveauet afvige. Dette kan medføre en betydelig forøgelse af støjbelastningen hen over den samlede arbejdsperiode.

Til en præcis vurdering af støjbelastningen bør man også medtage det tidsrum, hvor værktøjet er frakoblet eller stadig kører, men ikke er i drift. Dette kan medføre en betydelig reduktion af støjbelastningen hen over den samlede arbejdsperiode.

Til brugerens beskyttelse mod udsættelse for støj skal der fastlægges yderligere sikkerhedsforanstaltninger, f.eks.: Vedligeholdelse af værktøjet og dets tilbehør samt tilrettelæggelse af arbejds gange.

⚠ ADVARSEL Læs alle advarselsinformationer, anvisninger, figurer og specifikationer, som følger med dette el-værktøj. En manglende overholdelse af alle nedenstående anvisninger kan medføre elektrisk stød, brand og/eller alvorlige kvæstelser.
Opbevar alle advarselshenvisninger og instrukser til senere brug.

⚠ SIKKERHEDSANVISNINGER TIL SKÆREMASKINER

- Sørg for, at du selv og andre personer opholder sig i sikker afstand til den roterende skæreskive.**
Beskyttelsesafskærmningen beskytter brugeren mod dele fra knækkede skæreskiver og utilsigtet kontakt med skæreskiven.
- Brug udelukkende bundne forstærkede skæreskiver til dit el-værktøj.** Selv om det er muligt at fastgøre tilbehøret til dit el-værktøj, er det ikke ensbetydende med garanti for sikker brug.
- Den tilladte hastighed for indsatsværktøjet skal mindst være så høj som den maksimale hastighed, der er angivet på elværktøjet.**
Tilbehør, der drejer hurtigere end tilladt, kan brække og de enkelte dele flyve fra hinanden.
- Slibeskiver/slibestifter må kun anvendes til de anbefalede formål. F.eks.: Slib aldrig med sidefladen på en skæreskive.** Skæreskiver er bestemt til

materialeafslibning med kanten på skiven. Udsættes disse slibeskiver/slibestifter for sidevendt kraftpåvirkning, kan de ødelægges.

- Anvend altid ubeskadigede spændeflanger i den rigtige størrelse og form, der passer til den valgte slibeskive.** Egnede flanger støtter slibeskiven og forringer således faren for brud på slibeskiven.
- Indsatsværktøjets udvendige diameter og tykkelse skal svare til målene på dit elværktøj.**
Forkert målt indsatsværktøj kan ikke afskærme eller kontrolleres tilstrækkeligt.
- Skæreskiver og flanger skal passe præcist til skærespinden på dit el-værktøj.** Indsatsværktøjer, som ikke passer præcist til el-værktøjets skærespindel, roterer ujævnt, vibrerer voldsomt og kan medføre, at du mister kontrollen over værktøjet.
- Beskadigede skæreskiver må ikke anvendes.** Undersøg altid skæreskiverne for afsplintringer og flænger, inden de tages i brug. Hvis el-værktøjet eller skæreskiven falder ned på jorden, skal du kontrollere, om det/de har taget skade, eller tage en helt ny skæreskive i brug i stedet for. Når du har undersøgt skæreskiven og taget den i brug, skal du og andre personer i nærheden holde sikker afstand til den roterende skæreskive og lade maskinen køre med maksimal omdrejningshastighed i et minut. Hvis

skæreskiven er beskadiget, vil den normalt knække i løbet af denne testperiode.

- i) **Brug personligt sikkerhedsudstyr. Afhængig af opgavens art skal du bruge hoved- og ansigtssværm, øjenværm eller beskyttelsesbriller. Hvis det er relevant, skal du bære støvmaske, høreværm, sikkerhedshandsker eller specialforklæde, som beskytter dig imod materialepartikler.**

Øjenværnet skal beskytte mod de fremmedlegemer, som flyver rundt i forbindelse med udførelse af forskellige skæreoPGAVER. Støvmaske eller åndedrætsværm skal anvendes til filtrering af det støv, der opstår under arbejdet. Hvis du er udsat for høj støjbelastning igennem længere tid, kan det medføre nedsættelse af hørelsen..

- j) **Sørg for tilstrækkelig afstand til andre personer under arbejdet. Enhver, der betræder arbejdsområdet, skal bruge personligt beskyttelsesudstyr.** Brudstykker fra emnet eller brækket indsatsværktøj kan flyve væk og føre til kvæstelser også uden for det direkte arbejdsområde.

- k) **Sørg for, at strømledningen ikke kan komme i nærheden af roterende indsatsværktøjer.**

Hvis du mister kontrollen over el-værktøjet, kan strømledningen blive skåret over eller blive fanget i maskinen med risiko for, at din hånd eller arm bliver trukket ind i den roterende skæreskive.

- l) **Rengør ventilationsåbningerne på dit el-værktøj med regelmæssige mellemrum.** Motorhuset trækker støv ind i huset, og store mængder metalstøv kan være farligt rent elektrisk.

- m) **Anvend ikke el-værktøjet i nærheden af brandfarlige materialer. Tag ikke el-værktøjet i brug, hvis det står på en brændbar overflade, f.eks. en overflade af træ.** Gnister kan antænde brændbare materialer.

- n) **Brug ikke indsatsværktøj, der transporterer flydende kølemiddel.** Brug af vand eller andre flydende kølemidler kan føre til elektrisk stød.

Tilbageslag og tilsvarende advarsler

Når en roterende skæreskive hakker eller blokerer, reagerer den pludseligt i form af tilbageslag. Hvis skæreskiven hakker eller blokerer, stopper det roterende indsatsværktøj pludseligt. Et skæreeggregat, som er ude af kontrol, vil blive slyngt opad hen imod brugeren.

Sidder f.eks. en slibeskive fast eller blokerer i et emne, kan kanten på slibeskiven, der dykker ned i emnet, blive siddende, hvorved slibeskiven brækker af eller fører til et tilbageslag. Derved kan slibeskiver også brække.

Et tilbageslag skyldes forkeert eller fejlbehæftet brug af el-værktøjet. Det kan forhindres ved at træffe egnede forsigtighedsforanstaltninger, der beskrives i det følgende.

- a) **Hold godt fast i elværktøjet og sørg for, at både krop og arme befinder sig i en position, der kan klare tilbageslagskræfterne.** Betjeningspersonen kan beherske tilbageslagskræfterne med egnede forsigtighedsforanstaltninger.

- b) **Undgå at opholde dig i området foran og bagved den roterende skæreskive.** I forbindelse med et tilbageslag vil skæremaskinen flyve opad og hen imod brugeren.

- c) **Savblade til kædesave, træsave og savblade med tænder eller segmenterede diamantskæreskiver, som har mere end 10 mm brede mellemrum, må ikke anvendes.** Sådanne indsatsværktøjer forårsager ofte tilbageslag eller er ofte skyld i, at brugeren mister kontrollen over el-værktøjet.

- d) **Undgå at skæreskiven blokerer og tryk ikke for hårdt under skærearbejdet. Forsøg ikke at skære for dybt**

med det samme. Overbelastning af skæreskiven medfører øget slid og øger risikoen for skævhed eller blokering og dermed sandsynligheden for tilbageslag eller brud på skæreskiven.

- e) **Hvis skæreskiven sidder fast, eller du afbryder arbejdet, skal du slukke for maskinen og holde skæreeggregatet i ro, indtil skiven er standset. Forsøg aldrig at røre skæreskiven ud af snittet, mens den stadig roterer, da det kan medføre tilbageslag.** Undersøg årsagen til fastklemningen og afhjælp fejlen.

- f) **Tænd ikke for elværktøjet, så længe det befinder sig i emnet. Sørg for at skæreskiven når op på sit fulde omdrejningstal, før du forsigtigt fortsætter snittet.** Ellers kan skiven sætte sig i klemme, springe ud af emnet eller forårsage et tilbageslag.

- g) **Sørg for at understøtte store emner for at undgå risiko for tilbageslag på grund af en fastklemt skæreskive.** Store emner kan bøje nedad som følge af deres egen vægt. Emnet skal være understøttet på begge sider af skiven, både tæt på stedet, hvor der skæres og ved kanten.

YDERLIGERE SIKKERHEDS- OG ARBEJDSINFORMATIONER

Benyt altid øjen- og høreværm under skærearbejdet.

Benyt personligt sikkerhedsudstyr, f.eks. støvmaske, handsker og forklæde. Er der risiko for nedstyrtende genstande, skal man anvende sikkerhedshjelm eller anden form for hovedbeskyttelse.

Kontrollér før ibrugtagning, at skæreskiven er korrekt monteret og fastspændt. Lad maskinen køre i tomgang i 30 sekunder på en sikker placering. Hvis der opstår kraftige vibrationer, skal du slukke maskinen med det samme og udskifte skæreskiven.

Sørg for, inden du påbegynder skærearbejdet, at alle komponenter er indstillet korrekt.

Sørg for at trække stikket ud af stikkontakten, inden du foretager indstillinger på maskinen. Hvis strømkablet ikke er taget ud af stikkontakten, er der risiko for, at maskinen utilsigtet går i gang af sig selv, hvilket kan medføre alvorlige kvæstelser.

Alle skæremaskinens komponenter skal være monteret, inden du sætter strømkablet i stikkontakten.

Tilslut aldrig strømkablet til stikkontakten, når du er ved at montere dele, foretage indstillinger, udskifte skæreskiver, eller når du ikke bruger maskinen.

Undersøg altid skæreskiven, inden du tager den i brug. Kontrollér skæreskiven for revner og flængere. Beskadigede skæreskiver må ikke anvendes.

Savblade må ikke anvendes.

Anvend ikke for tykke skæreskiver, da den ydre flange i så fald ikke slutter tæt med spindelens kontaktfleder. Er skiverne for store, støder de mod beskyttelsesafsækmningen, ligesom for tykke skiver forhindrer sikkerhedsstiften i at gå indgrib med spindlen. I begge tilfælde kan det forårsage alvorlige ulykker med alvorlige kvæstelser til følge.

Beskyttelsesafsækmningen, som er placeret over skæreskiven, må ikke fjernes. Anvend aldrig maskinen ubeskyttet eller uden beskyttelsesafsækmning. Sørg altid for, at alle beskyttelsesafsækmninger fungerer korrekt, inden du tager maskinen i brug.

Før du starter skæremaskinen, skal du sørge for, at skæreskiven ikke sliber mod arbejdsbordet. Hvis skæreskiven er i berøring med arbejdsbordet under brug, kan det medføre skader.

Brug aldrig skæremaskinen til at skære i træ eller sten. Brug aldrig skæremaskinen til at skære i magnesium eller magnesiumlegerede materialer.

Stram ikke skæreskiven for meget, da det kan medføre, at den revner.

Placer skæreskiven let oven på emnet, inden du starter med at skære. Hvis du trykker skæreskiven hårdt ned mod emnet, kan skiven knække.

Skær altid kun et emne over ad gangen. Du må aldrig stable flere emner oven på hinanden på arbejdsbordet for at skære dem over på en gang.

Lange emner skal altid understøttes, så maskinen ikke vælter.

Der opstår gnister, når man skærer i stål. Anvend ikke maskinen i nærheden af brændbare eller brandfarlige materialer.

Efterlad aldrig maskinen uden opsyn, mens den kører. Forlad først maskinen, når den er standset helt.

Slip start/stop-kontakten og vent, indtil skæreskiven er standset helt, før du trækker skiven ud af emnet.

Hav aldrig hænderne i nærheden af skæreeområdet. Hav aldrig hænderne i nærheden af skæreskiven.

Grib aldrig fat under emnet eller omkring/under skæreskiven, mens den roterer. Forsøg ikke at fjerne afskåret materiale, mens skæreskiven roterer.

Undgå at opholde dig i området foran og bagved den roterende skæreskive.

Stil dig ikke op på maskinen. Det kan medføre alvorlige kvæstelser, hvis maskinen vælter, eller hvis du utilsigtet kommer i berøring med skæreskiven.

Udfør aldrig frihåndsskæring. Det emne, der skal skæres over, skal altid spændes fast i en skruestik. I oversigten over tekniske specifikationer fremgår det, hvor små emnerne må være for at overholde sikkerhedskravene i forbindelse med anvendelse af maskinen. Sørg altid for, at mindst 80 mm af emnet er spændt fast i kæberne på skruestikken under skærearbejdet.

Hold aldrig emnet med bare hænder, da det bliver meget varmt i forbindelse med skærearbejdet.

Spidsspændinger medfører spændingsudsving, som kan påvirke andre elektriske enheder, der er tilsluttet samme el-net. Tilslut maskinen til en strømforsyning med en impedans på 0,233 Ω for at reducere spændingsudsving. Kontakt dit el-selskab for nærmere information herom.

Maskinen bør altid være tilsluttet en fejlstrømsafbryder med en fejlstrøm på maks. 30 mA.

Når du skal udskifte skæreskiven, anbefaler Milwaukee brug af den skæreskive, som har artikelnummer 41A24RBF80.

SIKKERHEDSANVISNINGER IFM. OPSPÆNDING AF SKÆRESKIVE

For at reducere risikoen for personskade, skal du før ibrugtagning af skæreskiven læse betjeningsvejledningen igennem og være opmærksom på de heri anførte sikkerhedsanvisninger og -advarsler. Manglende iagttagelse af sikkerhedsadvarslerne kan forårsage skade på skæreskiven samt personskade. Opbevar denne vejledning et sikkert sted.

Anvendelse af andre end de i denne vejledning nævnte skæreskiver medfører øget risiko for personskade. Anvend kun skæreskiver, der som minimum egner sig til den på maskinen anførte omdrejningshastighed.

Anvend ikke for tykke skæreskiver, da den ydre flange i så fald ikke slutter tæt med spindelens kontaktfleder. Er skiverne for store, støder de mod beskyttelsesafsækmningen, ligesom for tykke skiver

forhindrer sikkerhedsstiften i at gå indgrib med spindlen. I begge tilfælde kan det forårsage alvorlige ulykker med alvorlige kvæstelser til følge.

Denne skæreskive er konstrueret til skæring af jernholdige metaller. Denne skæreskive må ikke anvendes til at skære i træ eller sten. Denne skæreskive må ikke anvendes til at skære i magnesium eller magnesiumlegerede materialer.

Denne skæreskive må kun anvendes til tørskæring. Vær opmærksom på udløbsdatoen (se mærkningen på skærespindlen, f.eks. V07/2019).

Beskadigede skæreskiver må ikke anvendes. Hvis skæreskiven er splintret, har revner eller på anden måde er beskadiget, må den ikke anvendes.

Kontrollér før ibrugtagning, at skæreskiven er korrekt monteret og fastspændt.

Skæreskivens rotationsretning er angivet på værktøjet. Vær opmærksom på, at den på skæreskiven angivne rotationsretning stemmer overens med den rotationsretning, der fremgår af værktøjet i forbindelse med udskiftning af skæreskiven.

Stram ikke skæreskiven for meget, da det kan medføre, at den revner.

Vær opmærksom på, at skæremaskinen ikke er tilsluttet el-nettet, når du spænder skæreskiven op eller tager skæreskiven ud.

Opbevar reserveskæreskiverne et sikkert sted, da de nemt bliver beskadigede.

Oplysningerne på skæreskivens etiket

Oplysningerne på skæreskivens etiket er VIGTIGE. Læs disse oplysninger grundigt for at sikre, at du vælger den rigtige skæreskive til formålet.

1. Producent, leverandør, importør eller mærke
2. Skæreskivens nominelle masse og især kulddiameter
3. Slibemiddel, korntørrelse, kvalitet eller hårdhedsgrad, binding og forstærkning, f.eks. 41A24RBF80.
41 → skæreskivetype, lige skæreskive
A → slibemiddel: brunt korund
24 → korntørrelse
R → kvalitet eller hårdhedsgrad
BF → binding
80 → maksimal arbejdshastighed i m/sek.
4. Maksimal arbejdshastighed i meter pr. sekund
5. Maksimal tilladt omdrejningshastighed i 1/min
6. Overensstemmelseserklæring for slibemidler er udstedt iht. EN 12413
7. Anvendelsesmæssige restriktioner og sikkerhedsrelevante advarselssymboler
8. Tracking code, f.eks. produktions-/batchnummer, udløbsdato eller serienummer

RESTRISIKO

Selv ved korrekt brug kan alle restrisici ikke udelukkes. Brugen kan medføre følgende farer, som operatøren bør være særlig opmærksom på:

- Stabilitet. Sørg for at værktøjet står på et stabilt underlag og fastgør det om nødvendigt.
- Indånding af støv. Brug eventuelt støvbeskyttelsesmaske.
- Gnister og varme metaldele kan forårsage brand og brandskader på huden. Brug personligt sikkerhedsudstyr under arbejdet.
- Øjenskader forårsaget af metaldele. Brug egnet øjenværm under arbejdet.
- Høreskader. Udsæt dig selv for så lidt støj som muligt og brug egnet høreværm.

TRANSPORT OG OPBEVARING

Håndtaget skal altid være sikret ved hjælp af sikringsknappen, når skære-/slibmaskinen transporteres.

Transporter altid skæremaskinen på en vogn.

Skære-/slibmaskinen skal opbevares et tørt sted med maskinhovedet sikret.

PRODUKTBESKRIVELSE

- 1 Håndtag, isoleret greb
- 2 Start/stop-kontakt
- 3 Øverste afskærmning
- 4 Øverste håndtag
- 5 Børstekulafskærmning
- 6 Børstekul
- 7 Spindellås
- 8 Nederste afskærmning
- 9 Skæreskive
- 10 Sikringsknap til maskinhoved
- 11 Indstillingskrue skæredybde
- 12 Kontramøtrik skæredybde
- 13 Låsearm geringsskinne
- 14 Geringsskinne
- 15 Fastgørelseskul
- 16 Skruestik
- 17 Værktøjsnøgle
- 18 Arbejdsbord
- 19 Gummi fod
- 20 Børstekulafskærmning
- 21 Børstekul
- 22 Låsearm skruestik
- 23 Indstillingshåndsving skruestik
- 24 Aftledningsplade

TILTÆNKT FORMÅL

Skæremaskinen er beregnet til skæring af metaller. Må ikke anvendes til skæring af materialer, som ikke er metalliske.

Maskinen må kun anvendes af voksne personer, som har læst betjeningsvejledningen igennem og forstået, hvilke risici og farer, der er forbundet med brug af maskinen.

Maskinen skal fastgøres på en solid arbejdsflade. Hvis maskinens arbejdsbord ikke er fastgjort sikkert, er der risiko for, at hele maskinen rykker sig under skærearbejdet og forårsager alvorlige kvæstelser.

Maskinen må kun anvendes indendørs i fuldt oplyste og ventilerede rum.

Værktøjet er beregnet til den endelige forbruger og må kun anvendes som beskrevet ovenfor. Ukorrekt anvendelse er ikke tilladt.

Produktet må ikke anvendes på anden måde og til andre formål end foreskrevet.

GE-KONFORMITETSERKLÆRING

Vi erklærer som eneansvarlig, at det under "Tekniske data" beskrevne produkt stemmer overens med alle relevante forskrifter, der følger af direktiv 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/EU, 2006/42/EF samt af følgende harmoniserede normative dokumenter:

EN 62841-1:2015
EN 62841-3-10:2015+A11:2017
EN 55014-1:2017+A11:2020
EN 55014-2:2015
EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-11:2000
EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-10-22

Alexander Krug
Managing Director



Autoriseret til at udarbejde de tekniske dokumenter.

Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany

NETTILSLUTNING

Tilslutning må kun foretages til enfaset vekselstrøm og kun til en netspænding, som er i overensstemmelse med angivelsen på mærkepladen. Tilslutning kan også ske til stikdåser uden beskyttelseskontakt, da kapslingsklasse II foreligger.

VEDLIGEHOLDELSE

Foretag ikke indstillinger på maskinen, mens motoren kører.

Træk maskinens strømstik ud af stikkontakten, før du udskifter børstekul eller udfører smøre- eller vedligeholdelsesarbejde på maskinen.

Undersøg altid maskinen for skader eller defekte dele efter brug. Defekte dele skal omgående udskiftes eller repareres og sørg altid for, at maskinen er i fejlfri stand. Fjern støvet fra maskinen.

For at sikre, at maskinen er sikker og pålidelig i brug, skal alle reparationer udføres af et autoriseret servicecenter. Med undtagelse af udskiftning af de børstekul, som er tilgængelige fra maskinens yderside.

Såfremt strømkablet er beskadiget, må det kun udskiftes via producenten eller et autoriseret servicecenter. Du bedes henvende dig til et autoriseret servicecenter.

Maskinens ventilationsåbninger må ikke blokeres.

Brug kun Milwaukee tilbehør og reservedele. Lad de komponenter, hvis udskiftning ikke er blevet beskrevet, udskifte hos Atlas Copco service (se kundeserviceadresser).

Hvis det er nødvendigt, kan der bestilles en sprængskitse af værktøjet. Angiv herved venligst maskintypen samt det sekscifrede nummer på mærkepladen og bestil tegningen hos din lokale kundeserviceafdeling eller direkte hos Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Tyskland.

RESERVEDELE

Skæreskive (se side 6, del 9)

SYMBOLER



VIGTIGT! ADVARSEL! FARE!



Før ethvert arbejde ved maskinen skal stikket tages ud af stikdåsen.



Læs brugsanvisningen nøje før ibrugtagning.



Når der arbejdes med maskinen, skal man have beskyttelsesbriller på. Brug høreværn! Benyt egnet åndedrætsværn.



Brug beskyttelseshandsker!



Elektrisk udstyr må ikke bortskaffes sammen med det almindelige husholdningsaffald. Elektrisk og elektronisk udstyr skal indsamles særskilt og afleveres hos en genbrugsvirksomhed til en miljømæssig forsvarlig bortskaffelse. Spørg de lokale myndigheder eller din forhandler om genbrugsstationer og indsamlingssteder til sådant affald.



Kapslingsklasse II elværktøj. Elværktøj, hvor beskyttelsen mod et elektrisk stød ikke kun afhænger af basisisoleringen men også af, at der anvendes yderligere beskyttelsesforanstaltninger som dobbelt isolering eller forstærket isolering. Der findes ikke udstyr til tilslutning af en beskyttelsesleder.



Ikke egnet til frihåndsskæring



Ikke egnet til sideskæring



Beskadigede skæreskiver skal udskiftes



Beskyttes mod regn og må ikke anvendes i fugtige omgivelser



Ikke egnet til vådslibning eller -skæring



Beregnet til skæring af metal



Drejeretning



n_0 Omdrejningstal, ubelastet

V	Veksel-spænding
~	Vekselstrøm
CE	Europæisk konformitetsmærke
UK CA	Britisk konformitetsmærke
001	Ukrainsk konformitetsmærke
EAC	Eurasisk konformitetsmærke

Legg kutteskiven inntil arbeidsstykket uten bruk av makt, før du begynner kuttearbeidet. Dersom du legger kutteskiven hardt inntil, kan skiven brekke.

Kutt alltid bare ett arbeidsstykke. Stable aldri flere arbeidsstykker oppå hverandre for å kutte dem på arbeidsbordet.

Lange arbeidsstykker må alltid støttes opp, slik at maskinen ikke velter.

Det oppstår gnister når det kuttes stål. Ikke bruk maskinen i nærheten av brennbare eller antennelige materialer.

La aldri maskinen gå uten tilsyn. Ikke forlat verktøyet før det har kommet til fullstendig stillstand.

Slipp utløsningsbryteren og vent til kutteskiven står helt stille, før du tar den ut av verktøyet.

Hold hendene borte fra kutteområdet. Hold hendene borte fra kutteskiven.

Grip ikke innunder arbeidsstykket så lenge kutteskiven roterer, heller ikke rundt eller under skiven. Forsøk ikke å fjerne avkuttet materiale så lenge kutteskiven roterer.

Unngå området foran og bak den roterende kutteskiven.

Ikke stå på maskinen. Tiltning av maskinen eller uforvarende kontakt med kutteskiven kan forårsake alvorlig personskade.

Arbeid aldri frihånd. Spenn alltid fast verkstykket som skal bearbeides på skruestikken. I tabellen med tekniske data finner du minimum størrelse på arbeidsstykke som må overholdes for å kunne garantere et trygt arbeid med maskinen. Forviss deg om at minst 80 mm av arbeidsstykket er spent inn i spennkjevene til skruestikken når kuttingen av arbeidsstykket finner sted.

Hold aldri arbeidsstykket bare i hånden, for det blir veldig varmt under kuttingen.

Spenningsstopper fører til variasjoner i spenningen, noe som kan ha innvirkninger på andre elektriske apparater som er koblet til det samme strømmettet. Koble apparatet til en strømforsyning med en impedans på 0,233 Ω, slik at spenningsvingningene minimeres. Nærmere informasjon om dette får du fra ditt el-verk.

Apparatet skal alltid kobles til en vernebryter mot feilstrom med en feilstrom på maks. 30 mA.

For å skifte ut kutteskiven, anbefaler Milwaukee skiver med artikkelnummer 41A24RBF80.

SIKKERHETSINSTRUKSER FOR INNSPENNING AV KUTTESKIVEN

For å minimere faren for å skade seg, må du lese bruksanvisningen før du tar kutteskiven i bruk, og overhold instruksene og advarslene. Ved manglende overholdelse av advarslene kan det oppstå skade på kutteskiven og personskade. Denne bruksanvisningen skal oppbevares godt.

Ved bruk av andre kutteskiver enn de som angis i denne anvisningen, økes risikoen for personskade. Bruk bare kutteskiver som minst er egnet for turtallet som angis på maskinen.

Ikke bruk for tykke kutteskiver, fordi dette fører til at den ytre flensen ikke flukter med kontaktflatene på spindelen. For store skiver støter mot vernedekselet, mens for tykke skiver forhindrer at sikringsstiften kan smekke i lås på spindelen. I begge tilfeller kan det oppstå store ulykker med alvorlige personskader.

Denne kutteskiven er bare konstruert til kutting av jernholdige metaller. Skjær ikke tre eller stein med denne kutteskiven. Skjær ikke magnesium eller magnesiumlegeringer med denne kutteskiven.

Denne kutteskiven må bare brukes til tørr kutting. Vær oppmerksom på forfallsdato (merking på slipespindelen, f. eks. V07/2019)..

Bruk ingen skadde kutteskiver Bruk ikke splittede, sprukne eller på annen måte skadde kutteskiver.

Før du begynner arbeidet, må du forvise deg om at kutteskiven er spent ordentlig fast og er godt festet.

Kutteskivens rotasjonsretning er angitt på verktøyet. Når kutteskiven skiftes ut, må det passes på at rotasjonsretningen som er angitt på kutteskiven stemmer overens med rotasjonsretningen som er angitt på verktøyet.

Stram ikke kutteskiven til for mye, da dette kan føre til at det oppstår spekker.

Forviss deg om at den abrasive kuttemaskinen ikke er koblet til strømforsyningen når du spenner inn eller fjerner kutteskiven.

Lagre reserveskivene omhyggelig, for de blir lett skadet.

Informasjon på etiketten på kutteskiven

Informasjonen på etiketten på kutteskiven er VIKTIG. Les spesifikasjonene her nøye, slik at du sikrer at du velger riktig kutteskive.

1. Produsent, leverandør, importør eller varemerke
2. Nominelle mål for kutteskiven, spesielt boringsdiameter
3. Slipemiddel, kornstørrelse, klasse eller hardhetsgrad, binding og forsterkning, f.eks. 41A24RBF80.
41 → Type kutteskive, rett kutteskive
A → Abrasivt material: brun korund
24 → Kornstørrelse
R → Klasse eller hardhetsgrad
BF → Binding
80 → Maksimal arbeidshastighet i m/s
4. Maksimal arbeidshastighet i meter per sekund
5. Maksimalt tillatt turtall i 1/min
6. Samsvarserklæringen for slipemidler følger iht. EN 12413
7. Begrensning for bruk og sikkerhetsrelevante varselsymboler
8. Springskode, f.eks. produksjons-/varepartikode, forfallsdato eller serienummer

RESTRISIKO

Også ved sakkyndig bruk kan ikke alle restrisikoer utelukkes. Ved bruk kan følgende farer oppstå og som bruker spesielt skulle ta hensyn til:

- Stabilitet Sørg for at verktøyet står støtt, sikre det om nødvendig.
- Innånding av støv. Ha på deg en støvbeskyttelsesmaske om nødvendig.
- Gnister og varme materialer kan forårsake brann og hudforbrenninger. Ha på deg personlig verneutstyr ved bruk.
- Øyenskade gjennom metalleder. Ha på deg egnet øyenbeskyttelse under arbeidet.
- Hørselskader. Begrens eksponeringen og ha på deg et egnet hørselsvern.

TRANSPORT OG OPPBEVARING

Under transporten av den abrasive kuttemaskinen må bærehandtak alltid være sikret med sikringsknappen.

Transporter den abrasive kuttemaskinen alltid med en vogn.

Lagre abrasive kuttemaskinen på et tørt sted og med sikringsknappen i inngrep.

PRODUKTBESKRIVELSE

- 1 Bærehåndtak, isolert gripeflate
- 2 Utløsningsbryter
- 3 Øvre deksel
- 4 Øvre håndtak
- 5 Karbonbørstedeksel
- 6 Karbonbørste
- 7 Spindellås
- 8 Nedre deksel
- 9 Kutteskive
- 10 Sikringsknapp for maskinhode
- 11 Innstillingsskrue for snittdybde
- 12 Låsemutter snittdybde
- 13 Låsearm for gjæringsføring
- 14 Gjæringsføring
- 15 Boring til feste
- 16 Skruestikke
- 17 Verktøynøkkel
- 18 Arbeidsbord
- 19 Gummifot
- 20 Karbonbørstedeksel
- 21 Karbonbørste
- 22 Låsearm skruestikke
- 23 Innstillingsveiv skruestikke
- 24 Sponleder

FORMÅLSMESSIG BRUK

Den abrasive kuttemaskinen har som oppgave å kutte metaller. Den skal ikke brukes til å ikke-metalliske materialer.

Apparatet må bare brukes av voksne personer som har lest bruksanvisningen og som forstår risikoene og farene som er knyttet til bruken.

Maskinen må festes på en solid arbeidsflate. Dersom maskinens arbeidsbord ikke er forsvarlig festet, kan hele maskinen forskyve seg under kutteoperasjonen og dermed forårsake alvorlig personskade.

Vektøyet må bare brukes i tørre omgivelser, ved god belysning og tilstrekkelig lufting.

Verktøyet er bestemt for sluttbruker og må kun brukes slik det beskrives ovenfor. Ufagmessig bruk er ikke tillatt.

Dette apparatet må kun brukes til de oppgitte formål.

CE-SAMSVARSERKLÆRING

Vi erklærer i alene ansvar at produktet beskrevet i "Tekniske data" overensstemmer med alle relevante forskrifter til EU direktiv 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/EU, 2006/42/EF og de følgende harmoniserte normative dokumentene.

EN 62841-1:2015
EN 62841-3-10:2015+A11:2017
EN 55014-1:2017+A11:2020
EN 55014-2:2015
EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-11:2000
EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-10-22


Alexander Krug
Managing Director



Autorisert til å utarbeide den tekniske dokumentasjonen

Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany

NETTILKOPLING

Skal bare tilsluttes enfasevekselstrøm og bare til den på skiltet angitte nettspenning. Tilslutning til stikkontakter uten jordet kontakt er mulig fordi beskyttelse beskyttelsesklasse II er forhanden.

VEDLIKEHOLD

Ikke foreta noen innstillinger så lenge motoren er i gang.

Skull maskinen fra strømforsyningen før du skifter ut børster eller foretar smøre- og vedlikeholdsarbeid på maskinen.

Kontroller maskinen for skader eller defekte deler etter hver bruk. Reparer eller skift ut defekte deler øyeblikkelig og hold maskinen alltid i en feilfri tilstand. Fjern støv som har samlet seg..

For å kunne garantere en sikker og pålitelig bruk av maskinen, må alle reparasjoner gjennomføres av et autorisert servicesenter. Et unntak fra dette er bytte av karbonbørstene, som er tilgjengelige utenfra.

En skadet nettkabel må bare skiftes ut av produsenten eller et autorisert servicesenter. Henvend deg til et autorisert servicesenter.

Ventilasjonsåpningene på maskinen må alltid holdes åpne.

Bruk kun Milwaukee tilbehør og reservedeler. Komponenter der utskifting ikke er beskrevet skal skiftes ut hos Milwaukee kundeservice (se brosjyre garanti/ kundeserviceadresser).

Ved behov kan det fås en eksplosjonstegning av apparatet hos kundeservice eller direkte hos Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany ved angivelse av maskinens type og det sekstallige nummeret på maskinens skilt.

RESERVEDELER

Kutteskive (se side 6, del 9)

SYMBOLER



OBS! ADVARSEL! FARE!



Trekk støpslet ut av stikkontakten før du begynner arbeidet på maskinen.



Les nøye gjennom bruksanvisningen før maskinen tas i bruk.











Bruk alltid vernebrille når du arbeider med maskinen.
Bruk hørselsvern!
Bruk derfor verneemaske som er egnet for støv.



Bruk vernehansker !

	Elektriske apparat skal ikke kastes sammen med vanlig husholdningsavfall. Elektriske og elektroniske apparat skal samles separat og leveres til miljøvennlig deponering til en avfall bedrift. Informer deg hos myndighetene på stedet eller hos din fagforhandler hvor det finnes recycling bedrifter oppsamlingssteder.
	Elektroverktøy av verneklasse II. Elektroverktøy hvor beskyttelse mot elektrisk slag ikke bare er avhengig av basisisoleringen, men som også er avhengig av at tilleggs vernetiltak som dobbelt eller forsterket isolering blir brukt. Det finnes ingen innretning for tilkobling av en beskyttelsesleder.
	Ikke egnet til frihånds kutting
	Ikke egnet til sidesliping
	Skadde kutteskiver må skiftes ut med nye
	Må beskyttes mot regn og ikke brukes i fuktige omgivelser
	Ikke egnet til våt sliping eller kutting
	Til kutting av metall
	Rotasjons retning
n_0	Tomgangsturtall
V	Volt
	Vekselstrøm
	Europeisk samsvarsmerke
	Britisk samsvarsmerke
	Ukrainsk samsvarsmerke
	Euroasiatisk samsvarsmerke

TEKNISKA DATA SLIP- OCH KAPMASKIN FÖR METALL	CHS 355 (110-120 V)	CHS 355 (220-240 V)
Produktionsnummer	4103 61 05... ..	4117 61 05... ..
.....	4103 56 05... ..
.....
Nominell upptagen effekt.....	1800 W	2300 W
Tomgångsvarvtal, obelastad.....	4100 min ⁻¹	4100 min ⁻¹
Kapskive-Ø	355 mm	355 mm
Kapskivans hål-Ø	25,4 mm	25,4 mm
Skivtjocklek.....	3 mm	3 mm
Skivtyp: bunden kapskiva.....	Type 41	Type 41
Klippeeffekt 0°		
	120 x 110 mm	120 x 110 mm
	115 mm	115 mm
	115 mm	115 mm
	125 mm	125 mm
Klippeeffekt 45°		
	120 x 95 mm	120 x 95 mm
	95 mm	95 mm
	115 mm	115 mm
	95 mm	95 mm
Vikt enligt EPTA 01/2014	17,5 kg.....	17,5 kg

Bullerinformation

Mätvärdena har tagits fram baserade på EN 62841.

A-värdet av maskinens ljudnivå utgör:

Ljudtrycksnivå (Onoggrannhet K=3dB(A)).....91 dB (A)

Ljudeffektsnivå (Onoggrannhet K=3dB(A)).....104 dB (A)

Använd hörselskydd!

WARNING!

Det i det här faktabladet angivna bulleremissionsvärdet har uppmätts enligt ett i EN 62841 normerat testförfarande och kan användas vid jämförelse mellan olika verktyg. Det är även lämplig att använda vid en preliminär bedömning av belastningen.

Det angivna bulleremissionsvärdet representerar den huvudsakliga användningen av det aktuella verktyget. Men om verktyget används för andra tillämpningar eller tillsammans med avvikande tillbehör eller om det är otillräckligt underhållet, kan bulleremissionsvärdet vara ett annat. Det kan öka belastningen betydligt under den totala arbetstiden.

För att få en exaktare bedömning av belastningen orsakad av buller ska även den tid beaktas, under vilken verktyget är avstängt eller är påslaget, utan att det verkligen används. Det kan reducera belastningen betydligt under den totala arbetstiden.

Lägg som skydd för användaren fast extra säkerhetsåtgärder mot bullers verkan, som till exempel: underhåll av verktyget och tillbehören och organisering av arbetsförlöpp.

⚠ WARNING! Läs noga igenom alla säkerhetsanvisningar, illustrationer och specifikationer som medföljer detta elverktyg. Fel som uppstår till följd av att anvisningarna nedan inte följts kan orsaka elstöt, brand och/eller allvarliga kroppsskador. **Förvara alla varningar och anvisningar för framtida bruk.**

⚠ SÄKERHETSANVISNINGAR FÖR SLIP- OCH KAPMASKIN FÖR METALL

- Se till att du och andra personer närheten befinner sig utanför den roterande kapskivans ände.** Skyddskåpan ska skydda operatören från brottstycken och tillfällig kontakt med slipkroppen.
- Använd uteslutande bundna, förstärkta kapskivor till ditt elverktyg.** Bara för att det är möjligt att fästa tillbehöret vid ditt elverktyg innebär detta ingen säker användning.
- Det tillåtna varvtalet för insatsverktyget måste minst vara så högt som angivet högsta varvtal på elektroverktyet.** Tillbehör som roterar snabbare än tillåtet, kan gå sönder och flyga omkring.
- Slipkroppar får användas endast för rekommenderade arbeten. T. ex.: Slipa aldrig med kapskivans sidoyta.** Kapskivor är avsedda för materialavverkning med skivans kant. Om tryck från sidan utövas mot slipkroppen kan den spricka.

e) För vald slipskiva ska alltid oskadade spännflänsar i korrekt storlek och form användas. Lämpliga flänsar stöder slipskivan och reducerar sålunda risken för slipskivbrott.

f) Insatsverktygets yttre diameter och tjocklek måste motsvara elverktøgets dimensioner. Feldimensionerade insatsverktyg kan inte på betryggande sätt avskärmas och kontrolleras.

g) Slipskivor och flänsar måste passa exakt på ditt elverktøgs slippindel. Användningsverktyg som inte passar exakt på elverktøgets slippindel roterar ojämnt, vibrerar mycket kraftigt och kan leda till kontrollförlust.

h) Använd inga skadade slipskivor. Kontrollera innan varje användning om slipskivorna är splittrade eller har sprickor. Om elverktøget eller slipskivan faller ner, kontroller om det/den har skadats, eller använd en oskadad slipskiva. När du har kontrollerat slipskivan och har satt i den, se till att du och andra personer närheten befinner sig utanför den roterande slipskivans nivå och låt maskinen gå med maximalt varvtal under en minut. Skadade slipskivor bryts för det mesta sönder under denna test tid.

i) Bär personlig skyddsutrustning. Använd beroende på arbetet ett heltäckande ansiktsskydd, ögonskydd eller skyddsglasögon. Om det är lämpligt, bär dammask, hörselskydd, skyddshandskar eller specialförkläde som håller små slip- och metallpartiklar borta från dig. Ögonskyddet måste skydda mot främmande föremål som

PRODUKTBESKRIVNING

- 1 Handtag, isolerad greppyta
- 2 Avtryckare
- 3 Övre kåpa
- 4 Övre handtag
- 5 Skydd för kolborste
- 6 Kolborste
- 7 Spindelspär
- 8 Nedre kåpa
- 9 Kapskiva
- 10 Sökringsknapp för maskinhuvud
- 11 Inställningsskruv kapningsdjup
- 12 Låsmutter kapningsdjup
- 13 Spärrspak geringsstyrning
- 14 Geringsstyrning
- 15 Monteringshål
- 16 Skruvstäd
- 17 Verktygsnyckel
- 18 Arbetsbord
- 19 Gummifot
- 20 Skydd för kolborste
- 21 Kolborste
- 22 Spärrspak skruvstäd
- 23 Inställningsvev skruvstäd
- 24 Avlänkingsplåt

ANVÄND MASKINEN ENLIGT ANVISNINGARNA

Slip- och kapmaskinen används för kapning av metaller. Använd inte för kapning av icke metalliska material.

Maskinen får endast användas av vuxna som har läst bruksanvisningen och som förstår riskerna och farorna förknippade med användningen.

Maskinen måste fästas på en stabil arbetsyta. Om maskinens arbetsbord inte fästs på ett säkert sätt kan den kompletta maskinen förskjutas under kapningen och orsaka allvarliga personskador.

Verktyget får bara användas inomhus vid bra belysning och med tillräcklig ventilation.

Verktyget är avsett för slutkunder och får endast användas på det sätt som beskrivs ovan. En icke avsedd användning är inte tillåten.

Maskinen får endast användas för angiven tillämpning.

CE-FÖRSÄKRAN

Vi intygar och ansvarar för att den produkt som beskrivs under "Tekniska data" överensstämmer med alla relevanta bestämmelser i direktiv 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/EU, 2006/42/EG och följande harmoniserade normerande dokument:

EN 62841-1:2015
EN 62841-3-10:2015+A11:2017
EN 55014-1:2017+A11:2020
EN 55014-2:2015
EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-11:2000
EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-10-22


Alexander Krug
Managing Director



Befullmäktigad att sammanställa teknisk dokumentation.

Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany

NÄTANSLUTNING

Får endast anslutas till 1-fas växelström och till den spänning som anges på dataskylten. Anslutning kan även ske till eluttag utan skyddskontakt, eftersom konstruktionen motsvarar skyddsklass II.

SKÖTSEL

Utför inga inställningar när motorn är igång.

Koppla ifrån maskinen från elförsörjningen innan du byter ut borstar, utför smörj- eller underhållsarbete på maskinen.

Kontrollera maskinen efter varje användning för att upptäcka skador resp. defekta delar. Reparera eller byt ut defekta delar omedelbart och håll alltid maskinen i ett oklanderligt skick. Avlägsna dammansamlingar.

För att säkerställa en säker och tillförlitlig användning ska alla reparationer utföras av ett auktoriserat servicecenter. Ett undantag är byte av kolborstarna som kan nås utifrån.

En skadad nätkabel får endast bytas ut av tillverkaren eller ett auktoriserat servicecenter. Vänd dig till ett auktoriserat servicecenter.

Ventilationsöppningarna på maskinen får inte täckas över.

Använd endast Milwaukee tillbehör och reservdelar. Reservdelar vars utbyte ej beskrivs byts bäst av Milwaukee auktoriserad serviceverkstad (se broschyr Garanti/Kundtjänstadresser).












Vid behov kan du rekvidrera apparatens sprängskiss antingen hos kundservicen eller direkt hos Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany. Du ska då ange maskintypen och numret på sex siffror som står på effektskylten.










RESERVDELAR









Kapskiva(se sidan 6, del 9)

SYMBOLER

	OBSERVERA! VARNING! FARA!
	Drag alltid ur kontakten när du utför arbeten på maskinen.
	Läs instruktionen noga innan du startar maskinen.
	Använd alltid skyddsglasögon. Använd hörselskydd! Bär därför lämplig skyddsmask.
	Bär skyddshandskar!

	Elektriska maskiner och elverktyg som kasseras får inte slängas tillsammans med de vanliga hushållssoporna. Elektriska maskiner och verktyg samt elektronisk utrustning som kasseras ska samlas separat och lämnas till en avfallsstation för miljövänlig avfallshantering. Kontakta den lokala myndigheten respektive kommunen eller fråga återförsäljare var det finns speciella avfallsstationer för elkrot.
	Elverktyg skyddsklass II. Elverktyg hos vilket skyddet mot elstötar inte bara är avhängigt av basisoleringen utan också av att det finns extra skyddsåtgärder, som en dubbel isolering eller en förstärkt isolering. Det finns ingen anordning för anslutning av en skyddsledare.
	Ej lämplig för frihandskapning
	Ej lämplig för sidoslipning
	Byt ut skadad kapskiva
	Skydda mot regn och använd inte i fuktig miljö
	Ej lämplig för våtslipning eller - kapning
	För kapning av metall
	Rotation framåt
n_0	Tomgångsvarvtal, obelastad
V	Volts Växelström
	Växelström
	Europeiskt konformitetsmärke
	Britiskt konformitetsmärke
	Ukrainskt konformitetsmärke
001	
	Euroasiatiskt konformitetsmärke

	Ei sovellu käsivaraus katkaisuun
	Ei sovellu sivuhiontaan
	Vaihda vahingoittunut katkaisulaikka
	Suojaa sateelta, älä käytä kosteassa ympäristössä
	Ei sovellu märkähiontaan tai -katkaisuun
	Metallin katkaisuun
	Pyörintäsuunta
n_0	Kuormittamaton kierrosnopeus
v	Jännite AC
	Vaihtovirta
	Euroopan säännönmukaisuusmerkki
	Britannian säännönmukaisuusmerkki
	Ukrainan säännönmukaisuusmerkki
	Euraasian säännönmukaisuusmerkki

TEKNIKA ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΛΕΙΑΝΤΗΡΑΣ ΚΟΠΗΣ ΜΕΤΑΛΛΩΝ	CHS 355 (110-120 V)	CHS 355 (220-240 V)
Αριθμός παραγωγής.....	4103 61 05.....	4117 61 05.....
.....	4103 56 05.....	4103 56 05.....
.....	000001-999999	000001-999999
Όνομαστική ισχύς.....	1800 W	2300 W
Αριθμός στροφών χωρίς φορτίο.....	4100 min ⁻¹	4100 min ⁻¹
Διάμετρος δίσκων κοπής.....	355 mm	355 mm
Διάμετρος οπής του δίσκου κοπής.....	25,4 mm	25,4 mm
Πάχος τροχού.....	3 mm	3 mm
Τύπος δίσκου: συνδεδεμένος δίσκος κοπής.....	Type 41	Type 41
Απόδοση κοπής 0°			
	120 x 110 mm	120 x 110 mm
	115 mm	115 mm
	115 mm	115 mm
	125 mm	125 mm
Απόδοση κοπής 45°			
	120 x 95 mm	120 x 95 mm
	95 mm	95 mm
	115 mm	115 mm
	95 mm	95 mm
Βάρος σύμφωνα με τη διαδικασία ΕΡΤΑ 01/2014.....	17,5 kg	17,5 kg

Πληροφορίες θορύβου

Τιμές μέτρησης εξακριβωμένες κατά EN 62841.

Η σύφωνα με την καμπύλη A εκτιμηθείσα στάθμη θορύβου του μηχανήματος αναφέρεται σε:

Στάθμη ηχητικής πίεσης (Ανασφάλεια K=3dB(A))..... 91 dB (A)..... 94,5 dB (A)
 Στάθμη ηχητικής ισχύος (Ανασφάλεια K=3dB(A))..... 104 dB (A)..... 107,5 dB (A)

Φοράτε προστασία ακοής (ωτασπίδες)!

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!

Η δεδομένη σ' αυτό το πληροφοριακό δελτίο τιμή εκπομπής θορύβου έχει υπολογιστεί σύμφωνα με μια τυποποιημένη στο πρότυπο EN 62841 διαδικασία δοκιμής και μπορεί να χρησιμοποιείται για τη σύγκριση εργαλείων. Αυτή ενδείκνυται επίσης και για μια προσωρινή εκτίμηση της επιβάρυνσης.

Η δεδομένη τιμή εκπομπής θορύβου αντιπροσωπεύει την κύρια εφαρμογή του εργαλείου. Ωστόσο μπορεί να διαφέρει η τιμή εκπομπής θορύβου, όταν το εργαλείο χρησιμοποιείται για άλλες εφαρμογές ή με διαφορετικά εξαρτήματα ή δεν συντηρείται επαρκώς. Αυτό μπορεί να αυξήσει την επιβάρυνση καθ' όλη τη διάρκεια της εργασίας σημαντικά.

Για μια ακριβή εκτίμηση της ηχητικής επιβάρυνσης θα πρέπει να λαμβάνονται υπόψη και τα χρονικά διαστήματα, κατά τα οποία είναι το εργαλείο απενεργοποιημένο ή να μην λειτουργεί, αλλά δεν είναι πραγματικά σε χρήση. Αυτό μπορεί να μειώσει την επιβάρυνση καθ' όλη τη διάρκεια της εργασίας σημαντικά.

Για την προστασία του χειριστή από την επίδραση του θορύβου καθορίστε επιπρόσθετα μέτρα ασφαλείας, όπως για παράδειγμα: συντήρηση του εργαλείου και των προσαρτώμενων εξαρτημάτων και οργάνωση των διαδικασιών διεξαγωγής των εργασιών.

⚠ ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ! Διαβάστε όλες τις προειδοποιητικές υποδείξεις, οδηγίες, περιγραφές και προδιαγραφές γι' αυτό το ηλεκτρικό εργαλείο. Αμέλειες κατά την τήρηση των προειδοποιητικών υποδείξεων μπορεί να προκαλέσουν ηλεκτροπληξία, κίνδυνο πυρκαγιάς ή/και σοβαρούς τραυματισμούς.

Φυλάξτε όλες τις προειδοποιητικές υποδείξεις και οδηγίες για κάθε μελλοντική χρήση.

⚠ ΥΠΟΔΕΙΞΕΙΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΓΙΑ ΛΕΙΑΝΤΗΡΕΣ ΚΟΠΗΣ

- Μη στέκεστε εσείς και τα κοντά ευρισκόμενα άτομα στο επίπεδο του περιστρεφόμενου δίσκου λείανσης. Το προστατευτικό κάλυμμα προστατεύει τους χειριστές από θραύσματα και πιθανή επαφή με τον τροχό λείανσης.
- Για το ηλεκτρικό εργαλείο σας να χρησιμοποιείτε μόνο συνδεδεμένους, ενισχυμένους δίσκους κοπής. Μόνο επειδή ταιριάζει ένα εξάρτημα στο ηλεκτρικό εργαλείο, δεν σημαίνει αυτό ότι εξασφαλίζεται η ασφαλής χρήση.
- Ο επιτρεπτός αριθμός στροφών του αναλλακτικού εξαρτήματος πρέπει να είναι τουλάχιστον τόσο υψηλός όσο ο μέγιστος αριθμός στροφών που αναφέρεται επάνω στο ηλεκτρικό εργαλείο. Εξαρτήματα τα οποία περιστρέφονται με ταχύτητα μεγαλύτερη από την επιτρεπτή, ενδέχεται να σπαστούν και να εκσφενδονιστούν.

d) Τα λειαντικά σώματα πρέπει να χρησιμοποιούνται μόνο για τις εργασίες που αυτά προβλέπονται. Μην λειάνετε ποτέ με την πλευρική επιφάνεια ενός δίσκου κοπής. Οι δίσκοι κοπής προορίζονται για αφαίρεση υλικού μόνο με την ακμή τους. Αυτά τα λειαντικά σώματα μπορεί να σπαστούν όταν υποστούν πίεση από τα πλάγια.

e) Να χρησιμοποιείτε πάντοτε άωγους φλάντζες σύσφιξης με το σωστό μέγεθος και τη σωστή μορφή, ανάλογα με το δίσκο λείανσης που επιλέξατε. Οι κατάλληλες φλάντζες στηρίζουν το δίσκο λείανσης και μειώνουν έτσι τον κίνδυνο του σπασίματός των.

f) Η εξωτερική διάμετρος και το πάχος του εργαλείου που χρησιμοποιείτε πρέπει να ανταποκρίνονται πλήρως στις αντίστοιχες διαστάσεις του ηλεκτρικού εργαλείου σας.

Εργαλεία με εσφαλμένες διαστάσεις δεν μπορούν να καλυφθούν ή να ελεγχθούν ασφαλώς.

g) Ο δίσκος λείανσης και η φλάντζα πρέπει να προσαρμόζονται στην άτρακτο λείανσης του ηλεκτρικού σας εργαλείου ακριβώς. Ένθετα εργαλεία που δεν ταιριάζουν ακριβώς στην άτρακτο λείανσης του ηλεκτρικού εργαλείου, περιστρέφονται ανομοιόμορφα, προκαλούν ισχυρές δονήσεις και μπορεί να οδηγήσουν σε απώλεια του ελέγχου.

h) Μη χρησιμοποιείτε φθαρμένους δίσκους λείανσης. Πριν από κάθε χρήση να ελέγχετε τους δίσκους λείανσης για

- Μέσο λείανσης, μέγεθος κόκκων, ποιότητα ή βαθμός σκληρότητας, πρόσδεση και ενίσχυση, π.χ. 41A24RBF80.
41 → Τύπος δίσκου λείανσης, ίσιος τροχός τεμαχισμού
A → Μέσο λείανσης: καφέ κορουόνδιο
24 → Μέγεθος κόκκων
R → Ποιότητα ή βαθμός σκληρότητας
BF → Πρόσδεση
80 → Μέγιστη ταχύτητα εργασίας σε m/s
- Μέγιστη ταχύτητα εργασίας σε μέτρα ανά δευτερόλεπτο
- Μέγιστος, επιτρεπτός αριθμός στροφών σε 1/λεπτό
- Η δήλωση πιστότητας των μέσων λείανσης πραγματοποιείται σύμφωνα με το πρότυπο EN 12413
- Περιορισμός χρήσης και προειδοποιητικά σύμβολα σχετικά με την ασφάλεια
- Κωδικός παρακολούθησης, π.χ. αριθμός παραγωγής/παρτίδας, ημερομηνία λήξης ή αριθμός σειράς

ΥΠΟΛΕΙΠΟΜΕΝΟΣ ΚΙΝΔΥΝΟΣ

Ακόμη και σε κανονική χρήση δεν μπορούν να αποκλείονται όλοι οι υπολειπόμενοι κίνδυνοι. Κατά τη χρήση θα μπορούσαν να προκύψουν οι ακόλουθοι κίνδυνοι, στους οποίους θα έπρεπε να δίνει ο χειριστής ιδιαίτερη προσοχή:

- Ευστάθεια. Φροντίστε για μια σταθερή θέση του εργαλείου κι αν χρειάζεται, το ασφαλίστε.
- Εισπνοή σκόνης. Εφ' όσον είναι ανάγκη, να φοράτε μίαν προσωπίδα προστασίας από τη σκόνη.
- Σπινθήρες και καυτά μεταλλικά θρύμματα μπορούν να προκαλέσουν πυρκαγιές και εγκαύματα στο δέρμα. Κατά τη χρήση να χρησιμοποιείτε μέσα ατομικής προστασίας.
- Τραυματισμοί των οφθαλμών από μεταλλικά θρύμματα. Κατά την εργασία να έχετε την κατάλληλη προστασία οφθαλμών.
- Απώλεια ακοής. Περιορίστε την έκθεση και χρησιμοποιείτε πάντα την κατάλληλη προστασία ακοής.

ΜΕΤΑΦΟΡΑ ΚΑΙ ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ

Κατά τη διάρκεια της μεταφοράς τού λειαντήρα κοπής, η λαβή συγκράτησης πρέπει να ασφαρίζεται πάντα με το πλήκτρο ασφαλείας.

Να μεταφέρετε το λειαντήρα κοπής πάντα με ένα όχημα.

Να αποθηκεύετε το λειαντήρα κοπής σε ένα στεγνό χώρο με ασφαλισμένη κεφαλή συσκευής.

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ

- Χειρολαβή, μονωμένη επιφάνεια λαβής
- Σκανδάλη
- Άνω κάλυμμα
- Άνω λαβή
- Κάλυμμα ανθρακικών ψηκτρών
- Ανθρακική ψήκτρα
- Σταθεροποίηση ατράκτου
- Κάτω κάλυμμα
- Δίσκος κοπής
- Πλήκτρο ασφαλείας για την κεφαλή συσκευής
- Ρυθμιστικός κοχλίας βάθους κοπής
- Αντιπερικόχλιο βάθους κοπής
- Βραχίονας σταθεροποίησης οδηγού γωνίας
- Οδηγός γωνίας
- Διάτρηση στερέωσης
- Μέγγενη
- Κλειδί εργαλείου
- Πάγκος εργασίας
- Ελαστική βάση
- Κάλυμμα ανθρακικών ψηκτρών
- Ανθρακική ψήκτρα
- Βραχίονας σταθεροποίησης μέγγενης

- 23 Ρυθμιστική μανιβέλα μέγγενης
- 24 Διάφραγμα

ΧΡΗΣΗ ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΟ ΣΚΟΠΟ ΠΡΟΟΡΙΣΜΟΥ

Ο λειαντήρας κοπής χρησιμεύει στην κοπή μετάλλων. Μην τον χρησιμοποιείτε για την κοπή μη μεταλλικών υλικών.

Το μηχανήμα επιτρέπεται να χρησιμοποιείται μόνο από ενήλικους, οι οποίοι έχουν διαβάσει τις οδηγίες χρήσεως και κατανοήσει τους σχετικούς με τη χρήση κινδύνους.

Το μηχανήμα πρέπει να στερεώνεται πάνω σε μια σταθερή επιφάνεια εργασίας. Εάν ο πάγκος εργασίας του μηχανήματος δεν είναι στερεωμένος σίγουρα, τότε μπορεί να μετατοπιστεί ολόκληρο το μηχανήμα κατά τη διάρκεια της διαδικασίας κοπής και να προκαλέσει σοβαρούς τραυματισμούς.

Το εργαλείο επιτρέπεται να χρησιμοποιείται μόνο εν ξηρώ με καλό φωτισμό και επαρκή αερισμό.

Το εργαλείο προορίζεται για τον τελικό καταναλωτή και επιτρέπεται να χρησιμοποιείται μόνο σύμφωνα με την άνωθεν περιγραφή. Η μη ενδεδειγμένη χρήση δεν επιτρέπεται.

Αυτή η συσκευή επιτρέπεται να χρησιμοποιηθεί μόνο σύμφωνα με τον αναφερόμενο σκοπό προορισμού.

ΔΗΛΩΣΗ ΠΙΣΤΟΤΗΤΑΣ ΕΚ

Δηλώνουμε υπεύθυνα ότι το προϊόν που περιγράφεται στο κεφάλαιο «Τεχνικά χαρακτηριστικά» είναι συμβατό με τις διατάξεις της Κοινοτικής Οδηγίας 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/EE, 2006/42/ΕΚ και με τα ακόλουθα εναρμονισμένα κανονιστικά έγγραφα:

EN 62841-1:2015
EN 62841-3-10:2015+A11:2017
EN 55014-1:2017+A11:2020
EN 55014-2:2015
EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-11:2000
EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-10-22


Alexander Krug
Managing Director



Εξουσιοδοτημένος να συντάξει τον τεχνικό φάκελο.

Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany

ΣΥΝΔΕΣΗ ΣΤΟ ΗΛΕΚΤΡΙΚΟ ΔΙΚΤΥΟ

Συνδέετε μόνο σε μονοφασικό εναλλασσόμενο ρεύμα και μόνο σε τάση δικτύου όπως αναφέρεται στην πινακίδα τεχνικών χαρακτηριστικών. Η σύνδεση είναι επίσης εφικτή σε πρίζες χωρίς προστασία επαφής, διότι έχει προβλεφθεί εξοπλισμός κατηγορίας προστασίας II.

ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

Μην πραγματοποιείτε ρυθμίσεις κατά τη λειτουργία τού κινητήρα.

Πριν την αλλαγή των ψηκτρών, τη λίπανση ή τη συντήρηση του μηχανήματος να αποσυνδέετε το μηχανήμα από την παροχή ρεύματος.

Μετά από κάθε χρήση να ελέγχετε αν έχει υποστεί φθορές το μηχανήμα ή έχουν πάθει βλάβη εξαρτήματα. Επισκευάστε ή αντικαταστήστε τα φθαρμένα εξαρτήματα αμέσως και διατηρείτε

το μηχανήμα πάντα σε άριστη κατάσταση. Απομακρύνετε συσσωρεύσεις σκόνης.

Για να εξασφαλίζεται η αξιόπιστη και ασφαλής χρήση, πρέπει να πραγματοποιούνται όλες οι επισκευές από ένα εξουσιοδοτημένο κέντρο παροχής υπηρεσιών. Εξαιρέση αποτελεί η ανταλλαγή των εξωτερικά προσβάσιμων, ανθρακικών ψηκτρών.

Ένα φθαρμένο καλώδιο ηλεκτρικού δικτύου επιτρέπεται να αντικαθίσταται μόνο από τον κατασκευαστή ή ένα εξουσιοδοτημένο κέντρο παροχής υπηρεσιών. Να απευθύνεστε σε ένα εξουσιοδοτημένο κέντρο παροχής υπηρεσιών.

Τα ανοίγματα αερισμού του μηχανήματος πρέπει να είναι πάντα ελεύθερα.

Χρησιμοποιείτε μόνο εξαρτήματα και ανταλλακτικά της Milwaukee. Αναθέστε την αλλαγή των εξαρτημάτων, των οποίων η αντικατάσταση δεν έχει περιγραφεί, σ' ένα κέντρο σέρβις της Milwaukee (προσέξτε το εγχειρίδιο Εγγύηση/Δευθυνοσίες εξυπηρέτησης πελατών).

Σε περίπτωση που το χρειαστείτε μπορείτε να παραγγείλετε λεπτομερές σχέδιο της συσκευής αναφέροντας τον τύπο και τον εξαψήφιο αριθμό που βρίσκεται στην πινακίδα τεχνικών χαρακτηριστικών από την εξυπηρέτηση πελατών ή απευθείας από την Techtronic Industries GmbH, διεύθυνση Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ

Δίσκος κοπής (βλέπε σελίδα 6, εξάρτημα 9)

ΣΥΜΒΟΛΑ



ΠΡΟΣΟΧΗ! ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ! ΚΙΝΔΥΝΟΣ!



Πριν από κάθε εργασία στη μηχανή τραβάτε το φως από την πρίζα.



Παρακαλώ διαβάστε σχολαστικά τις οδηγίες χρήσης πριν από την έναρξη λειτουργίας.



Στις εργασίες με τη μηχανή φοράτε πάντοτε προστατευτικά γυαλιά. Φοράτε προστασία ακοής (ωασπίδες)! Να φοράτε κατάλληλη μάσκα προστασίας από σκόνη.
















Να φοράτε προστατευτικά γάντια!



Ηλεκτρικά μηχανήματα δεν επιτρέπεται να απορρίπτονται μαζί με τα οικιακά απορρίμματα. Ηλεκτρικά και ηλεκτρονικά μηχανήματα συλλέγονται ξεχωριστά και παραδίδονται προς ανακύκλωση με τρόπο φιλικό προς το περιβάλλον σε επιχείρηση επεξεργασίας απορριμμάτων. Ενημερωθείτε από τις τοπικές υπηρεσίες ή από ειδικευμένους εμπόρους σχετικά με κέντρα ανακύκλωσης και συλλογής απορριμμάτων.

	Ηλεκτρικό εργαλείο κατηγορίας ασφάλειας II. Ηλεκτρικό εργαλείο στο οποίο η προστασία από ηλεκτροπληξία δεν εξαρτάται μόνο από την βασική μόνωση αλλά και από συμπληρωματικά μέτρα ασφάλειας όπως διπλή ή ενισχυμένη μόνωση. Δεν υπάρχει εξοπλισμός για να συνδεθεί με την γείωση.
	Δεν ενδείκνυται για την κοπή δίχως βοηθητικά μέσα στήριξης
	Δεν ενδείκνυται για την πλευρική λείανση
	Να αντικαθιστάτε φθαρμένους δίσκους κοπής
	Να προστατεύεται από τη βροχή και να μη χρησιμοποιείται σε υγρούς χώρους
	Δεν ενδείκνυται για την υγρή λείανση ή κοπή
	Για την κοπή μετάλλων
	Φορά περιστροφής
n_0	Αριθμός στροφών χωρίς φορτίο
V	Βολτ AC
	Εναλλασσόμενο ρεύμα
	Ευρωπαϊκό σήμα πιστότητας
	Βρετανικό σήμα πιστότητας
	Ουκρανικό σήμα πιστότητας
	Ευρασιατικό σήμα πιστότητας

	Elektrikli cihazların evsel atıklarla birlikte bertaraf edilmesi yasaktır. Elektrikli ve elektronik cihazlar ayrılarak biriktirilmeli ve çevreye zarar vermeden bertaraf edilmeleri için bir atık değerlendirme tesisine götürülmelidirler. Yerel makamlara veya satıcınıza geri dönüşüm tesisleri ve atık toplama merkezlerinin yerlerini danışınız.
	Koruma sınıfı II olan elektrikli aletler. Elektrik çarpmasına karşı korumanın sadece temel izolasyona bağlı olmayıp, aynı zamanda çift izolasyon veya takviyeli izolasyon gibi ek koruyucu önlemlerin alınmasına bağlı olan elektrikli alet. Bir koruyucu iletken bağlamak için düzeneği bulunmamaktadır.
	İş parçası elle tutularak kullanılamaz
	Kenarların taşlanması için kullanılamaz
	Hasarlı kesme disklerini değiştiriniz
	Yağmurdan koruyunuz ve nemli ortamlarda kullanmayınız
	Islak taşlama veya kesme için kullanılamaz
	Metal kesmek için
	Dönme yönü
n_0	Boştaki devir sayısı
V	Voltaj
	Alternatif akım
	Avrupa uyumluluk işareti
	Britanya uyumluluk işareti
	Ukrayna uyumluluk işareti
	Avrasya uyumluluk işareti

TECHNICKÉ ÚDAJE	ROZBRUŠOVAČKA NA KOV	CHS 355 (110-120 V)	CHS 355 (220-240 V)
Výrobní číslo.....	4103 61 05.....	4117 61 05.....
.....	4103 56 05.....
.....000001-999999000001-999999
Jmenovitý příkon	1800 W	2300 W
Volnoběžné otáčky	4100 min ⁻¹	4100 min ⁻¹
Ø rozbrušovacího kotouče	355 mm	355 mm
Ø otvoru rozbrušovacího kotouče	25,4 mm	25,4 mm
Tloušťka kotouče	3 mm	3 mm
Typ kotouče: vázaný rozbrušovací kotouč.....	Type 41	Type 41
Rezný výkon 0°			
	120 x 110 mm	120 x 110 mm
	115 mm	115 mm
	115 mm	115 mm
	125 mm	125 mm
Rezný výkon 45°			
	120 x 95 mm	120 x 95 mm
	95 mm	95 mm
	115 mm	115 mm
	95 mm	95 mm
Hmotnost podle prováděcího předpisu EPTA 01/2014.....	17,5 kg.....	17,5 kg

Informace o hluku

Naměřené hodnoty odpovídají EN 62841.

V třídě A posuzovaná hladina hluku přístroje činí typicky:

Hladina akustického tlaku (Kolísavost K=3dB(A))..... 91 dB (A) 94,5 dB (A)

Hladina akustického výkonu (Kolísavost K=3dB(A))..... 104 dB (A) 107,5 dB (A)

Používejte chrániče sluchu !

VAROVÁNÍ!

Hodnota emise hluku uvedená v tomto katalogovém listu byla změněna podle testovací metody normované v EN 62841 a může se použít pro vzájemné porovnání přístrojů. Hodí se také pro předběžný odhad zatížení.

Uvedená hodnota emise hluku reprezentuje hlavní aplikace přístroje. Když se však přístroj použije pro jiné aplikace nebo se použije s odlišným příslušenstvím nebo se na něm vykonává nedostatečná údržba, hodnota emise hluku se může odlišovat. To může zřetelně zvýšit zatížení během celé pracovní doby.

Pro přesnější odhad zatížení hlukem by se měly zohlednit také časy, během kterých je nástroj vypnutý nebo během kterých sice běží, ale skutečně se nepoužívá. To může zřetelně snížit zatížení během celé pracovní doby.

Stanovte dodatečná bezpečnostní opatření na ochranu obsluhy před působením hluku, jako například: údržba přístroje a příslušenství a organizace pracovních postupů.

VAROVÁNÍ! Přečtěte si všechna výstražná upozornění, pokyny, zobrazení a specifikace pro toto elektrické nářadí. Zanedbání při dodržování výstražných upozornění a pokynů uvedených v následujícím textu může mít za následek zásah elektrickým proudem, způsobit požár a/nebo těžké poranění.
Všechna varovná upozornění a pokyny do budoucna uschovejte.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO ROZBRUŠOVAČKY

- Zdržujte se a osoby nacházející se v blízkosti mimo dráhu rotujícího brusného kotouče. Ochranný kryt má obsluhující osobu chránit před úlomky a náhodným kontaktem s brusným nástrojem.**
- Používejte výhradně vázané zesílené rozbrušovací kotouče pro vaše elektrické nářadí.** Jen to, že příslušenství můžete upevnit na vašem elektrickém nářadí, nezaručuje bezpečné používání.
- Přípustný počet otáček vkládaného nástroje musí být minimálně stejně vysoký jako maximální počet otáček uvedený na elektrickém nářadí.** Příslušenství, které se točí rychleji, než je přípustné, se může rozbít a rozletět do okolí.
- Brusná tělesa smějí být použita pouze pro doporučené možnosti nasazení. Např.: nikdy nebruste boční plochou dělicího kotouče.** Dělicí kotouče jsou určeny k úberu materiálu hranou kotouče.

Boční působení síly na tato brusná tělesa je může rozlámat.

- Používejte vždy nepoškozené upínací příruby ve správné velikosti a tvaru pro Vámi zvolený brusný kotouč.** Vhodné příruby podírají brusný kotouč a zmiňují tak nebezpečí prasknutí brusného kotouče.
- Vnější rozměr a tloušťka nasazovacího nástroje musí odpovídat rozměrovým údajům Vašeho elektrického nářadí.** Spatně dimenzované nasazovací nástroje nemohou být dostatečně stíněny nebo kontrolovány.
- Brusné kotouče a příruby se musí přesně hodit na brusné vřeteno vašeho elektrického nářadí.** Nasazovací nástroje, které se nehodí přesně na brusné vřeteno elektrického nářadí, se otáčejí nerovnoměrně, vibrují velmi silně a mohou vést ke ztrátě kontroly.
- Nepoužívejte poškozené brusné kotouče. Před každým použitím zkontrolujte brusné kotouče, jestli se neodlupují a jestli nemají trhliny. Pokud elektrické nářadí nebo brusný kotouč spadne, zkontrolujte, jestli není poškozený nebo použijte nepoškozený brusný kotouč. Když jste brusný kotouč zkontrolovali a nasadili, zdržujte se a v blízkosti se nacházející osoby mimo dráhu rotujícího brusného kotouče a nechte přístroj minutu běžet s maximálními otáčkami. Poškozené brusné kotouče se většinou během této doby testu zlomí.**

TRANSPORT A SKLADOVÁNÍ

Během přepravy úhlové brusky musí být držadlo vždy zajištěné pojistným tlačítkem.

Rozbrušovačku transportujte vždy pomocí vozíku.

Úhlovou brusku skladujte na suchém místě se zajištěnou hlavou stroje.

POPIS VÝROBKU

- 1 Rukojeť, izolovaná uchopovací plocha
- 2 Tlačítko spínače
- 3 Horní kryt
- 4 Horní úchop
- 5 Kryt uhlíkového kartáče
- 6 Uhlíkový kartáč
- 7 Aretace vřetena
- 8 Spodní kryt
- 9 Rozbrušovací kotouč
- 10 Bezpečnostní tlačítko pro hlavu stroje
- 11 Nastavovací šroub hloubky řezu
- 12 Kontramatice hloubky řezu
- 13 Aretační páka sešikmeného vedení
- 14 Sešikmené vedení
- 15 Upevňovací otvor
- 16 Svěrák
- 17 Nástrojový klíč
- 18 Pracovní stůl
- 19 Gumová noha
- 20 Kryt uhlíkového kartáče
- 21 Uhlíkový kartáč
- 22 Aretační páka svěráku
- 23 Nastavovací klika svěráku
- 24 Usměrňovací plech

OBLAST VYUŽITÍ

Rozbrušovačka slouží na dělení kovů. Nepoužívejte ji na dělení nekovových materiálů.

Přístroj směji používat pouze dospělé osoby, které si přečetly návod k obsluze a chápou rizika a nebezpečí, spojená s používáním.

Stroj se musí upevnit na solidní pracovní ploše. Pokud se pracovní stůl stroje neupevní bezpečně, celý stroj se může během procesu dělení přesunout a způsobit těžké zranění.

Nástroj se smí používat jen při dobrém osvětlení a s dostatečnou ventilací.

Nástroj je určený pro konečné spotřebitele a smí se používat pouze podle výše uvedeného popisu. Neodborné používání není dovolené.

Toto zařízení lze používat jen pro uvedený účel.

CE-PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Výhradně na vlastní zodpovědnost prohlašujeme, že se výrobek popsany v "Technických údajích" shoduje se všemi relevantními předpisy směrnice 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/ES, 2006/42/ES a s následujícími harmonizovanými normativními dokumenty:

EN 62841-1:2015
EN 62841-3-10:2015+A11:2017
EN 55014-1:2017+A11:2020
EN 55014-2:2015
EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-11:2000
EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-10-22

Alexander Krug
Managing Director



Zplnomocněn k sestavování technických podkladů.

Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany

PŘIPOJENÍ NA SÍŤ

Připojit pouze do jednofázové střídavé sítě o napětí uvedeném na štítku. Lze připojit i do zásuvky bez ochranného kontaktu neboť spotřebič je třídy II.

ÚDRŽBA

Při běžícím motoru neprovádějte žádné změny.

Dříve než vyměníte kartáče a vykonáte mazací a údržbářské práce na stroji, odpojte stroj od napájení.

Před každým použitím zkontrolujte stroj, jestli není poškozený, resp. jestli nemá vadné díly. Vadné díly neprodleně opravte nebo vyměňte a stroj udržujte vždy v bezvadném stavu. Odstraňujte nánosy prachu.

Aby bylo možné zaručit bezpečné a spolehlivé používání, všechny opravy musí vykonávat autorizované servisní středisko. Výjimku tvoří výměna uhlíkových kartáčů přístupných z vnější strany.

Poškozený napájecí kabel smí vyměňovat pouze výrobce nebo autorizované servisní středisko. Kontaktujte autorizované servisní středisko.

Ventilační otvory stroje musí zůstat vždy volné.

Používejte výhradně náhradní díly a příslušenství Milwaukee. Díly, jejichž výměna nebývá popsána, nechávejte vyměnit v odborném servisu Milwaukee. (Viz záruční list.)

V případě potřeby si můžete v servisním centru pro zákazníky nebo přímo od firmy Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Německo vyžádat schematický náčrt jednotlivých dílů přístroje, když uvedete typ přístroje a šestimístné číslo na výkonovém štítku.

NÁHRADNÍ DÍLY

Rozbrušovací kotouč (viz stranu 6, díl 9)

SYMBOLY



POZOR! VAROVÁN! NEBEZPEČÍ!



Před zahájením veškerých prací na stroji vytáhnout síťovou zástrčku ze zásuvky.



Před spuštěním stroje si pečlivě přečtěte návod k používání.



Při práci se strojem neustále nosit ochranné brýle.
Používejte chrániče sluchu!
Používejte při práci vhodnou ochranou masku.



Používejte ochranné rukavice!



Elektrické přístroje se nesmí likvidovat společně s odpadem z domácností.
Elektrické a elektronické přístroje je třeba sbírat odděleně a odevzdat je v recyklačním podniku na ekologickou likvidaci.
Na místních úřadech nebo u vašeho specializovaného prodejce se informujte na recyklační podniky a sběrné dvory.



Elektrický přístroj s třídou ochrany II.
Elektrický přístroj, u kterého ochrana před zásahem el. proudem závisí nejen na základní izolaci, ale i na tom, že budou použita také doplňková ochranná opatření, jakými jsou dvojitá izolace nebo zesílená izolace.
Neexistuje žádné zařízení pro připojení ochranného vodiče.



Nevhodné na dělení volnou rukou



Nevhodné na broušení čelem kotouče.



Poškozený rozbrušovací kotouč vyměňte



Chraňte před deštěm a nepoužívejte ve vlhkém prostředí



Nevhodné pro mokré broušení nebo dělení



Na dělení kovu



Směr otáčení



Volnoběžné otáčky

V	Napájení V~
~	Střídavý proud
CE	Značka shody v Evropě
UK CA	Značka shody v Británii
001	Značka shody na Ukrajině
EAC	Značka shody pro oblast Eurasie

SYMBOLY

	POZOR! NEBEZPEČENSTVO!
	Pred každou prácou na stroji vyťahnite zástrčku zo zásuvky.
	Pred prvým použitím prístroja si pozorne prečítajte návod na obsluhu.
	Pri práci so strojom vždy noste ochranné okuliare. Používajte ochranu sluchu! Pri práci nosiť vhodnú ochrannú masku, aby sa nedostal do ľudského organizmu.
	Používajte ochranné rukavice!
	Elektrické prístroje sa nesmú likvidovať spolu s odpadom z domácností. Elektrické a elektronické prístroje treba zbierať oddelene a odovzdať ich v recyklačnom podniku na ekologickú likvidáciu. Na miestnych úradoch alebo u vášho špecializovaného predajcu sa spýtajte na recyklačné podniky a zberné dvory.
	Elektrický prístroj triedy ochrany II. Elektrický prístroj, pri ktorom ochrana pred zásahom el. prúdom závisí nie len od základnej izolácie, ale aj od toho, že budú použité aj doplnkové ochranné opatrenia, akými sú dvojitá izolácia alebo zosilnená izolácia. Neexistuje žiadne zariadenie na pripojenie ochranného vodiča.
	Nevhodné na delenie voľnou rukou
	Nevhodné na brúsenie čelom kotúča.
	Poškodený rozbrusovací kotúč vymeňte
	Chráňte pred dažďom a nepoužívajte vo vlhkom prostredí
	Nevhodné na mokré brúsenie alebo delenie
	Na delenie kovu
	Smer otáčania
n_0	Otáčky naprázdno

	Napätie
	Striedavý prúd
	Značka zhody v Európe
	Značka zhody v Británii
	Značka zhody na Ukrajine
	Značka zhody pre oblasť Eurázie

SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRZECINARKA DO METALU CHS 355 (110-120 V) CHS 355 (220-240 V)

Numer produkcyjny.....	4103 61 05.....	4117 61 05.....	4103 56 05.....
Znamionowa moc wyjściowa.....	1800 W.....	2300 W.....	1800 W.....
Prędkość bez obciążenia.....	4100 min ⁻¹	4100 min ⁻¹	4100 min ⁻¹
Średnice tarcz tnących.....	355 mm.....	355 mm.....	355 mm.....
Średnice otworów tarcz tnących.....	25,4 mm.....	25,4 mm.....	25,4 mm.....
Grubość tarczy.....	3 mm.....	3 mm.....	3 mm.....
Typ tarczy: łączona tarcza tnąca.....	Type 41.....	Type 41.....	Type 41.....
Wydajność cięcia 0°.....	120 x 110 mm.....	120 x 110 mm.....	120 x 110 mm.....
	115 mm.....	115 mm.....	115 mm.....
	115 mm.....	115 mm.....	115 mm.....
	125 mm.....	125 mm.....	125 mm.....
Wydajność cięcia 45°.....	120 x 95 mm.....	120 x 95 mm.....	120 x 95 mm.....
	95 mm.....	95 mm.....	95 mm.....
	115 mm.....	115 mm.....	115 mm.....
	95 mm.....	95 mm.....	95 mm.....
Ciężar wg procedury EPTA 01/2014.....	17,5 kg.....	17,5 kg.....	17,5 kg.....

Informacja dotycząca szumów

Zmierzone wartości wyznaczono zgodnie z normą EN 62841.

Poziom szumów urządzenia oszacowany jako A wynosi typowo:

Poziom ciśnienia akustycznego (Niepewność K=3dB(A)).....	91 dB (A).....	94,5 dB (A).....
Poziom mocy akustycznej (Niepewność K=3dB(A)).....	104 dB (A).....	107,5 dB (A).....

Należy używać ochroniaczy uszu!

OSTRZEŻENIE!

Wartość emisji hałasu podana w niniejszej karcie charakterystyki została zmierzona zgodnie ze znormalizowaną procedurą kontrolną określoną w normie EN 62841 i może być wykorzystywana do porównywania ze sobą poszczególnych narzędzi. Nadaje się również do wstępnej oceny obciążenia.

Podana wartość emisji hałasu jest aktualna w przypadku głównych zastosowań narzędzia. Jednakże jeśli narzędzie jest używane do innych celów lub w połączeniu z innymi akcesoriami, bądź nie jest poddawane należytej konserwacji, wartość emisji hałasu może się różnić. Może to znacznie zwiększyć obciążenie w całym okresie roboczym.

W celu dokładnego oszacowania poziomu hałasu należy również wziąć pod okresy, w których narzędzie jest wyłączone lub pracuje, ale nie jest faktycznie używane. W ten sposób można znacznie zmniejszyć obciążenie w całym okresie roboczym.

Należy ustanowić dodatkowe środki bezpieczeństwa w celu ochrony operatora przed skutkami hałasu, takie jak: Konserwacja narzędzi i akcesoriów oraz organizacja procesów pracy.

⚠ OSTRZEŻENIE! Należy przeczytać wszystkie wskazówki bezpieczeństwa, instrukcje, opisy i specyfikacje dotyczące tego elektronarzędzia.
Zaniedbania w przestrzeganiu poniższych wskazówek mogą spowodować porażenie prądem, pożar i/lub ciężkie obrażenia ciała.
Należy starannie przechowywać wszystkie przepisy i wskazówki bezpieczeństwa dla dalszego zastosowania.

⚠ WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA DO PRZECINAREK DO METALU

- Państwo oraz wszystkie znajdujące się w pobliżu osoby muszą przebywać poza zasięgiem obracających się tarcz tnących. Osłona ma chronić operatorów przed odłamekami i przypadkowym kontaktem z ciętym przedmiotem.
- Stosować wyłącznie łączone, wzmocnione tarcze tnące do swoich narzędzi elektrycznych. Sam fakt, że możesz zamocować akcesoria na swoim narzędziu elektrycznym, nie gwarantuje bezpiecznego użycia.
- Dopuszczalna liczba obrotów osprzętu musi być przynajmniej tak wysoka, jak maksymalna liczba obrotów podana na urządzeniu elektrycznym. Osprzęt, który obraca się szybciej niż jest to dozwolone, może pęknąć i zostać ciśnięty w powietrze.
- Ściernic można używać tylko do prac dla nich przewidzianych. Nie należy np. nigdy szlifować bocznią powierzchnią ściernicy tarczowej do cięcia.

Tarczowe ściernice tnące przeznaczone są do usuwania materiału krawędzią tarczy. Wpływ sił bocznych na te ściernice może je złamać.

- Do wybranej ściernicy należy używać zawsze nieuszkodzonych kołnierzy mocujących o prawidłowej wielkości i kształcie. Odpowiednie kołnierze podpierają ściernicę i zmniejszają tym samym niebezpieczeństwo jej złamania się.
- Średnica zewnętrzna i grubość narzędzia roboczego muszą odpowiadać wymiarom elektronarzędzia. Narzędzia robocze o niewłaściwych wymiarach nie mogą być wystarczająco osłonięte lub kontrolowane.
- Tarcze tnące i kołnierze muszą pasować dokładnie do wrzeciona narzędzia elektrycznego. Elementy, które nie pasują dokładnie do wrzeciona narzędzia elektrycznego, obracają się nierównomiernie, mocno wibrują i mogą prowadzić do utraty kontroli.
- Nie wolno stosować żadnych uszkodzonych tarcz tnących. Przed każdym użyciem należy sprawdzić tarcze tnące pod kątem odłameków i pęknięć. Jeżeli narzędzie elektryczne lub tarcza tnąca spadnie, proszę sprawdzić, czy nie jest uszkodzona lub proszę użyć nieuszkodzonej tarczy tnącej. Po skontrolowaniu i włożeniu tarczy tnącej Państwo oraz wszystkie znajdujące się w pobliżu osoby muszą przebywać poza zasięgiem obracającej się tarczy i proszę pozostawić pracujące urządzenie przez minutę na najwyższych obrotach. Uszkodzone tarcze tnące łamią się najczęściej podczas tego testu.

TRANSPORT I SKŁADOWANIE

Podczas transportu szlifierko-przecinarki uchwyt należy zawsze zabezpieczać, wciskając przycisk bezpieczeństwa.

Przenośną przecinarkę zawsze na wózku.

Szlifierko-przecinarkę należy przechowywać w suchym miejscu z zabezpieczoną głowicą maszyny.

OPIS PRODUKTU

- 1 Uchwyt, izolowana powierzchnia
- 2 Przełącznik naciskowy
- 3 Górna osłona
- 4 Górny chwyt
- 5 Osłona szczotek węglowych
- 6 Szczotka węglowa
- 7 Blokada wrzeciona
- 8 Dolna osłona
- 9 Tarcza tnąca
- 10 Przycisk bezpieczeństwa dla głowicy maszyny
- 11 Śruba nastawcza głębokości cięcia
- 12 Nakrętka zabezpieczająca głębokości cięcia
- 13 Dźwignia blokowania prowadnicy uciosu
- 14 Prowadnica uciosu
- 15 Otwór mocujący
- 16 Imadło
- 17 Kluczek do narzędzia
- 18 Stół roboczy
- 19 Podstawa gumowa
- 20 Osłona szczotek węglowych
- 21 Szczotka węglowa
- 22 Dźwignia blokowania imadła
- 23 Korba nastawcza imadła
- 24 Deflektor

WARUNKI UŻYTKOWANIA

Przecinarka służy do cięcia metali. Nie stosować do cięcia materiałów niemetalowych.

Urządzenie może być używane tylko przez dorosłych, którzy przeczytali instrukcję obsługi i którzy rozumieją ryzyko i zagrożenia związane z używaniem urządzenia.

Maszyna musi być zamocowana na mocnej powierzchni roboczej. Jeżeli stół roboczy maszyny nie będzie zamocowany bezpiecznie, cała maszyna może się przesunąć podczas procesu cięcia i spowodować poważne obrażenia.

Narzędzie może być stosowane tylko w suchym pomieszczeniu, przy dobrym oświetleniu i wystarczającej wentylacji.

Narzędzie jest przeznaczone dla użytkownika końcowego i może być używane tylko w sposób opisany wyżej. Stosowanie niezgodne z przeznaczeniem jest zabronione.

Produkt można użytkować wyłącznie zgodnie z jego normalnym przeznaczeniem.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI CE

Oświadczamy na naszą wyłączną odpowiedzialność, że produkt opisany w punkcie "Dane techniczne" jest zgodny ze wszystkimi istotnymi przepisami Dyrektywy 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/UE, 2006/42/WE oraz z następującymi zharmonizowanymi dokumentami normatywnymi:

EN 62841-1:2015
EN 62841-3-10:2015+A11:2017
EN 55014-1:2017+A11:2020
EN 55014-2:2015
EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-11:2000
EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-10-22

Alexander Krug
Managing Director



Upełnomocniony do zestawienia danych technicznych

Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany

PODŁĄCZENIE DO SIECI

Podłączać tylko do źródła zasilania prądem zmiennym jednofazowym i wyłączonej o napięciu podanym na tabliczce znamionowej. Możliwe jest również podłączenie do gniazdka bez uziemienia, ponieważ konstrukcja odpowiada II klasie bezpieczeństwa.

UTRZYMANIE I KONSERWACJA

Nie dokonuj żadnych ustawień przy pracującym silniku.

Odlącz maszynę od zasilania w prąd, zanim zmienisz szczotki, przeprowadzisz prace smarowania lub konserwacyjne przy maszynie.

Po każdym użyciu sprawdź maszynę pod kątem uszkodzeń i wadliwych części. Bezwzględnie napraw lub wymień wadliwe części i utrzymuj maszynę zawsze w należytym stanie. Usuń odkładający się pył.

Aby zapewnić bezpieczne i niezawodne użytkowanie, należy zlecać wszystkie naprawy autoryzowanym punktem serwisowym. Wyjątek stanowi wymiana dostępnych z zewnątrz szczotek węglowych.

Uszkodzony kabel sieciowy może być wymieniony tylko przez producenta lub autoryzowany punkt serwisowy. Proszę się zwrócić do autoryzowanego punktu serwisowego.

Otwory wentylacyjne maszyny muszą być zawsze niezablockowane.

Należy stosować wyłącznie wyposażenie dodatkowe i części zamienne Milwaukee. W przypadku konieczności wymiany części, dla których nie podano opisu, należy skontaktować się z przedstawicielami serwisu Milwaukee (patrz lista punktów obsługi gwarancyjnej/servisowej).

W razie potrzeby można zamówić rysunek urządzenia w rozłożeniu na części podając typ maszyny oraz sześciopozycyjny numer na tabliczce znamionowej w Punkcie Obsługi Klienta lub bezpośrednio w firmie Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

CZĘŚCI ZAMIENNE

Tarcza tnąca (zob. strona 6, część 9)

SYMBOLE



UWAGA! OSTRZEŻENIE
NIEBEZPIECZESTWO!



Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac związanych z elektronarzędziem należy wyjąć wtyczkę z gniazdka.



Przed uruchomieniem elektronarzędzia zapoznać się uważnie z treścią instrukcji.



Podczas pracy należy zawsze nosić okulary ochronne.
Należy używać ochroniaczy uszu!
Nosić odpowiednią maskę przeciwpyłową.



Nosić rękawice ochronne!



Urządzenia elektryczne nie mogą być usuwane razem z odpadami pochodzącymi z gospodarstw domowych.
Urządzenia elektryczne i elektroniczne należy gromadzić oddzielnie i w celu usuwania ich do odpadów zgodnie z wymaganiami środowiska naturalnego oddawać do przedsiębiorstwa utylizacyjnego.
Proszę zasięgnąć informacji o centrach recyklingowych i punktach zbiorczych u władz lokalnych lub u wyspecjalizowanego dostawcy.



Elektronarzędzie klasy ochrony II.
Elektronarzędzie, w którym zabezpieczenie przed porażeniem prądowym zależy nie tylko od izolacji podstawowej, lecz również od tego, czy zostały zastosowane dodatkowe środki ochrony, takie jak: izolacja podwójna lub izolacja wzmocniona.
Nie ma żadnego urządzenia do podłączenia przewodu ochronnego.



Nie nadaje się do cięcia bez trzymania w imadle



Nie nadaje się do cięcia bocznego



Wymień uszkodzoną tarczę tnącą



Chroń przed deszczem i nie używaj w wilgotnym otoczeniu



Nie nadaje się do szlifowania ani ponownego cięcia



Do cięcia metali



Kierunek obrotów

	Prędkość bez obciążenia
	Napięcie V~
	Prąd zmienny
	Europejski Certyfikat Zgodności
	Brytyjski Certyfikat Zgodności
	Ukraiński Certyfikat Zgodności
	Euroazjatycki Certyfikat Zgodności

SZIMBÓLUMOK

	FIGYELEM! FIGYELMEZTETÉS! VESZÉLY!
	Bármilyen jellegű karbantartás vagy javítás előtt a készüléket áramtalanítani kell.
	Kérjük alaposan olvassa el a tájékoztatót mielőtt a gépet használja.
	Munkavégzés közben ajánlatos védőszemüveget viselni. Hallásvédő eszköz használata ajánlott! Hordjon e célra alkalmas porvédőmaszkot.
	Hordjon védőkesztyűt!
	Az elektromos eszközöket nem szabad a háztartási hulladékkal együtt ártalmatlanítani. Az elektromos és elektronikus eszközöket szelektíven kell gyűjteni, és azokat környezetbarát ártalmatlanítás céljából hulladékhasznosító üzemben kell leadni. A helyi hatóságoknál vagy szakkereskedőjénél tájékozódjon a hulladékudvarokról és gyűjtőhelyekről.
	II. védelmi osztályú elektromos szerszám. Olyan elektromos szerszám, amelynél az elektromos áramütés elleni védelem nem csak az alapszigeteléstől függ, hanem amelyben kiegészítő védőintézkedéseket, mint pl. kettős szigetelés vagy megerősített szigetelés, alkalmaznak. Nincs lehetőség védőérintkező csatlakoztatására.
	Nem alkalmas a munkadarab rögzítése nélküli („szabadkezes”) vágásra
	Nem alkalmas oldalcsiszolásra
	A sérült vágókorongot ki kell cserélni.
	Esőtől óvni kell és nem szabad nedves környezetben használni.
	Nem alkalmas nedves csiszolásra vagy darabolásra.
	Fém vágásához
	Forgásirány

	Üresjárati fordulatszám
	Voit AC
	Váltóáram
	Európai megfelelőségi jelölés
	Egyesült királyságbeli megfelelőségi jelölés
	Ukrán megfelelőségi jelölés
	Eurázsiai megfelelőségi jelölés

TEHNIČNI PODATKI REZALNIK KOVIN CHS 355 (110-120 V) CHS 355 (220-240 V)

Proizvodna številka.....	4103 61 05...	4117 61 05...
.....	4103 56 05...
.....	...000001-999999	...000001-999999
Nazivna sprejemna moč.....	1800 W.....	2300 W.....
Število vrtljajev v prostem teku.....	4100 min ⁻¹	4100 min ⁻¹
Rezalne plošče-ø.....	355 mm.....	355 mm.....
ø-izvrtine rezalne plošče.....	25,4 mm.....	25,4 mm.....
Debelina plošče.....	3 mm.....	3 mm.....
Vrsta rezalne plošče: ojačana rezalna plošča.....	Type 41.....	Type 41.....
Moč rezanja 0°		
	120 x 110 mm.....	120 x 110 mm.....
	115 mm.....	115 mm.....
	115 mm.....	115 mm.....
	125 mm.....	125 mm.....
Moč rezanja 45°		
	120 x 95 mm.....	120 x 95 mm.....
	95 mm.....	95 mm.....
	115 mm.....	115 mm.....
	95 mm.....	95 mm.....
Teža po EPTA-proceduri 01/2014.....	17,5 kg.....	17,5 kg.....

Informacije o hrupnosti

Vrednosti merjenja ugotovljene ustrezno z EN 62841.
Raven hrupnosti naprave ovrednotena z A, znaša tipično:
Nivo zvočnega tlaka (Nevarnost K=3dB(A)).....91 dB (A).....94,5 dB (A)
Višina zvočnega tlaka (Nevarnost K=3dB(A)).....104 dB (A).....107,5 dB (A)

Nosite zaščito za sluh!

OPOZORILO!

Raven vibracij, navedena v tehničnem listu, je bila izmerjena ustrezno standardiziranemu merilnemu postopku v EN 62841 in se lahko uporabi za primerjavo orodij med seboj. Primerna je tudi za začasno oceno obremenitve.

Navedena raven vibracij predstavlja dejanske uporabe orodja. Če pa se orodje uporabi za druge uporabe ali z odstopajočim priborom ali ni zadostno vzdrževano, lahko raven vibracij odstopa. To lahko obremenitev občutno poveča skozi celotno delovno obdobje.

Za natančno oceno obremenitve z vibracijami je treba upoštevati tudi obdobja, v katerih je naprava izklopljena ali sicer dela, vendar se dejansko ne uporablja. To lahko obremenitev občutno zmanjša skozi celotno delovno obdobje.

Določite dodatne varnostne ukrepe za zaščito upravljalca pred učinki vibracij, kot na primer: vzdrževanje električnih orodij in pribora ter organizacija delovnih postopkov.

⚠ OPOZORILO! Preberite vsa varnostna opozorila in navodila, prikaže in specifikacije tega električnega orodja. Zakasnelo upoštevanje sledečih navodil lahko povzroči električni udar, požar in/ali težke poškodbe. **Vsa opozorila in napotila shranite, ker jih boste v prihodnje še potrebovali.**

⚠ VARNOSTNI NAPOTKI ZA REZALNIK KOVIN

- a) **Vi in osebe v bližini se zadržujte izven dosega vrtljive rezalne plošče.** Zaščitni pokrov štiti upravljalce pred zlomljenimi delci rezalne plošče in nenamernim stikom z rezalno ploščo.
- b) Na električnem orodju uporabljajte samo vezane ojačane rezalne plošče. Da lahko na električno orodje namestite pribor, še ne pomeni, da je uporaba varna.
- c) **Dovoljeno število vrtljajev uporabljenega orodja mora biti vsaj tako visoko, kot je največje število vrtljajev električnega orodja.** Pribor, ki se vrti hitreje od dovoljenega števila vrtljajev, se lahko polomi in razleti.
- d) **Brusila lahko uporabljate samo za vrste uporabe, ki jih priporoča proizvajalec. Na primer: Nikoli ne brusite s stransko ploskvijo rezalne plošče.** Rezalne plošče so namenjene odstranjevanju materiala z robom plošče. Brusilo se lahko zaradi bočnega delovanja sile zlomi.

- e) **Za izbrani brusilni kolot vedno uporabljajte nepoškodovane vpenjalne prirobnice pravilne velikosti in oblike.** Ustrezne prirobnice podpirajo brusilni kolot in tako zmanjšujejo nevarnost, da bi se kolot zlomil.
- f) **Zunanji premer in debelina vsadnega orodja morata ustrezati meram Vašega električnega orodja.** Napačno dimenzioniranih vsadnih orodij ne boste mogli dovolj dobro zavarovati ali nadzorovati.
- g) Velikost trna rezalne plošče in prirobnice mora ustrezati velikosti vretena električnega orodja. Rezalne plošče in prirobnice, katerih odprtine v trnu ne ustrezajo pritrditvenim elementom električnega orodja, se vrtijo neenakomerno, močno vibrirajo in lahko vodijo v izgubo nadzora nad orodjem.
- h) Ne uporabljajte poškodovanih rezalnih plošč. Pred vsako uporabo preverite, ali so rezalne plošče okrušene ali razpokane. Če vam električno orodje ali rezalna plošča pade na tla, preverite, če se je poškodovala ali namestite nepoškodovano rezalno ploščo. Po pregledu in namestitvi rezalne plošče se vi in osebe v bližini ne približujte območju vrtenja rezalne plošče. Vključite orodje in počakajte, da se eno minuto vrti pri najvišjih obratih. Poškodovane rezalne plošče v času preverjanja običajno razpadejo.
- i) Nosite osebno varovalno opremo. Upoštevajte namen uporabe in se zaščitite z zaščito za obraz, zaščito za oči ali zaščitnimi očali. Če je to ustrezno, nosite protiprašno masko, zaščito za sluh, zaščitne rokavice in poseben

- 7 Blokirni gumb vretena
- 8 Spodnje varovalo
- 9 Rezalna plošča
- 10 Varovalni gumb za glavo stroja
- 11 Nastavitveni vijak za globino reza
- 12 Varovalna matica za globino reza
- 13 Pritrdilna ročica za poševno vodilo
- 14 Poševno vodilo
- 15 Odprtina za vpetje
- 16 Primež
- 17 Ključ
- 18 Delovna miza
- 19 Gumijasto podnožje
- 20 Pokrov za karbonske krtače
- 21 Karbonske krtače
- 22 Pritrdilna ročica na primežu
- 23 Prilagoditvena ročica na vpenjalu
- 24 Pločevina za preusmerjanje odrezkov

UPORABA V SKLADU Z NAMEMBOSTJO

Rezalnik kovin je namenjen rezanju kovinskih materialov. Ne uporabljajte ga na materialih, ki niso kovinski.

Z izdelkom naj upravljajo samo odrasli upravljalci, ki so prebrali navodila za uporabo in razumejo tveganja ter nevarnosti uporabe.

Rezalnik mora biti pritrjen na trdno delovno površino. Če delovna miza stroja ni varno pritrjena, se lahko med rezanjem celoten rezalnik premakne, kar poveča nevarnost za resne telesne poškodbe.

Izdelek se lahko uporablja na suhih mestih, ob odlični osvetlitvi prostora in z ustreznim prežračevanjem.

Izdelek je namenjen končnim uporabnikom in se sme uporabljati le, kot je opisano zgoraj. Ni namenjen uporabi v druge namene.

Ta naprava se sme uporabiti samo v skladu z namembnostjo uporabiti samo za navede namene.

CE-IZJAVA O KONFORMNOSTI

V lastni odgovornosti izjavljamo, da se pod "Tehnični podatki" opisan proizvod ujema z vsemi relevantnimi predpisi smernice 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/EU, 2006/42/ES in s sledečimi harmoniziranimi normativnimi dokumenti:

EN 62841-1:2015
 EN 62841-3-10:2015+A11:2017
 EN 55014-1:2017+A11:2020
 EN 55014-2:2015
 EN 61000-3-2:2014
 EN 61000-3-11:2000
 EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-10-22


 Alexander Krug
 Managing Director



Pooblaščen za izdelavo spisov tehnične dokumentacije.

Techtronic Industries GmbH
 Max-Eyth-Straße 10
 71364 Winnenden
 Germany

OMREŽNI PRIKLJUČEK

Priključite samo na enofazni izmenični tok in samo na omrežno napetost, ki je označena na tipski ploščici. Priključitev je možna tudi na vtičnice brez zaščitnega kontakta, ker obstaja nadgradnja zaščitnega razreda.

VZDRŽEVANJE

Rezalnika ne nastavljajte, ko motor deluje.

Pred zamenjavo krtač, mazanjem ali kakršnimi koli vzdrževalnimi deli na rezalniku se prepričajte, da je rezalnik izklopljen iz električnega napajanja.

Po vsaki uporabi preverite, ali je rezalnik poškodovan in ali ima zlomljene dele. Poškodovane dele nemudoma popravite ali zamenjajte in tako ohranite rezalnik v brezhibnem stanju. Očistite nabrani prah.

Za zagotavljanje varnega in zanesljivega delovanja naj vsa popravila opravi pooblaščen servisni center. Izjema so zamenjava krtač, do katerih lahko dostopate z zunanje strani.

Če je poškodovan napajalni kabel, ga sme zamenjati zgolj proizvajalec ali pooblaščen servisni center, s čimer preprečite morebitne nevarnosti. Stopite v stik s pooblaščenim servisnim centrom.

Prezračevalne odprtine stroja morajo biti vedno proste.



Uporabljajte samo Milwaukee pribor in nadomestne dele. Poskrbite, da sestavne dele, katerih zamenjava ni opisana, zamenjajo v Milwaukee servisni službi (upoštevajte brošuro Garancija/Naslovi servisnih služb).















Po potrebi je mogoče pri vašem servisnem mestu ali neposredno pri Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany, naročiti eksplozijsko risbo naprave ob navedbi tipa stroja in na tablici navedene šestmestne številke.

NADOMESTNI DELI

Rezalna plošča (glejte stran 6, razdelek 9)

SIMBOLI

	POZOR! OPOZORILO! NEVARNO!
	Pred vsemi deli na stroju izvilcete vtičnice.
	Prosimo, da pred uporabo pozorno preberete to navodilo za uporabo.
	Pri delu s strojem vedno nosite zaščitna očala. Nosite zaščito za sluh! Nosite ustrezno masko proti prahu.
	Nositi zaščitne rokavice

	Električnih naprav ni dovoljeno odstranjevati skupaj z gospodinjstvi odpadki. Električne in elektronske naprave je potrebno zbirati ločeno in za okolju prijazno odstranitev, oddati podjetju za reciklažo. Pri krajevnem uradu ali vašem strokovnem prodajalcu se pozanimajte glede reciklažnih dvorišč in zbirnih mest.
	Električno orodje zaščitnega razreda II. Električno orodje, pri katerem zaščita pred električnim udarom ni odvisna zgolj od osnovne izolacije, temveč tudi od tega, da so uporabljeni dodatni ukrepi, kot dvojna ali okrepljena izolacija. Ni priprave za priključek zaščitnega vodnika.
	Ni primerno za prostoročno rezanje.
	Ni primerno za stransko brušenje.
	Zamenjajte poškodovano rezalno ploščo.
	Ne izpostavljajte dežju oziroma ne uporabljajte v vlažnih prostorih.
	Ni primerno za mokro brušenje ali rezanje.
	Samo za rezanje kovinskih materialov.
	Smer vrtenja
n_0	Število vrtljajev v prostem teku
V	Napetost
	Izmenični tok.
	Evropska oznaka za združljivost
	Britanska oznaka za združljivost
	Ukrajinska oznaka za združljivost
	Evrazijska oznaka za združljivost

	Električni alat zaštitne kategorije II. Električni alat, čija zaštita od jednog električnog udara ne zavisi samo od osnovne izolacije, već i od toga, da se primijene dodatne zaštitne mjere, kao što su dvostruka izolacija ili pojačana izolacija. Ne postoji nikakva naprava za priključak nekog zaštitnog voda.
	Nije prikladna za prostoručno rezanje.
	Nije prikladna za bočno brušenje.
	Zamijenite oštećenu brusnu reznu ploču.
	Zaštitite od kiše i ne koristite je u vlažnom okruženju.
	Nije prikladna za mokro brušenje ili rezanje.
	Za rezanje metalnih materijala
	Smjer okretanja
n_0	Broj okretaja praznog hoda
v	Napon
	Izmjenična struja
	Europski znak suglasnosti
	Britanski znak suglasnosti
	Ukrajinski znak suglasnosti
	Euroazijski znak suglasnosti

TEHNIŠKIE DATI	METĀLA GRIEŠANAS IEKĀRTA	CHS 355 (110-120 V)	CHS 355 (220-240 V)
Izlaides numurs	4103 61 05...4117 61 05...
.....4103 56 05...
.....000001-999999000001-999999
Nominālā atdotā jauda	1800 W2300 W
Tukšgaitas apgriezīenu skaits	4100 min ⁻¹4100 min ⁻¹
Griezējdiska ϕ	355 mm355 mm
Griezējdiska urbšanas ϕ	25,4 mm25,4 mm
Ripas biežums	3 mm3 mm
Griezējdiska tips: armēts abrazīvais griezējdisks	Type 41Type 41
Griešanas jauda 0°			
	120 x 110 mm120 x 110 mm
	115 mm115 mm
	115 mm115 mm
	125 mm125 mm
Griešanas jauda 45°			
	120 x 95 mm120 x 95 mm
	95 mm95 mm
	115 mm115 mm
	95 mm95 mm
Svars atbilstoši EPTA -Procedure 01/2014	17,5 kg17,5 kg

Trokšņu informācija

Vērtības, kas noteiktas saskaņā ar EN 62841.

A novērtētās aparatūras skaņas līmenis ir:

Trokšņa spiediena līmenis (Nedrošība K=3dB(A)) 91 dB (A) 94,5 dB (A)

Trokšņa jaudas līmenis (Nedrošība K=3dB(A)) 104 dB (A) 107,5 dB (A)

Nēsāt trokšņa slāpētāju!

UZMANĪBU!

Šajā piezīmju lapā norādītā trokšņu emisijas vērtība atbilst EN 62841 norādītajā pārbaudes procesā izmērtajai vērtībai un to var izmantot instrumentu savstarpējam salīdzinājumam. Tas ir piemērots arī sākotnējam slodzes novērtējumam.

Norādītā trokšņu emisijas vērtība atbilst instrumenta paredzētajam izmantošanas mērķim. Taču trokšņa emisijas vērtība var mainīties, ja instruments tiek izmantots citiem mērķiem, ar neatbilstošiem piederumiem, vai tad, ja nav veikta atbilstoša apkope. Šādi var ievērojami palielināties kopējā darba laika slodze.

Lai nodrošinātu precīzu trokšņa slodzes novērtējumu, jāņem vērā arī laiks, kurā instruments ir izslēgts, vai arī darbojas, bet netiek izmantots. Tas var ievērojami samazināt kopējā darba laika slodzi.

Veiciet papildu drošības pasākumus lietotāja aizsardzībai pret troksni, piemēram: nodrošinot instrumenta un piederumu apkopi, kā arī organizējot darba procesu.

▲ BRĪDINĀJUMS Izlasiet visus šim elektroinstrumentam pievienotos drošības brīdinājumus, instrukcijas, ilustrācijas un specifikācijas. Nespēja ievērot visas zemāk uzskaitītās instrukcijas var novest pie elektrošoka, ugunsgrēka un/vai smagiem savainojumiem. **Pēc izlasīšanas uzglabājiet šos noteikumus turpmākai izmantošanai.**

▲ GRIEŠANAS IEKĀRTAS DROŠĪBAS NORĀDES

- Raugiet, lai jūs un citas personas neatrastos rotējošā griezējdiska plaknē.** Aizsargs nodrošina operatora aizsardzību pret salauztiem griezējdiska fragmentiem un netīšas saskares ar to.
- Elektroinstrumentā iemontējiet tikai armētus griezējdiskus ar saistvielu. Tas, ka piederumu var piestiprināt jūsu elektroinstrumentam, nenozīmē, ka to var droši lietot.
- Iesaistāmā instrumenta pieļaujamajam apgriezīenu skaitam jābūt vismaz tik augstam kā uz elektroinstrumenta norādītajam maksimālajam apgriezīenu skaitam.** Aprikojums, kurš rotē ātrāk par pieļaujamo ātrumu, var salūzt un tikt atmests atpakaļ.
- Slīpēšanas darbinstrumentu drīkst izmantot vienīgi tādā veidā, kādam tas ir paredzēts.** Piemēram, nekad neizmantojiet slīpēšanai griešanas diska sānu virsmu. Griešanas disks ir paredzēts materiālu apstrādei

ar malas griezējšķautni. Stiprs spiediens sānu virzienā var salauzt šo darbinstrumentu.

- Kopā ar izvēlēto slīpēšanas disku izmantojiet vienīgi nebojātu piespiedējuzgriezni ar piemērotu formu un izmēriem.** Piemērota tipa piespiedējuzgrieznis darba laikā droši balsta slīpēšanas disku un samazina tā salūšanas iespēju.
- Darbinstrumentu ārējam diametram un biežumam jāatbilst elektroinstrumenta konstrukcijai un izmēriem.** Ja darbinstrumenta izmēri ir izvēlēti nepareizi, tas pilnībā nenovietojas zem aizsarga un darba laikā apgrūtinā instrumenta vadību.
- Griezējdisku un atloku centra atveres izmēram precīzi jāatbilst instrumenta vārpstas izmēram.** Griezējdiski un atloki ar elektroinstrumenta montāžas stiprinājumam neatbilstošām centra atverēm zaudēs balansu, spēcīgi vibrēs un var izraisīt kontroles zudumu.
- Nelietojiet bojātus griezējdiskus.** Pirms lietošanas pārbaudiet, vai griezējdiskiem nav robu un plaisu. Ja elektroinstrumenti vai griezējdiski nokrīt, pārbaudiet, vai nav radušies bojājumi un nepieciešamības gadījumā piemontējiet jaunu griezējdisku. Pēc griezējdiska apskates un montāžas pārīecinieties, ka jūs un citas personas neatrodieties rotējošā griezējdiska plaknē un darbiniet elektroinstrumentu vienu minūti ar maksimālu slodzi.

- 2 Iedarbināšanas slēdzis
- 3 Augšējais aizsargs
- 4 Augšējais rokturis
- 5 Karbona suku pārsegs
- 6 Karbona suka
- 7 Vārpstas bloķētājs
- 8 Apakšējais aizsargs
- 9 Griezējdisk
- 10 Iekārtas galvas drošības poga
- 11 Griešanas dziļuma regulēšanas skrūve
- 12 Griešanas dziļuma fiksācijas uzgrieznis
- 13 Slīpuma vadotnes bloķēšanas svira
- 14 Slīpuma vadotne
- 15 Montāžas atvere
- 16 Darba spīles
- 17 Uzgrīzņa atslēga
- 18 Darba galds
- 19 Gumijas paliktnis
- 20 Karbona suku pārsegs
- 21 Karbona suka
- 22 Darba spīļu fiksācijas svira
- 23 Darba spīļu regulēšanas kloķis
- 24 Skaidu deflektors

NOTEKUMIEM ATBILSTOŠS IZMANTOJUMS

Metāla griešanas iekārta ir paredzēta metāla griešanai. Nelietojiet to nemetālisku materiālu griešanai.

Izstrādājums ir paredzēts tikai pieaugušiem lietotājiem, kas ir izlasījuši lietošanas pamācību un izprot riskus vai apdraudējumus.

Iekārtu paredzēts piestiprināt masīvgalda virsmai. Ja iekārtas darba galds nav droši piestiprināts, tad griešanas darbību laikā iekārta var kustēties, palielinot nopietnu miesas bojājumu iespēju.

Iekārta jālieto sausos apstākļos, labā apgaismojumā un ar atbilstošu ventilāciju.

Iekārta ir paredzēta komerciālai lietošanai atbilstoši minētajām norādēm un nav paredzēta citiem mērķiem.

Šo instrumentu drīkst izmantot tikai saskaņā ar minētajiem lietošanas noteikumiem.

ATBILSTĪBA CE NORMĀM

Mēs apliecinām, ka produkts, kura tehniskie parametri aprakstīti "tehnisko datu lapā", pilnībā atbilst prasībām saskaņā ar direktīvām 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/EK, 2006/42/ES un attiecīgajiem harmonizētajiem normatīvajiem dokumentiem:

EN 62841-1:2015
EN 62841-3-10:2015+A11:2017
EN 55014-1:2017+A11:2020
EN 55014-2:2015
EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-11:2000
EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-10-22


Alexander Krug
Managing Director



Pilnvarotais tehniskās dokumentācijas sastādīšanā.

Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10

71364 Winnenden
Germany

TĪKLA PIESLĒGUMS

Pieslēgt tikai vienfāzes maiņstrāvas tīklam un tikai spriegumam, kas norādīts uz jaudas paneļa. Pieslēgums iespējams arī kontaktlīdzdām bez aizsargkontaktiem, jo runa ir par uzbūvi, kas atbilst II. aizsargklasei.

APKOPE

Neveiciet regulēšanu iekārtas motora darbības laikā.

Pirms mainīt suku, veikt eļļošanu vai iekārtas apkopi, vienmēr pārliecinieties, ka tās strāvas kabeļa kontaktspraudnis ir atvienots no kontaktlīdzdas.

Pēc katras lietošanas pārbaudiet, vai nav radušies iekārtas un tās detaļu bojājumi; uzturiet iekārtu nevainojamā darba kārtībā, veicot tūlītēju attiecīgo daļu remontu vai nomaiņu. Notīriet putekļu nosēdumus.

Lai garantētu iekārtas drošību un uzticamību, visi remontdarbi, izņemot ārēji pieejamo suku nomaiņu, jāveic apstiprinātā servisa centrā.

Lai novērstu iespējamo risku, bojāta strāvas vada nomaiņu drīkst veikt tikai ražotājs vai autorizēts servisa centrs. Sazinieties ar autorizēto servisa centru.

Iekārtas ventilācijas atverēm vienmēr jābūt tīrām.






Izmantojiet tikai firmu Milwaukee piederumus un firmas rezerves daļas. Lieciet nomainīt detaļas, kuru nomaiņa nav aprakstīta, kādā no firmu Milwaukee klientu apkalpošanas servisiem. (Skat. brošūru "Garantija/klientu apkalpošanas serviss".)















Pēc pieprasījuma, Jūsu Klientu apkalpošanas centrā vai pie Technotronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Vācijā, ir iespējams saņemt iekārtas montāžas rasējumu, iepriekš norādot iekārtas modeli un sērijas numuru, kas atrodas uz datu plāksnītes un sastāv no sešiem simboliem.

REZERVES DAĻAS









Griezējdisk (skatiet 6. lpp., 9. sadaļu)

SIMBOLI

	UZMANĪBU! BĪSTAMI!
	Pirms jebkādiem darbiem, kas attiecas uz mašīnas apkopi, mašīnu noteikti vajag atvienot no kontaktlīdzdas.
	Pirms sākt lietot instrumentu, lūdzu, izlasiet lietošanas pamācību.
	Strādājot ar mašīnu, vienmēr jānēsā aizsargbrilles. Nēsāt trokšņa slāpētāju! Jānēsā piemērota maska, kas pasargā no putekļiem.
	Jāvalkā aizsargcimdi!

	Elektroiekārtas nedrīkst izmest kopā ar sadzīves atkritumiem. Elektriskās un elektroniskās iekārtas ir jāsavāc atsevišķi un jānodod pārstrādes uzņēmumam, kas no tām atbrīvosies dabai draudzīgā veidā. Meklējiet otrreizējās pārstrādes poligonus un savākšanas punktus vietējās pārvaldes iestādēs vai pie preces pārdevēja.
	II aizsardzības klases elektroinstrumenti. Elektroinstrumenti, kuram aizsardzība pret elektrisko triecienu ir atkarīga ne tikai no pamata izolācijas, bet arī no tā, ka tiek piemēroti papildu aizsardzības pasākumi, piemēram, dubultā izolācija vai pastiprināta izolācija. Aizsarga pieslēgšanai instrumenti nav paredzēti.
	Aizliegts izmantot griešanai, nepieturot ar rokām
	Aizliegts izmantot sānu slīpēšanai
	Nomainiet bojātu griezējdisku
	Nepakļaujiet lietus iedarbībai un nelietojiet mitros apstākļos
	Nav paredzēta slīpēšanai vai griešanai ar šķidrums
	Paredzēta metāla griešana
	Rotācijas virziena
n_0	Tukšgaitas apgriezību skaits
V	Spriegums
	Maiņstrāva
	Eiropas atbilstības zīme
	Lielbritānijas atbilstības zīme
	Ukrainas atbilstības zīme
	Eirāzijas atbilstības zīme

	Saugokite nuo lietaus arba nenaudokite drėgnomis sąlygomis
	Neskirtas drėgnai šlifuoti ar pjauti
	Skirtas metalui pjauti
	Sukimosi kryptis
n_0	Sūkių skaičius laisva eiga
v	Įtampa
	Kintamoji srovė
	Europos atitikties ženklas
	Britanijos atitikties ženklas
	Ukrainos atitikties ženklas
	Eurazijos atitikties ženklas

TEHNILISED ANDMED	METALLIST LÕIKEKETAS	CHS 355 (110-120 V)	CHS 355 (220-240 V)
Toolmisnumber	4103 61 05...	4117 61 05...
.....	4103 56 05...
.....000001-999999	...000001-999999
Nimitarbimine.....	1800 W	2300 W
Pöörlemiskiirus tühijooksul	4100 min ⁻¹	4100 min ⁻¹
Lõikeketta ø	355 mm	355 mm
Lõikeketta ava ø	25,4 mm	25,4 mm
Ketta paksus	3 mm	3 mm
Lõikeketta tüüp: tugevdatud abrasiivketas	Type 41	Type 41
Lõikevõimsus 0°			
	120 x 110 mm	120 x 110 mm
	115 mm	115 mm
	115 mm	115 mm
	125 mm	125 mm
Lõikevõimsus 45°			
	120 x 95 mm	120 x 95 mm
	95 mm	95 mm
	115 mm	115 mm
	95 mm	95 mm
Kaal vastavalt EPTA-protseduurile 01/2014	17,5 kg	17,5 kg

Müra andmed

Mõõteväärtused on kindlaks tehtud vastavalt normile EN 62841.

Seadme tüüpiline hinnanguline (müratase):

Helirõhutase (Määramatus K=3dB(A)) 91 dB (A) 94,5 dB (A)

Helivõimsuse tase (Määramatus K=3dB(A)) 104 dB (A) 107,5 dB (A)

Kandke kaitseks kõrvaklappe!

TÄHELEPANU!

Selles infolehes esitatud müraemissiooni väärtus on mõõdetud vastavalt katsemetodi standardile EN62841 ja seda saab kasutada tööriistade omavaheliseks võrdlemiseks. See sobib ka eelnevaks koormuse hindamiseks.

Esitatud müraemissiooni väärtus tähistab tööriista kasutamist peamistel rakendusalaadel. Kui aga tööriista kasutatakse muudel eesmärkidel või koos teiste tarvikutega või kui see on halvasti hooldatud, võib müra väärtus erineda. See võib märkimisväärselt suurendada koormust kogu tööperioodi jooksul.

Mürakoormuse täpseks hindamiseks tuleks arvesse võtta ka aega, mil tööriist on välja lülitatud või küll sisse lülitatud, kuid mitte tegelikus kasutuses. See võib märkimisväärselt vähendada koormust kogu tööperioodi jooksul.

Võtke kasutusele täiendavad ohutusabinõud operaatori kaitsmiseks müra mõjude eest, nagu näiteks: tööriista ja liseseadmete hooldus ning tööprotsesside korraldamine.

⚠ TÄHELEPANU! Kõik selle elektrilise tööriistaga kaasasolevad ohutusnõuded, juhised, joonised ja spetsifikatsioonid tuleb läbi lugeda. Kõigi allpool loetletud juhiste eiramise tagajärjeks võib olla elektrilöökk, tulekahju ja/ või rasked vigastused.
Hoidke kõik ohutusnõuded ja juhised edasiseks kasutamiseks hoolikalt alles.

⚠ LÕIKEKETTA OHUTUSHOIATUSED

- Seiske ise ja suunake kõrvalseisjad pöörleva lõikeketta tasapinnast eemale.** Kaitse kaitseb kasutajat purunenud lõikeketta osade ja juhusliku lõikekettaga kokkupuute eest.
- Kasutage oma elektritööriistaga ainult seotud tugevdatud lõikekettaid.** See, et teie tööriistale saab kinnitada tarviku, ei tähenda, et tagatud on ohutu töötamine.
- Instrumenti lubatud pöörete arv peab olema vähemalt sama suur kui elektritööriistal märgitud maksimaalne pöörete arv.**
Tarvikud, mis pöörlevad lubatud kiiremini, võivad murduda ja lendu paiskuda.
- Lihvimistarvikuid tohib kasutada üksnes soovitatud kasutusotstarvetel.** Näiteks: Ärge kunagi kasutage lihvimiseks lõikeketta külgpinda. Lõikekettad on ette nähtud materjali lõikamiseks ketta servaga. Külgsuunas rakendatavate jõudude toimel võivad need kettad puruneda.

e) Kasutage valitud lihvketta jaoks alati õige suuruse ja kujuga ning vigastamata seibi. Sobivad seibid kaitsevad lihvkettast ja vähendavad lihvketta purunemise ohtu.

f) Tarviku välisläbimõõt ja paksus peavad vastama elektrilise tööriista mõõtmetele. Valed mõõdetega tarvikuid ei kata kaitsekate piisaval määral, mistõttu võivad need kontrolli alt väljuda.

g) Lõikekettade ja äärikute spindli ava suurus peab sobima elektritööriista spindliga. Lõikekettad ja äärikud, mille spindli avad ei vasta elektritööriista paigaldusriistvaraga, lähevad tasakaalust välja, vibreerivad liigselt ning võivad põhjustada kontrolli kadumise.

h) Ärge kasutage kahjustatud lõikekettaid. Kontrollige lõikekettaid enne igat kasutuskorda täkete ja pragude suhtes. Kui elektritööriist või lõikeketas kukub maha, kontrollige seda kahjustuste suhtes või paigaldage kahjustamata lõikeketas. Pärast kontrollimist ja uue lõikeketta paigaldamist seiske ise ning suunake kõrvalseisjad pöörleva lõikeketta tasapinnast eemale ning käituge elektritööriista üks minut maksimaalsel koormuseta kiirusel. Kahjustunud lõikekettad lagunevad tavaliselt selle katseaja jooksul.

i) Kandke isikukaitsevahendeid. Kasutage olenevalt rakendusest näokaitset, kaitseprille või ohutusprille. Vajaduse korral kandke respiraatorit, kuulmiskaitsevahendeid, kindaid ja töökoja põlle,

- 16 Töö klamber
- 17 Mutrivõti
- 18 Töölaud
- 19 Kummialus
- 20 Süsiharja kork
- 21 Süsihari
- 22 Töö klambri lukustushoob
- 23 Töö klambri reguleerimisvánt
- 24 Tákke deflektor

KASUTAMINE VASTAVALT OTSTARBELE

Metalli löikeketas on mõeldud metallmaterjalide löikamiseks. Ärge kasutage mittemetallist materjalidega.

Seade on mõeldud kasutamiseks ainult täiskasvanud kasutajatele, kes on lugenud kasutusjuhiseid ning mõistavad ohte ja riske.

Masin on ette nähtud paigaldamiseks tugevale tööpinnale. Kui masina töölaud ei ole kindlalt kinnitatud, võib kogu masin löikamise ajal liikuda, mis suurendab raskete kehavigastuste võimalust.

Seade on mõeldud kasutamiseks kuivades tingimustes, suurepärase ümbritseva valgustusega ning piisava ventilatsiooniga.

Toode on ette nähtud tavakasutamiseks ja seda tuleb kasutada ainult eespool kirjeldatud viisil ning see ei ole ette nähtud muuks otstarbeks.

Antud seadet tohib kasutada ainult vastavalt äranäidatud otstarbele.

EÜ VASTAVUSAVALDUS

Me deklareerime ainuisikuliselt vastutades, et lõigus "Tehnilised andmed" kirjeldatud toode vastab direktiivide 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/EU, 2006/42/EÜ kõigile olulisele tähtsusega eeskirjadele ning järgmistele harmoniseeritud normatiivsetele dokumentidele:

- EN 62841-1:2015
- EN 62841-3-10:2015+A11:2017
- EN 55014-1:2017+A11:2020
- EN 55014-2:2015
- EN 61000-3-2:2014
- EN 61000-3-11:2000
- EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-10-22


Alexander Krug
Managing Director



On volitatud koostama tehnilist dokumentatsiooni.

Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany

VÕRKU ÜHENDAMINE

Ühendage ainult ühefaasilise vahelduvvooluga ning ainult andmesildil toodud võrgupingega. Ühendada on võimalik ka kaitsekontaktita pistikupesadesse, kuna nende konstruktsioon vastab kaitseklassile II.

HOOLDUS

Ärge tehke mingeid muudatusi, kui mootor on töös.

Veenduge alati enne harjade vahetamist, määrimist või masina hooldustööde tegemist, et masina pistik on vooluvõrgust eemaldatud.

Kontrollige oma masinat pärast igat kasutuskorda kahjustuste või katkiste osade suhtes ja hoidke seda töökorras, parandades või vahetades osad kohe välja. Puhastage kogunenud tolmust.

Ohutuse ja töökindluse tagamiseks peab volitatud teeninduskeskus tegema kõik parandustööd, välja arvatud välistel lipipäasetavatele harjadele.

Kui toitejuhe on kahjustatud, peab selle ohu vältimiseks asendama ainult tootja või volitatud teeninduskeskus. Pöörduge volitatud teeninduskeskuse poole.

Masina ventilatsiooniavad peavad alati puhtad olema.


Kasutage ainult Milwaukee tarvikuid ja tagavaraosi. Detailid, mille väljavahetamist pole kirjeldatud, laske välja vahetada Milwaukee klienditeeninduspunktis (vaadake brošüüri garantii / klienditeeninduste aadressid).

Vajadusel saab nõuda seadme plahvatusjoonise võimsussildil oleva masinatüübi ja kuuekohalise numbril alusel klienditeeninduspunkti või vahetult firmalt Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

VARUOSAD

Lõikeketas (vt lk 6, osa 9)

SÜMBOLID

	ETTEVAATUST! TÄHELEPANU! OHUD!
	Enne kõiki töid masina kallal tõmmake pistik pistikupesast välja.
	Palun lugege enne käikulaskmist kasutamisyjuhend hoolikalt läbi.
	Masinaga töötades kandke alati kaitseprille. Kandke kaitseks kõrvaklappe! Kanda sobivat kaitsemaski.
	Kanda kaitsekindaid!
	Elektriseadmeid ei tohi utiliseerida koos majapidamisprügiga. Elektrilised ja elektroonilised seadmed tuleb eraldi kokku koguda ning keskkonnasõbralikuks utiliseerimiseks vastavas käitlusettevõttes ära anda. Küsige kohalikest pädevatest ametitest või edasimüüjalt käitlusjaamade ja kogumispunktide kohta järele.
	Kaitseklassi II elektritööriist. Elektritööriist, mille puhul ei sõitu kaitse mitte üksnes baasisolatsioonist, vaid ka täiendavate kaitsemeetmete nagu topeltisolatsiooni või tugevdatud isolatsiooni kohaldamisest. Mehhanism kaitsejuhi ühendamiseks puudub.

	Vabakäsi löikamine ei ole lubatud
	Külglihvimine ei ole lubatud
	Asendage kahjustunud lõikeketas
	Ei tohi saada vihma ega kasutada niisketes kohtades
	Ei sobi märglihvimiseks ega -löikamiseks
	Metallmaterjalide löikamiseks
	Pöörlemissuund
	Pöörlemiskiirus tühijooksul
	Pinge
	Vahelduvvool
	Euroopa vastavusmärk
	Ühendkuningriigi vastavusmärk
	Ukraina vastavusmärk
	Euraasia vastavusmärk

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	ОТРЕЗНОЙ СТАНОК ДЛЯ МЕТАЛЛОВ	CHS 355 (110-120 V)	CHS 355 (220-240 V)
Серийный номер изделия	4103 61 05.....	4117 61 05.....	4103 56 05.....
Номинальная выходная мощность.....	000001-999999	000001-999999	
Число оборотов без нагрузки.....	1800 W	2300 W	
Диаметр отрезного диска.....	4100 min ⁻¹	4100 min ⁻¹	
Диаметр отверстия отрезного диска.....	355 mm	355 mm	
Толщина диска.....	25,4 mm	25,4 mm	
Тип отрезного диска: армированный абразивный отрезной диск	3 mm	3 mm	
Режущая способность 0°	Type 41	Type 41	
	120 x 110 mm	120 x 110 mm	
	115 mm	115 mm	
	115 mm	115 mm	
	125 mm	125 mm	
Режущая способность 45°			
	120 x 95 mm	120 x 95 mm	
	95 mm	95 mm	
	115 mm	115 mm	
	95 mm	95 mm	
Вес согласно процедуре EPTA 01/2014.....	17,5 kg	17,5 kg	

Информация по шумам

Значения замерялись в соответствии со стандартом EN 62841.

Уровень шума прибора, определенный по показателю A, обычно составляет:

Уровень звукового давления (Небезопасность K=3dB(A)) 91 dB (A) 94,5 dB (A)

Уровень звуковой мощности (Небезопасность K=3dB(A))..... 104 dB (A) 107,5 dB (A)

Пользуйтесь приспособлениями для защиты слуха.

ВНИМАНИЕ!

Указанное в данном техпаспорте значение уровня шума измерено в соответствии с методикой испытаний согласно стандарту EN 62841 и может быть использовано для сравнения инструментов друг с другом. Оно также подходит для предварительной оценки нагрузки.

Указанное значение уровня шума отражает основные области применения инструмента. Однако если инструмент будет применяться для других целей или с другими принадлежностями, либо за ним не будет осуществляться достаточный уход, значение уровня шума может отличаться. Это может значительно повысить нагрузку на весь период работы.

Для более точной оценки шумовой нагрузки необходимо также учитывать время, в которое инструмент отключен либо работает, но фактически не используется. Это может значительно снизить нагрузку на весь период работы.

Примите дополнительные меры безопасности для защиты пользователя инструмента от воздействия шума, например: техобслуживание инструмента и принадлежностей, а также организация рабочих процессов.

ВНИМАНИЕ! Ознакомьтесь со всеми предупреждениями относительно безопасного использования, инструкциями, иллюстративным материалом и техническими характеристиками, поставляемыми с этим электроинструментом. Несоблюдение всех нижеследующих инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и/или тяжелым травмам. Сохраняйте эти инструкции и указания для будущего использования.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ С ОТРЕЗНЫМ СТАНКОМ

- Не стойте в плоскости вращающегося отрезного диска.** Защитный кожух помогает защитить оператора от фрагментов сломанного отрезного диска и случайного контакта с отрезным диском.
- Для приводного инструмента используйте только армированные отрезные диски на связке.** Только лишь использование приводного инструмента с комплектующими не гарантирует безопасной работы.
- Допустимое число оборотов используемого инструмента должно быть как минимум таким же, как и максимальное число оборотов, указанное на электроинструменте.** Комплектующие, которые вращаются быстрее допустимой скорости, могут сломаться и отлететь.

- Абразивные инструменты допускаются применять только для рекомендуемых работ.** Например: никогда не шлифуйте боковой поверхностью отрезного круга. Отрезные круги предназначены для съема материала кромкой. Боковые силы на этот абразивный инструмент могут сломать его.
- Всегда применяйте неповрежденные фланцевые гайки с правильными размерами и формой для выбранного Вами шлифовального круга.** Правильные фланцы являются опорой для шлифовального круга и уменьшают опасность его поломки.
- Наружный диаметр и толщина рабочего инструмента должны соответствовать размерам Вашего электроинструмента.** Неправильно соразмеренные рабочие инструменты не могут быть в достаточной степени защищены или контролироваться.
- Размер посадочного отверстия отрезных дисков и фланцев должен точно соответствовать шпинделю приводного инструмента. Отрезные диски и фланцы с посадочными отверстиями, которые не соответствуют хвостовику приводного инструмента, потеряют баланс, будут излишне вибрировать и могут привести к потере контроля.**
- Не используйте поврежденные отрезные диски.** Перед каждым использованием проверяйте отрезные диски на наличие осколков и трещин. При падении приводного инструмента или отрезного

диска проверьте его на наличие повреждений или установите неповрежденный отрезной диск. После проверки и установки отрезного диска станьте на расстоянии от плоскости вращающегося отрезного диска и запустите приводной инструмент на максимальную скорость без нагрузки на одну минуту. Поврежденные отрезные диски обычно распадаются на части во время этого испытания.

- Одевайте средства личной защиты. В зависимости от применения, одевайте щиток для лица, защитные закрытые очки или обычные защитные очки.** Если необходимо, применяйте маску от пыли, беруши для ушей, перчатки и халат, способные защитить от мелких абразивных частиц или фрагментов заготовок. Средства для защиты глаз должны быть способны защитить от разлетающихся фрагментов в ходе различных процессов. Маска от пыли или респиратор должны быть способны фильтровать частицы, образующиеся в ходе процесса. Длительное воздействие шума высокой интенсивности может вызвать потерю слуха.
- Следите за тем, чтобы все лица находились на безопасном расстоянии к Вашему рабочему участку.** Каждое лицо в пределах рабочего участка должно иметь средства индивидуальной защиты. Осколки детали или разорванных рабочих инструментов могут отлететь в сторону и стать причиной травмы так же и за пределами непосредственного рабочего участка.
- Разместите шнур в видимости от вращающегося рабочего инструмента.** При потере контроля шнур может быть разрезан или застрять, а вашу ладонь или руку может притянуть к вращающемуся диску.
- Регулярно очищайте вентиляционные прорези Вашего электроинструмента.** Вентилятор двигателя затягивает пыль в корпус и большое скопление металлической пыли может привести к электрической опасности.
- Не запускайте приводной инструмент вблизи горючих материалов.** Не запускайте приводной инструмент, если он размещен на воспламеняющейся поверхности, такой как дерево. Эти материалы могут загореться от искр.
- Не применяйте рабочие инструменты, требующие применение охлаждающих жидкостей.** Применение воды или других охлаждающих жидкостей может привести к поражению электротоком.

Обратный удар и соответствующие предупреждающие указания

Отдача — это внезапная реакция на зажатый или застрявший отрезной диск. Зажимание или застревание вызывает резкую остановку вращающегося отрезного диска, что, в свою очередь заставляя неконтролируемый режущий механизм подниматься вверх к оператору.

Если шлифовальный круг заедает или блокирует в заготовке, то погруженная в заготовку кромка шлифовального круга может быть зажата и в результате привести к выскакиванию круга из заготовки или к обратному удару. При этом шлифовальный круг может поломаться.

Обратный удар является следствием неправильного использования электроинструмента или ошибки оператора. Он может быть предотвращен описанными ниже мерами предосторожности.

- Крепко держите электроинструмент и займите своим телом и руками положение, в котором вы можете противодействовать обратным силам.** Оператор может подходящими мерами

предосторожности противодействовать силам обратного удара.

- Не стойте на одной линии с вращающимся отрезным диском.** Если возникает отдача, она поднимет режущий механизм вверх к оператору.
- Не используйте цепь пилы, лезвие для резьбы по дереву, сегментированный алмазный диск с периферийным зазором более 10 мм или пильный диск с зубьями.** Подобные инструменты часто вызывают отдачу и потерю контроля.
- Не «зажимайте» отрезной диск и не применяйте излишнее давление.** Не пытайтесь сделать надрез слишком глубокий. Избыток давления на отрезной диск увеличивает нагрузку и угрозу искривления или заедания отрезного диска в прорези и возможность отдачи или разлома отрезного диска.
- Если отрезной диск по какой-либо причине заело или резка прервалась, отключите приводной инструмент и держите его, пока отрезной диск полностью не остановится.** Никогда не пытайтесь извлечь отрезной диск из разреза, пока отрезной диск находится в движении, иначе может возникнуть отдача. Проведите осмотр и примите корректирующие действия, чтобы убрать причину заедания отрезного диска.
- Не включайте повторно электроинструмент пока абразивный инструмент находится в заготовке.** Дайте отрезному кругу развить полное число оборотов, перед тем как Вы осторожно продолжите резание. В противном случае круг может заесть, он может выскочить из детали и привести к обратному удару.
- Поддерживайте заготовки большого размера, чтобы минимизировать риски заклинивания и отдачи отрезного диска.** Большие заготовки имеют тенденцию к провисанию под своим весом. Под заготовку должны быть установлены опоры возле линии реза и возле края заготовки по обе стороны отрезного диска.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И РАБОТЕ

В процессе резания всегда используйте защиту для глаз и ушей.

Используйте средства личной защиты, такие как маска от пыли, перчатки и халат. Если существует риск падения заготовки, одевайте каску или защиту для головы.

Перед использованием убедитесь, что абразивный отрезной диск корректно установлен и закреплен, и запустите станок без нагрузки на 30 секунд в безопасном положении и незамедлительно остановите и замените отрезной диск, если наблюдается сильная вибрация.

Перед тем, как сделать надрез, убедитесь, что все установлено надежно.

При проведении любых настроек, убедитесь, что инструмент отключен от подачи питания. Если подача питания не отключена, это может привести к внезапному удару и вызвать возможность серьезных травм для оператора.

Присоедините все детали к отрезному станку перед тем, как подключить его к подаче питания.

Станок никогда не должен быть подсоединен к подаче питания, когда вы присоединяете детали, делаете корректировки, устанавливаете или извлекаете отрезные диски, или когда он не в эксплуатации.

Визуально проверяйте абразивный отрезной диск перед каждым использованием. Проверяйте отрезной диск на

зазубрины и трещины. Не используйте поврежденный абразивный отрезной диск.

Не используйте пыльные плотна.

Никогда не используйте слишком толстый отрезной диск, внешний фланец которого может касаться фанки шпинделя. Отрезные диски большего размера будут контактировать с защитным кожухом отрезного диска, в то время как более тонкие отрезные диски не дадут стержню зафиксировать отрезной диск на шпинделе. Любая из этих ситуаций может привести к серьезному инциденту и вызвать серьезные травмы.

Не снимайте защитный кожух отрезного диска на станке. Никогда не запускайте станок со снятым защитным кожухом или крышкой. Убедитесь перед каждым использованием, что все защитные приспособления работают корректно.

Не запускайте отрезной станок, не убедившись в отсутствии помех между отрезным диском и рабочим столом. Отрезной диск может повредиться, если он ударится об опору рабочего стола во время работы.

Не пытайтесь резать дерево или кирпичную кладку с помощью отрезного станка. Никогда не режьте магний или сплавы магния с помощью отрезного станка.

Не закрепляйте отрезной диск слишком сильно, поскольку это может вызвать трещины.

Всегда плавно приспособляйте абразивный отрезной диск к заготовке при начале резания. Сильное взаимодействие может сломать отрезной диск.

Никогда не режьте более одной заготовки одновременно. Не складывайте более одной заготовки одновременно на рабочем столе.

Чтобы минимизировать риск искривления станка, всегда поддерживайте длинные заготовки.

Резка стали может вызвать искры. Не проводите работу при наличии взрывоопасных или горючих материалов.

Никогда не оставляйте работающий станок без присмотра. Не оставляйте инструмент до полной остановки.

Всегда отключайте переключатель питания и дайте отрезному диску остановиться до того, как поднять его над заготовкой.

Держите руки вдали от области резания. Держите руки вдали от отрезного диска.

Никогда не помещайте руки под заготовку, возле нее или под отрезной диск во время его вращения. Не пытайтесь извлечь отходы резания, пока отрезной диск движется.

Никогда не стойте и не держите какую-либо часть вашего тела на одной линии с маршрутом отрезного диска.

Никогда не становитесь на станок. Могут возникнуть серьезные травмы, если станок искривляется или при непреднамеренном контакте с отрезным диском.

Никогда не выполняйте работу со «свободными руками». Всегда проводите резание заготовки в тисках. Проверьте в таблице с техническими спецификациями минимальный безопасный размер заготовки. Убедитесь, что вы захватили не менее 80 мм в тиски для безопасности во время резания.

Никогда не держите заготовку в руке; во время резания она нагреется.

Перепад напряжения вызывает колебания напряжения и может затронуть другие электрические приборы на одной линии питания. Подключите прибор к подаче питания с электрическим сопротивлением равным 0,233 Ом для минимизации колебаний напряжения. Обратитесь к поставщику электрической энергии для подробной информации.

Рекомендуется, чтобы инструмент всегда получал питание через прибор остаточного тока с измеренным остаточным током в 30 мА или менее.

Milwaukee рекомендует использовать отрезной диск для металла 41A24RBF80 в качестве замены, если вам нужен новый отрезной диск.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ФИКСИРОВАНИИ АБРАЗИВНОГО ОТРЕЗНОГО ДИСКА

Для снижения риска травмирования пользователь должен прочитать и следовать инструкциям, предупреждениям и руководству оператора перед началом использования абразивного отрезного диска. Несоблюдение этих предупреждений может привести к поломке отрезного диска и серьезным травмам. Сохраните эти инструкции.

Использование любого отрезного диска, отличного от рекомендованного в руководстве к машине, может вызвать риск травмирования. Используйте только те абразивные отрезные диски, на которых стоит отметка скорости, равная или выше отметки на станке.

Никогда не используйте слишком толстый абразивный отрезной диск, внешний фланец которого может касаться фанки шпинделя. Отрезные диски большего размера будут контактировать с защитным кожухом отрезного диска, в то время как более тонкие отрезные диски не дадут стержню зафиксировать отрезной диск на шпинделе. Любая из этих ситуаций может привести к серьезному инциденту и вызвать серьезные травмы.

Абразивный отрезной диск предназначен только для резания черных металлов. Не пытайтесь резать дерево или кирпичную кладку с его помощью. Никогда не режьте магний или сплавы магния с его помощью.

Данный абразивный отрезной диск подходит только для сухого резания и должен быть использован до истечения срока пригодности (указан на отверстии для оси, например, V07/2019).

Не используйте поврежденные абразивные отрезные диски. Не используйте отрезные диски с осколками, трещинами или другими дефектами.

Убедитесь перед использованием, что абразивный отрезной диск правильно установлен и закреплен.

Направление вращения абразивного отрезного диска указано на инструменте. Убедитесь, что отметка направления на отрезном диске соответствует направлению, указанному на инструменте во время установки и замены абразивного отрезного диска.

Не закрепляйте отрезной диск слишком сильно, поскольку это может вызвать трещины.

Отрезной станок никогда не должен быть подключен к подаче питания, когда вы устанавливаете или снимаете абразивные отрезные диски.

Храните запасные абразивные отрезные диски с осторожностью; их легко повредить.

Информация на этикетке на абразивном отрезном диске

Информация на этикетке отрезного диска ВАЖНАЯ. Прочитайте и проверьте ее внимательно, чтобы убедиться, что вы выбрали правильный тип отрезного диска.

1. Производитель, поставщик, импортер или торговая марка
2. Номинальные размеры абразивного отрезного диска, в частности, внутренний диаметр
3. Тип абразива, зернистость, марка или твердость, тип связки и использование армирования, например, 41A24RBF80.
41 -> тип абразивного отрезного диска, плоский отрезной

диск
A -> абразивный материал: коричневый корунд
24 -> зернистость
R -> марка или твердость
BF -> тип связки
80 -> максимальная рабочая скорость м/с

4. Максимальная рабочая скорость в метрах в секунду
5. Максимально допустимая скорость вращения в об/мин
6. Для декларации соответствия абразивные продукты должны иметь отметку EN 12413
7. Символы ограничения использования и предупреждения безопасности.
8. Код отслеживания, например, номер производства/ партии, срок годности или серийный номер

ОСТАТОЧНЫЙ РИСК

Даже при надлежащем использовании нельзя исключить все остаточные риски. При использовании могут возникнуть такие опасности, на которые пользователь должен обратить особое внимание:

- Стабильность. Убедитесь, что инструмент стабилен, если необходимо, закрепите его.
- Вдыхание пыли. Наденьте маску, если необходимо.
- Искры и горячие частицы металлов могут вызвать пожар, ожоги кожи. Во время использования одевайте средства защиты.
- Травмы глаз от частиц металлов. При работе используйте защиту глаз.
- Повреждение слуха — ограничьте воздействие и применяйте необходимые средства защиты слуха.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Во время транспортировки абразивно-отрезного станка ручка всегда должна быть зафиксирована с помощью предохранительного фиксатора.

Перевозите отрезной станок только на тележке.

Храните абразивно-отрезной станок в сухом месте с закрепленной головкой.

ОЗНАКОМЬТЕСЬ СО СВОИМ ПРОДУКТОМ

- 1 Ручка, поверхность для захватывания с изоляцией
- 2 Триггерный переключатель
- 3 Верхний защитный кожух
- 4 Верхняя ручка
- 5 Крышка карбоновой щетки
- 6 Карбоновая щетка
- 7 Замок шпинделя
- 8 Нижний защитный кожух
- 9 Отрезной диск
- 10 Кнопка блокировки головки станка
- 11 Винт настройки глубины разреза
- 12 Зажимная гайка глубины разреза
- 13 Стопорный рычаг направляющей резания под углом
- 14 Направляющая резания под углом
- 15 Отверстие для установки
- 16 Рабочий зажим
- 17 Станок
- 18 Рабочий стол
- 19 Резиновая нога
- 20 Крышка карбоновой щетки
- 21 Карбоновая щетка
- 22 Стопорный рычаг рабочего зажима
- 23 Ручка настройки рабочего зажима
- 24 Отражатель осколков

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Отрезной станок для металлов предназначен для работы с металлическими материалами. Не использовать для неметаллических материалов.

На станке могут работать только взрослые пользователи, которые прочитали руководство по использованию и понимают риски и угрозы.

Станок должен быть установлен на твердой поверхности. Если рабочий стол станка не зафиксирован надежно, весь станок может двигаться во время процесса резания, что повышает возможность серьезной травмы.

Оборудование должно использоваться в сухих условиях, с отличным комнатным освещением и вентиляцией.

Оборудование предназначено только для потребителя, и его можно использовать только как описано выше, и оно не предназначено для какой-либо другой цели.

Не пользуйтесь данным инструментом способом, отличным от указанного для нормального применения.

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ СТАНДАРТАМ ЕС

Мы заявляем под собственную ответственность, что изделие, описанное в разделе "Технические характеристики", соответствует всем важным предписаниям Директивы 2011/65/EU (Директива об ограничении применения опасных веществ в электрических и электронных приборах), 2014/30/EU, 2006/42/EC и приведенным далее гармонизированным нормативным документам:

EN 62841-1:2015
EN 62841-3-10:2015+A11:2017
EN 55014-1:2017+A11:2020
EN 55014-2:2015
EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-11:2000
EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-10-22


Alexander Krug
Managing Director



Уполномочен на составление технической документации.

Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany

ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ЭЛЕКТРОСЕТИ

Подсоединять только к однофазной сети переменного тока с напряжением, соответствующим указанному на инструменте. Электроинструмент имеет второй класс защиты, что позволяет подключать его к розеткам электропитания без заземляющего вывода.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Не проводите никаких настроек, когда двигатель находится в движении.

Всегда убеждайтесь, что вилка станка извлечена из источника электропитания перед заменой щеток, смазыванием или при проведении каких-либо работ и обслуживания станка.

После каждого использования проверьте станок на наличие повреждений или сломанных деталей и следите за рабочими условиями, незамедлительно ремонтируя или заменяя детали. Очищайте собравшуюся пыль.

Чтобы обеспечить безопасность и надежность, все виды ремонта, за исключением легкодоступных щеток, должны проводиться уполномоченным сервисным центром.

Если шнур питания поврежден, его должен менять только производитель или уполномоченный сервисный центр для избежания риска. Свяжитесь с уполномоченным сервисным центром.

Вентиляционные отверстия станка должны всегда поддерживаться в чистоте.

Пользуйтесь аксессуарами и запасными частями только фирмы Milwaukee. В случае возникновения необходимости в замене, которая не была описана, пожалуйста, обращайтесь на один из сервисных центров (см. список наших гарантийных/сервисных организаций).

При необходимости, у сервисной службы или непосредственно у фирмы Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364, Винненден, Германия, можно запросить сборочный чертеж устройства, сообщив его тип и шестизначный номер, указанный на фирменной табличке.

СМЕННЫЕ ДЕТАЛИ

Отрезной диск (см. страницу 6, часть 9)

СИМВОЛЫ

	ВНИМАНИЕ! ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! ОПАСНОСТЬ!
	Перед выполнением каких-либо работ по обслуживанию инструмента всегда вынимайте вилку из розетки.
	Пожалуйста, внимательно прочтите инструкцию по использованию перед началом любых операций с инструментом.
	При работе с инструментом всегда надевайте защитные очки. Пользуйтесь приспособлениями для защиты слуха. Надевайте противопылевой респиратор.
	Надевать защитные перчатки!
	Электрические устройства нельзя утилизировать вместе с бытовым мусором. Электрические и электронные устройства следует собирать отдельно и сдавать в специализированную утилизирующую компанию для утилизации в соответствии с нормами охраны окружающей среды. Сведения о центрах вторичной переработки и пунктах сбора можно получить в местных органах власти или у вашего специализированного дилера.
	Электроинструмент с классом защиты II. Электроинструмент, в котором защита от электрического удара зависит не только от основной изоляции, но и от того, что принимаются дополнительные защитные меры, такие как двойная изоляция или усиленная изоляция. Нет устройства для подключения защитного провода.

	Нельзя резать со свободными руками
	Нельзя шлифовать со стороны
	Замените поврежденный отрезной диск
	Не оставляйте инструмент на дожде или во влажных условиях
	Не подходит для мокрой шлифовки или резания
	Для резания металлических материалов
	Направление вращения
	Число оборотов без нагрузки
	Вольт пост. тока
	Переменный ток
	Европейский знак соответствия
	Британский знак соответствия
	Украинский знак соответствия
	Евразийский знак соответствия

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ МАШИНА ЗА ОТРЕЗНО ШЛИФОВАНИЕ НА МЕТАЛ

	CHS 355 (110-120 V)	CHS 355 (220-240 V)
Производствен номер.....	4103 61 05.....	4117 61 05... 4103 56 05...
.....
Номинална консумирана мощност.....	1800 W.....	2300 W
Обороти на празен ход.....	4100 min ⁻¹	4100 min ⁻¹
диаметър на режещите дискове.....	355 mm.....	355 mm
диаметър на отвора на режещия диск.....	25,4 mm.....	25,4 mm
Дебелина на диска.....	3 mm.....	3 mm
Тип на диска: подилен отрезан диск.....	Type 41.....	Type 41
Мощност на рязане 0°		
	120 x 110 mm.....	120 x 110 mm
	115 mm.....	115 mm
	115 mm.....	115 mm
	125 mm.....	125 mm
Мощност на рязане 45°		
	120 x 95 mm.....	120 x 95 mm
	95 mm.....	95 mm
	115 mm.....	115 mm
	95 mm.....	95 mm
Тегло съгласно процедурата EPTA 01/2014.....	17,5 kg.....	17,5 kg

Информация за шума

Измерените стойности са получени съобразно EN 62841.

Оцененото с А ниво на шума на уреда е съответно:

Равнище на звуковото налягане (Несигурност K=3dB(A))91 dB (A)94,5 dB (A)
Равнище на мощността на звука (Несигурност K=3dB(A)) 104 dB (A) 107,5 dB (A)

Да се носи предпазно средство за слуха!

ВНИМАНИЕ!

Посочената в тази информационна брошура стойност на шумовите емисии е измерена чрез метод на изпитване, стандартизиран в EN 62841, и може да се използва за сравнение на инструменти помежду им. Тя е подходяща и за предварителна оценка на натоварването.

Посочената стойност на шумовите емисии представлява основните приложения на инструмента. Ако обаче инструментът се използва за други приложения или с други принадлежности, или е недостатъчно поддържан технически, стойността на шумовите емисии може да се отклонява. Това може чувствително да увеличи натоварването по време на целия работен цикъл.

За точна оценка на шумовото натоварване трябва да се вземат предвид и времената, когато инструментът е изключен или работи, но същност не се използва. Това може чувствително да намали натоварването по време на целия работен цикъл.

Определете допълнителни мерки за защита на оператора от шумовото въздействие, като например: техническа поддръжка на инструмента и на принадлежностите и организация на работните процеси.

▲ ВНИМАНИЕ! Прочетете всички указания за безопасност, инструкции, илюстрации и спецификации за този електроинструмент.
Пропуските при сваждане на приведените по-долу указания могат да доведат до токов удар, пожар и/или тежки травми.
Запазете всички указания и инструкции за безопасност за бъдещето.

▲ УКАЗАНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ЗА МАШИНИ ЗА ОТРЕЗНО ШЛИФОВАНИЕ

- Дръжте себе си и останалите хора, намиращи се в близост, извън равнината на въртящия се отрезан диск. Защитният капак служи за предпазване на обслужващите от отчупени парчета и от случаен контакт с отрезното тяло.
- Използвайте само подсилени отрезни дискове за своя електроинструмент. Безопасната употреба не се счита за гарантирана само заради факта, че можете да затегнете принадлежността към Вашия електроинструмент.
- Допустимата честота на въртене на използвания се инструмент трябва да бъде поне толкова висока, колкото и посочената на уреда честота на въртене.

Акcesoарите, които се въртят по-бързо от допустимото, могат да се счупят и да се разхвърчат.

- Винаги използвайте застопоряващи фланци, които са в безукорно състояние и съответстват по размери и форма на използвания абразивен диск. Използването на подходящ фланец предпазва диска и по този начин намалява опасността от счупването му. Застопоряващите фланци за режещи дискове могат да се различават от тези за дискове за шлифване.
- Винаги използвайте застопоряващи фланци, които са в безукорно състояние и съответстват по размери и форма на използвания абразивен диск. Използването на подходящ фланец предпазва диска и по този начин намалява опасността от счупването му.
- Външният диаметър и дебелината на работния инструмент трябва да отговарят на посочените размери на Вашия електроинструмент. Работни инструментите с неподходящи размери не могат да бъдат покрити достатъчно или да бъдат контролирани.
- Отрезните дискове и фланците трябва да съответстват точно на шлифовъчния шпиндел на Вашия електроинструмент. Работните инструменти,

4. Максимална работна скорост в метри за секунда
5. Максимално допустими обороти в об/мин
6. Декларацията за съответствие на шлифовъчните средства съответства на EN 12413
7. Ограничения в използването и предупредителни символи, свързани с безопасността
8. Код за проследяване, напр. производствен номер/номер на партида, срок на годност или сериен номер

ОСТАТЪЧЕН РИСК

Дори при правилна употреба, остатъчните рискове не могат да бъдат изключени. При използване могат да възникнат следните опасности, за които обслужващият трябва да внимава:

- Стабилност. Погрижете се за стабилното положение на инструмента и при необходимост го фиксирайте.
- Вдишване на прах. При необходимост носете противопрахова предпазна маска.
- Искрите и горещите метални части могат да предизвикат пожари и изгаряния на кожата. При употребата носете подходяща лична предпазна екипировка.
- Наранявания на очите от метални части. При работа носете подходяща защита за очите.
- Увреждания на слуха. Ограничете експозицията и носете подходяща защита на слуха.

ТРАНСПОРТ И СЪХРАНЕНИЕ

По време на транспорта на абразивно-отрезната машина ръкохватката винаги трябва да е заключена с фиксатора.

Винаги транспортирайте машината за отрезно шлифование с количка.

Съхранявайте абразивно-отрезната машина на сухо място със заключена глава на машината.

ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

- 1 Ръкохватка, изолирана повърхност за хващане
- 2 Превключвател
- 3 Горен капак
- 4 Горна ръкохватка
- 5 Капак на карбоновата четка
- 6 Карбонова четка
- 7 Блокировка на шпиндела
- 8 Долен капак
- 9 Отрезен диск
- 10 Фиксатор за главата на машината
- 11 Регулиращ винт за дълбочината на рязане
- 12 Контрагайка за дълбочината на рязане
- 13 Блокиращ лост за скосяването
- 14 Водач на скосяването
- 15 Отвор за закрепване
- 16 Менгеме
- 17 Гаечен ключ
- 18 Работна маса
- 19 Гумен крак
- 20 Капак на карбоновата четка
- 21 Карбонова четка
- 22 Блокиращ лост на менгемето
- 23 Въртяща ръкохватка на менгемето
- 24 Дефлектор

ИЗПОЛЗВАНЕ ПО ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Машината за отрезно шлифование служи за рязане на метали. Не използвайте за рязане на неметални материали.

Уредът може да се използва само от възрастни, които са прочели ръководството за експлоатация и разбират рисковете и опасностите, свързани с употребата.

Машината трябва да се закрепва на солидна работна повърхност. Ако работната маса на машината не е закрепена безопасно, цялата машина може да се премести по време на рязането и да причини тежки наранявания.

Инструментът трябва да се използва само на сухо, при добро осветление и достатъчна вентилация.

Инструментът е предназначен за крайния потребител и може да се използва само както е описано по-горе. Неправилната употреба не е допустима.

Този уред може да се използва по предназначение само както е посочено.

СЕ - ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТВИЕ

Заявявам под собствена отговорност, че описаният в "Технически данни" продукт съответства на всички важни разпоредби на директива 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/EU, 2006/42/EO, както и на всички следващи нормативни документи във тази връзка.

EN 62841-1:2015
EN 62841-3-10:2015+A11:2017
EN 55014-1:2017+A11:2020
EN 55014-2:2015
EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-11:2000
EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-10-22


Alexander Krug
Managing Director



Упълномощен за съставяне на техническата документация

Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany

ЗАЩИТА НА ДВИГАТЕЛЯ В ЗАВИСИМОСТ ОТ НАТОВАРВАНЕТО

Да се свързва само към еднофазен променлив ток и само към мрежово напрежение, посочено върху заводската табелка. Възможно е и свързване към контакт, който не е от тип "шuko", понеже конструкцията е от защитен клас II.

ПОДДРЪЖКА

Не извършвайте настройки при работещ мотор.

Изключвайте машината от електрозахранването, преди да смените четките и преди извършване на смазване или работи по техническото обслужване.

След всяка употреба проверявайте машината за повреди, респ. неизправни части. Ремонтирайте или сменяйте неизправните части незабавно и винаги поддържайте машината в безупречно състояние. Отстранявайте натрупания прах.

За да гарантирате безопасната и надеждна употреба, всички ремонтни дейности трябва да се извършват от оторизиран сервизен център. Изключение представлява смяната на карбоновите четки, до които има достъп отвън.

Повреденият захранващ кабел трябва да бъде сменян само от производителя или от оторизиран сервизен център. Обърнете се към оторизиран сервизен център.

Вентилационните отвори на машината винаги трябва да са свободни.








Да се използват само аксесоари на Milwaukee и резервни части на. Елементи, чията подмяна не е описана, да се дадат за подмяна в сервиз на Milwaukee (вижте брошурата "Гаранция и адреси на сервизи").













При необходимост можете да поискате схема на елементите на уреда при посочване на обозначение на машината и шестцифрения номер на табелката за технически данни от Вашия сервиз или директно на Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Германия.

РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ

Отрезен диск (вж. страница 6, част 9)

СИМВОЛИ

	ВНИМАНИЕ! ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! ОПАСНОСТ
	Преди каквито и да е работи по машината извадете щепсела от контакта.
	Преди пускане на уреда в действие моля прочетете внимателно инструкцията за използване.
	При работа с машината винаги носете предпазни очила. Да се носи предпазно средство за слуха! Да се носи подходяща прахозащитна маска.
	Да се носят предпазни ръкавици!
	Електрическите уреди не трябва да се извършват заедно с битовите отпадъци. Електрическото и електронното оборудване трябва да се събират отделно и да се предават на службите за рециклиране на отпадъците според изискванията за опазване на околната среда. Информирайте се при местните служби или при местните специализирани търговци относно местата за събиране и центровете за рециклиране на отпадъци.
	Електроинструмент от защитен клас II. Електроинструмент, при който защитата от електрически удар зависи не само от основната изолация, а и от обстоятелството, че се използват допълнителни защитни мерки като двойна изолация или усилена изолация. Няма приспособление за присъединяване на защитен проводник.

	Не е подходящ за рязане без помощта на технически средства
	Не е подходящ за странично шлифование
	Подменете повредените отрезни дискове
	Пазете от дъжд и не използвайте във влажна среда.
	Не е подходящ за мокро шлифование или мокро рязане
	За рязане на метал
	Посока на въртене
n_0	Обороти на празен ход
V	Напрежение
	Променлив ток
	Европейски знак за съответствие
	Британски знак за съответствие
	Украински знак за съответствие
	Евро-азиатски знак за съответствие

SIMBOLURI

	PERICOL! AVERTIZARE! ATENȚIE!
	Întotdeauna scoateți stecarul din priză înainte de a efectua intervenții la mașină.
	Va rugăm citiți cu atenție instrucțiunile înainte de pornirea mașinii
	Purtați întotdeauna ochelari de protecție când utilizați mașina. Purtați căști de protecție. Purtați o mască de protecție corespunzătoare împotriva prafului.
	Purtați mănuși de protecție!
	Aruncarea aparatelor electrice la gunoiul menajer este interzisă. Echipamentele electrice și electronice trebuie colectate separat și predate la un centru de reciclare și eliminare a deșeurilor, pentru a fi eliminate ecologic. Interesați-vă la autoritățile locale sau la comerciantul dvs. de specialitate unde se află centre de reciclare și puncte de colectare.
	Sculă electrică cu clasa de protecție II. Sculă electrică la care protecția împotriva unei electrocutări nu depinde doar de izolația de bază, ci și de aplicarea de măsuri suplimentare de protecție, cum ar fi o izolație dublă sau o izolație mai puternică. Nu există un dispozitiv pentru conectarea unui conductor de protecție.
	Nu se permite tăierea fără fixare
	Nu se permite polizarea laterală
	Înlocuiți discul de debitat deteriorat
	A nu se expune ploii și a nu se utiliza în locuri umede
	Nu este destinat polizării sau debitării umede
	Pentru debitarea materialelor metalice
	Direcție de rotație
n_0	Viteza de mers în gol

V	Tensiune
	Curent alternativ
CE	Marcă de conformitate europeană
UK CA	Marcă de conformitate britanică
	Marcă de conformitate ucraineană
001	Marcă de conformitate eurasiatică
EAC	Marcă de conformitate eurasiatică

ТЕХНИЧКИ ПОДАТОЦИМАШИНА ЗА СЕЧЕЊЕ МЕТАЛИ CHS 355 (110-120 V) CHS 355 (220-240 V)

Производен број.....	4103 61 05.....	4117 61 05.....	4103 56 05.....
.....000001-999999000001-999999
Определен внес.....	1800 W.....	2300 W.....
Брзина без оптоварување.....	4100 min ⁻¹	4100 min ⁻¹
Циркуларен диск-Ø.....	355 mm.....	355 mm.....
Дупка за Ø на циркуларниот диск.....	25,4 mm.....	25,4 mm.....
Дебелина на дискот.....	3 mm.....	3 mm.....
Тип диск: зајакнат абразивен диск за сечење.....	Type 41.....	Type 41.....
Капацитет на сечење 0°			
	120 x 110 mm.....	120 x 110 mm.....
	115 mm.....	115 mm.....
	115 mm.....	115 mm.....
	125 mm.....	125 mm.....
Капацитет на сечење 45°			
	120 x 95 mm.....	120 x 95 mm.....
	95 mm.....	95 mm.....
	115 mm.....	115 mm.....
	95 mm.....	95 mm.....
Тежина според ЕПТА-процедурата 01/2014.....	17,5 kg.....	17,5 kg.....

Информации за бучавата

Измерените вредности се одредени согласно стандардот EN 62841. А-оценетото ниво на бучава на апаратот типично изнесува:

Ниво на звучен притисок. (Несигурност K=3dB(A)).....	91 dB (A).....	94,5 dB (A).....
Ниво на јачина на звук. (Несигурност K=3dB(A)).....	104 dB (A).....	107,5 dB (A).....

Носте штитник за уши.

ПРЕДУПРЕДУВАЊЕ!

Вредноста на емисија на бучава дадена во овој проспект е измерена според методот на тестирање стандардизиран во EN 62841 и може да се користи за споредување алатки една со друга. Исто така вредноста е соодветна за прелиминарна проценка на оптоварувањето со бучава.

Наведената вредност за емисија на бучава се однесува на главните употреби на алатката. Меѓутоа, ако алатката се користи за други намени или со поинакви додатоци или слабо се одржува, вредноста на емисијата на бучава може да отстапува. Ова може значително да го зголеми оптоварувањето со бучава во текот на целиот работен период.

За точна проценка на оптоварувањето со бучава треба да се земат предвид и периодите кога алатката е исклучена, или работи, но всушност не се употребува. Ова може значително да го намали оптоварувањето во текот на целиот работен период.

Дефинирајте дополнителни безбедносни мерки за заштита на операторот од ефектите од бучавата, како што се: одржување на алатката и додатоците и организирање на работните процеси.

⚠ ПРЕДУПРЕДУВАЊЕ! Прочитајте ги сите безбедносни упатства, инструкции, илустрации и спецификации за овој електричен алат. Недоследно почитување на подолу наведените упатства може да предизвика електричен удар, пожар и/или сериозни повреди.
Сочувајте ги сите безбедносни упатства и инструкции за во иднина.

на странична сила врз овие тела за брусење може да ги скрши истите.

e) Секогаш употребувајте за дисковите за брусење што сте ги одбрале нештетени фланши за стегање, со исправна големина и форма. Соодветните фланши го заштитуваат дискот за брусење и на тој начин ја намалуваат опасноста од кршење на дискот за брусење.

⚠ БЕЗБЕДНОСНИ ПРЕДУПРЕДУВАЊА ЗА МАШИНАТА ЗА СЕЧЕЊЕ

f) Надворешниот дијаметар и дебелината на приборот мора да соодветствуваат со податоците за димензиите на вашиот електро-алат.

Приборите со несоодветна димензија не можат да бидат соодветно заштитени или контролирани.

a) Вие и набљудувачите застанете подалеку од рамнината на ротирачкиот диск за сечење. Штитникот помага да се заштити операторот од скршени парчиња и случаен допир со дискот за сечење.

g) Големината на отворот на дисковите за сечење и прирабниците мора точно да одговараат на оската на електричниот алат. Дисковите за сечење и прирабниците со отвори на дисковите што не одговараат на металните делови за монтажа на електричниот алат нема да имаат рамнотежа, ќе вибрираат прекумерно и може да предизвикаат губење на контролата.

b) Користете само сврзани и зајакнати дискови за сечење за вашиот електричен алат. Само затоа што некој приклучок може да се прицврсти на вашиот електричен алат, тоа не гарантира безбедно работење.

h) Не користете оштетени дискови за сечење. Пред секоја употреба, проверете дали дисковите за сечење имаат пукнатини или оштетувања. Ако електричниот алат или дискот за сечење ви паднат, проверете дали се оштетени или монтирајте нештетен диск за сечење. По проверката и монтажата на дискот за сечење, вие и набљудувачите застанете подалеку од рамнината на ротирачкиот диск за сечење и вклучете го електричниот алат со максимална брзина без оптоварување за една минута. Оштетените

c) Бројот на вртежи на алатот, којшто се употребува, мора да биде нај-малку толку висок како и бројот на вртежите на вашиот електро-алат. Додатокот, којшто се врти побрзу, може да се скрши и да излета.

d) Телата за брусење смеат да се употребуваат само за препорачаните можности за употреба. На пример: **никогаш не брусење со страничната површина од диск за делење.** Дисковите за делење се наменети за отстранување на материјал со работ на дискот. Дејството

ПРЕОСТАНАТ РИЗИК

Дури и при уредна употреба на машината, не може да се исклучат сите преостанати ризици. При употребата може да настанат следните опасности, на кои операторот треба особено да внимава:

- Стабилност. Уверете се дека алатот е стабилен, прицврстете го доколку е потребно.
- Вдишување прашина. Носете маска ако е неопходно.
- Искри и жешки метални честички, тие може да предизвикаат пожар, изгореници на кожата. Носете заштитна опрема при употребата.
- Повреда на очите од метални честички. Носете заштита за очите при работата.
- Оштетување на слухот - ограничете ја изложеноста и носете соодветна заштита за слухот.

ТРАНСПОРТ И ЧУВАЊЕ

При транспорт на машината за отсекување, рачката мора да биде фиксирана со сигурносно копче.

Машината за сечење пренесувајте ја само со количка.

Чувајте ја машината за отсекување на суво место и со фиксирана глава.

ЗАПОЗНАЈТЕ ГО ВАШИОТ ПРОИЗВОД

- 1 Рачка, изолирана површина за држење
- 2 Прекинувач за активирање
- 3 Горен штитник
- 4 Горна рачка
- 5 Капаче за карбонска четка
- 6 Карбонска четка
- 7 Заклучување на оската
- 8 Долен штитник
- 9 Диск за сечење
- 10 Сигурносно копче за главата на машината
- 11 Завртка за приспособување на длабочината на сечење
- 12 Навртка за заклучување на длабочината на сечење
- 13 Лост за заклучување на водилката
- 14 Водилка
- 15 Отвор за монтажа
- 16 Работна стегалка
- 17 Клуч
- 18 Работна маса
- 19 Гумена ногалка
- 20 Капаче за карбонска четка
- 21 Карбонска четка
- 22 Лост за заклучување на работната стегалка
- 23 Рачка за приспособување на работната стегалка
- 24 Штитник за одбивање струганици

СПЕЦИФИЦИРАНИ УСЛОВИ НА УПОТРЕБА

Машината за сечење метал е наменета да се користи за сечење на метални материјали. Не користете ја за неметални материјали.

Производот е наменет да го користат само возрастни оператори кои го прочитале прирачникот за употреба и ги разбираат ризиците и опасностите.

Машината е наменета да биде прицврстена на цврста работна маса. Ако работната маса на машината не е безбедно прицврстена, целата машина може да се преместува при операциите на сечење, што ја зголемува можноста за сериозни телесни повреди.

Производот треба да се користи во суви услови, со одлично собно осветлување и соодветна вентилација.

Производот е наменет за широка потрошувачка и треба да се користи само како што е опишано погоре и не е наменет за која било друга цел.

Не го користете овој производ на било кој друг начин освен пропишаниот за нормална употреба.

ЕУ-ДЕКЛАРАЦИЈА ЗА СООБРАЗНОСТ

Во своја сопствена одговорност изјавуваме дека под "Технички податоци" опишаниот производ е во склад со сите релевантни прописи од регулативата 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/EU, 2006/42/EC и следните хармонизирачки нормативни документи:

EN 62841-1:2015
EN 62841-3-10:2015+A11:2017
EN 55014-1:2017+A11:2020
EN 55014-2:2015
EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-11:2000
EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-10-22


Alexander Krug
Managing Director



Ополномоштен за составување на техничката документација.

Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany

ГЛАВНИ ВРСКИ

Да се спои само за една фаза АС коло и само на главниот напон наведен на плочката. Можно е исто така и поврзување на приклучок без заземјување доколку изведбата соодветствува на безбедност од 2 класа.

ОДРЖУВАЊЕ

Не вршете никакви приспособувања додека моторот е во движење.

Секогаш проверувајте дали приклучокот на машината е исклучен од напојувањето пред сменувањето четки, подмакувањето или при вршењето на каква било работа или одржување на машината.

После секоја употреба, проверете ја машината за оштетување или скршени делови и одржувајте ја во најдобро работна состојба преку навремено поправање или заменување на деловите. Чистете ја насобраната прашина.

За да обезбедите безбедност и сигурност, сите поправки, со исклучок на надворешно достапните четки, треба да ги врши овластен сервисен центар.

Ако кабелот за напојување е оштетен, тој мора да се замени само од страна на производителот или овластен сервисен центар за да се избегне ризик. Контактирајте со овластен сервисен центар.

Отворите за вентилација на машината мора да бидат чисти во секое време.

Користете само Milwaukee додатоци и резервни делови. Доколку некои од компонентите кои не се опишани треба да бидат заменети, Ве молиме контактирајте ги сервисните агенти на Milwaukee (консултирајте ја листата на адреси).












При потреба може да се побара експлозионен цртеж на апаратот со наведување на машинскиот тип и шестоцифрениот број на табличката со учинокот или во Вашата корисничка служба или директно кај Techtronic











Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Германија.

РЕЗЕРВНИ ДЕЛОВИ

Диск за сечење (видете на страница 6, дел 9)

СИМБОЛИ

	ВНИМАНИЕ! ПРЕДУПРЕДУВАЊЕ! ОПАСНОСТ!
	Секогаш кога преземате активности врз машината исклучете го кабелот од струјата.
	Ве молиме пред да ја стартувате машината обрнете внимание на упатствата за употреба.
	Секогаш при користење на машината носете ракавици. Носете штитник за уши. Не ја вдишувајте. Носете соодветна заштитна маска.
	Носете ракавици!
	Електричните апарати не смеат да се фрлат заедно со домашниот отпад. Електричните и електронските апарати треба да се собираат одделно и да се однесат во соодветниот погон заради нивно фрлање во склад со начелата за заштита на околината. Информирајте се кај Вашите местни служби или кај специјализираниот трговски претставник, каде има такви погони за рециклажа и собирни станици.
	Електрично орудие од заштитната категорија II. Електрично орудие чијашто заштита од електричен удар не зависи само од основната изолација туку и од тоа дали ќе се применат дополнителните заштитни мерки како што се двоструките изолации или појачаната изолација. Не постои никаква направа за приклучување на некој заштитен вод.
	Не смее да се користи за сечење без опрема
	Не смее да се користи за странично брусеење
	Заменете го оштетениот диск за сечење
	Не изложувајте на дожд и не користете во влажни места

	Не е за влажно брусеење или сечење
	За сечење на метални материјали
	Правец на движење
	Брзина без оптоварување
	Волти
	Наизменична струја
	Европска ознака за сообразност
	Британска ознака за сообразност
	Украинска ознака за сообразност
	Евроазиска ознака за сообразност










Використовувати комплектуючі та запчастини тільки від Milwaukee. Деталі, заміна яких не описується, замінювати тільки в відділі обслуговування клієнтів Milwaukee (зверніть увагу на брошуру "Гарантія / адреси сервісних центрів").










У разі необхідності можна запросити креслення з зображенням вузлів машини в перспективному вигляді, для цього потрібно звернутися в ваш відділ обслуговування клієнтів або безпосередньо в Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Німеччина, та вказати тип машини та шестизначний номер на фірмовій табличці з даними машини.

ЗМІННІ ДЕТАЛІ

Відрізний диск (див. сторінку 6, частина 9)

СИМВОЛИ

	УВАГА! ПОПЕРЕДЖЕННЯ! НЕБЕЗПЕЧНО!
	Перед будь-якими роботами на машині витягнути штекер із штепсельної розетки.
	Уважно прочитайте інструкцію з експлуатації перед введенням приладу в дію.
	Під час роботи з машиною завжди носити захисні окуляри. Використовувати засоби захисту органів слуху! Носити відповідну маску для захисту від пилу.
	Носити захисні рукавиці!
	Електричні прилади не можна утилізувати з побутовими відходами. Електричні та електронні прилади необхідно збирати окремо та здавати в спеціалізовані підприємства для утилізації, що не шкодить навколишньому середовищу. Зверніться до місцевих органів або до вашого дилера, щоб отримати адреси пунктів вторинної переробки та пунктів прийому.
	Електроінструмент класу захисту II. Електроінструмент, в якому захист від враження електричним струмом залежить не лише від базової ізоляції, але й від використовуваних додаткових засобів захисту, таких як подвійна ізоляція або посилена ізоляція. Немає пристроїв для підключення захисного з'єднання.
	Не можна різати з вільними руками
	Не можна шліфувати збоку

	Замініть пошкоджений відрізний диск
	Не залишайте прилад на дощі або у вологих умовах
	Не підходить для мокрого шліфування або різання
	Для різання металевих матеріалів
	Напрямок обертання
n_0	Кількість обертів холостого ходу
V	Напруга
	Перемінний струм
	Європейський знак відповідності
	Британський знак відповідності
	Український знак відповідності
	Євразійський знак відповідності

n ₀	أقصى سرعة دون وجود حمل
v	وحدات الفولط
~	تيار متردد
CE	علامة التوافق الأوروبية
UK CA	علامة التوافق البريطانية
	علامة التوافق الأوكرانية
001	
EAC	علامة التوافق الأوروبية الآسيوية

Winnenden 71364 ألمانيا

قطع الغيار

قرص قطع (انظر صفحة 6، جزء 9)

زومرلا

تنبيه! تحذير! خطر!



افصل دائما القابس عن المقبس قبل تنفيذ أي عمل بالجهاز.



يرجى قراءة التعليمات بعناية قبل بدء تشغيل الجهاز.



ارتد دائما نظارات الوقاية عند استخدام الجهاز.



ارتد واقيات الأذن!
لا تستنشق هذه الأتربة. ارتد قناعاً وقيّاً من الأتربة مناسباً.



ارتد القفازات!



يحظر التخلص من الأجهزة الكهربائية في القمامة المنزلية. يجب جمع الأجهزة الكهربائية والإلكترونية منفصلة وتسليمها للتخلص منها بشكل لا يضر بالبيئة لدى شركة إعادة استغلال. الرجاء الاستفسار لدى الهيئات المحلية أو لدى التجار المتخصصين عن مواقع إعادة الاستغلال ومواقع الجمع.



أداة كهربائية ذات درجة حماية 2
أداة كهربائية لا تتوقف الحماية فيها من الصعق الكهربائي ليس فقط على العزل الأساسي، بل أيضاً على إجراءات الحماية الإضافية، مثل العزل المزدوج أو العزل المقوى.
ليس هناك تجهيزاً لتوصيل تاريض وقي



غير مخصصة للقطع من خلال الإمساك القطعة في اليد المتحررة.



غير مناسبة لتجليخ الجوانب



استبدل أقراص القطع التي بها أضرار



يجب حمايتها من الأمطار وعدم استخدامها في الأماكن الرطبة



غير مخصصة لتجليخ المبلل أو القطع المبلل



لقطع المعادن



اتجاه الدوران



شروط الاستخدام المحدثة

الغرض من آلة القطع والتجليخ هو قطع المعادن. غير مخصصة للاستخدام في قطع مواد العمل الغير معدنية.

لا يجوز استخدام الجهاز إلا من الأشخاص البالغين فقط الذين كانوا قد قرأوا دليل الاستخدام والذين يفهمون المخاطر والأخطار المرتبطة بالاستعمال.

يجب تثبيت الآلة على سطح عمل قوي. إذا لم يتم تثبيت منضدة العمل الخاصة بالآلة بشكل مضمون، فقد تتحرك ساكن الآلة من مكانها أثناء عملية القطع وتتسبب في إصابات حادة.

لا يجوز استخدام الآلة إلى في مكان جاف وإضاءة جيدة وتهوية كافية.

الآلة مخصصة للاستخدام من المستهلك النهائي ولا يجوز استخدامها إلا كما هو مذكور أعلاه. يحظر الاستخدام الغير صحيح.

لا تستخدم هذا المنتج بأي طريقة أخرى غير مصرح بها للاستخدام العادي.

إعلان المطابقة - الاتحاد الأوروبي

بموجب هذا نقر على مسؤوليتنا المنفردة، أن المنتج المذكور الموصوف تحت "البيانات الفنية" يلبي جميع التعليمات الهامة الخاصة بالمعيار 2011/65EU, 2014/30/EG, 2006/42/EG ويتطابق مع وثائق المعايير المتوافقة التالية:

EN 62841-1:2015
EN 62841-3-10:2015+A11:2017
EN 55014-1-1:2017+A11:2020
EN 55014-2:2015
EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-11:2000
EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2020-10-22


Alexander Krug
Managing Director

معتمدة للمطابقة مع الملف الفني

Techrnic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
Winnenden 71364
Germany

توصيل الموصلات الرئيسية

قم بالتوصيل بتيار متردد أحادي الطور وبنظام الجهد الكهربائي المحدد على لوحة الجهد المقتن فقط. يمكن أيضاً التوصيل بالمقابس غير المؤرضة حيث يتطابق التصميم مع معايير سلامة الفئة الثانية لحماية الأجهزة الكهربائية.

الصيانة

لا تجري أي أعمال صيانة أثناء دوران المحرك.

أفضل الآلة عن التيار الكهربائي، قبل أن تقوم باستبدال الفرش أو أعمال تشحيم أو صيانة الآلة.

أفحص الآلة بعد كل استعمال للتحقق عما إذا كان بها أضرار أو أجزاء بها أعطال. قم بإصلاح أو استبدال الأجزاء المعطلة بدون تأخير وحافظ على الآلة دائماً في حالة خالية من العيوب. تخلص من تراكمات الغبار.

لضمان الاستخدام الآمن الذي يعتمد عليه يجب إجراء جميع أعمال الإصلاح من مركز خدمة معتمد. باستثناء استبدال فرش الفحم التي مكن الوصول إليها من الخارج.

لا يجوز استبدال سلك التيار المصاب بأضرار إلا من الشركة المنتجة فقط أو مركز خدمة معتمد. توجه إلى مركز خدمة معتمد.

يجب أن تظل دائماً فتحات تهوية الآلة خالية من العواقات.

استخدم ملحقات Milwaukee و قطع الغيار التابعة لها فقط. إذا كانت المكونات التي يجب تغييرها غير منكرة، يرجى الاتصال بأحد عملاء صيانة Milwaukee (انظر قائمة عناوين الضمان/الصيانة الخاصة بنا).

عند الحاجة يمكن طلب رمز انفجار الجهاز بعد ذكر طراز الآلة والرقم السداسي المذكور على بطاقة طاقة الآلة لدى جهة خدمة العملاء أو مباشرة لدى شركة

Techrnic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10

- الشركة المنتجة، الشركة الموردة، الشركة المستوردة أو علامة الماركة
- الحجم الإسمي لقرص القطع، وعلى الأخص قطر الأسطوانة
- مادة التجليخ، حجم الحبة، الجودة أو درجة الصلابة، الترابط والتقوية، على سبيل المثال 41A24RBF80.
- 41 - طراز قرص التجليخ
A - مادة التجليخ: كوروند بني
24 - حجم الحبة
R - الجودة ودرجة الصلابة
BF - الترابط
80 - أقصى سرعة عمل في 1/دقيقة
- أقصى سرعة عمل بالمتر في الثانية
- أقصى سرعة دوران مسموح بها في 1/دقيقة
- أقرار ملائمة مواد التجليخ تم تبعاً للمعايير الأوروبية EN 12413
- قيود الاستخدام ورموز تحذير هامة بالنسبة للسلامة
- كود المتابعة، على سبيل المثال رقم الإنتاج/رقم العملية، تاريخ انتهاء الصلاحية الرقم المسلسل

المخاطر المتبقية

أيضاً عند الاستخدام الصحيح لا يمكن استبعاد جميع المخاطر المتبقية. عند الاستعمال قد تنشأ المخاطر التالية التي يجب على المستخدم مراعاتها بشكل خاص.

- الاستقرار. أعمل على توفير وضع ثابت لثالثه وقم بتأمين الوضع إذا استدعى الأمر.
- استنشاق الغبار. ارتدي قناع حماية ضد الغبار إذا استدعى الأمر.
- الشرار والأجزاء المعدنية الساخنة قد تتسبب في حرائق وحروق بالجلد. ارتدي عند الاستخدام أدوات وقائية شخصية.
- إصابات العين من خلال الأجزاء المعدنية. قم بارتداء واقي للعين مناسب عند العمل.
- أضرار السمع. قم بالحد من التعرض وارتدي واقي للسمع مناسب.

النقل والحفظ

أثناء نقل ماكينة التجليخ والفصل يجب تأمين مقبض الماكينة باستخدام زر التأمين.

أنقل آلة القطع والتجليخ دائماً بعربة.

احفظ ماكينة التجليخ والفصل مومنة بزر تأمين الماكينة المخصص لرأس الماكينة وفي مكاناً جافاً.

وصف المنتج

- مقبض، سطح المقبض معزول
- زر التشغيل
- الغطاء العلوي
- المقبض العلوي
- غطاء الفرش الفحمي
- فرشاة فحمية
- تثبيت محور الدوران
- الغطاء السفلي
- قرص القطع
- زر تأمين رأس الماكينة
- مسامر ضبط عمق القطع
- صمولة الارتداد
- ذراع تثبيت توجيه القطع المائل
- تجهية القطع المائل
- ثقب التثبيت
- المنجلة
- مفتاح الآلة
- منضدة العمل
- قدم كاوتشوك
- غطاء الفرشاة الفحمية
- فرشاة فحمية
- ذراع تشديد المنجلة
- ذراع ضبط المنجلة
- صفحة الانحراف

Copyright 2020

Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Str. 10
71364 Winnenden
Germany

+49 (0) 7195-12-0

www.milwaukeeetool.eu

Techtronic Industries (UK) Ltd
Fieldhouse Lane
Marlow Bucks SL7 1HZ
UK



**EAC UK
CA**

(10.20)

4931 4141 04